

J+JURNAL

KOBE MACHINERY & METAL FIRMS ASSOCIATION

雇用インターンシップの
受入れをしませんか?

第6走者
コラム de リレー

第4回
ファッショントピック
輝かしき国際港の地場産業の変遷 … P6

コロナ対応の
新しい経済対策が発表されました … P8

(兵庫県立工業技術センター紹介)
レーザー回折式粒度
分布測定装置のご紹介 … P10

新年のごあいさつ



2021 WINTER

神戸のファクトリープラットフォーム
「Log KOBE」参加企業募集中!

「Log KOBE」は、製造業の販路拡大を目的に開設した神戸のものづくりの魅力を発信するWEBサイトです。自社の強みや神戸のものづくりの魅力を発信していくための研修イベントを実施していく、その成果をWEBサイトで発信していくとともに、オンラインイベントを開催し、新たな出会いにつなげていきます。



あらたな出逢いが、ものづくりの未来をつくる
神戸のファクトリープラットフォーム「Log KOBE」
参加企業随時募集中!

参加資格 神戸市内・兵庫県内に主たる事業所を有するものづくり中小企業

参 加 料 無料

「Log KOBE」WEBサイトにアクセス!
<https://logkobe.com/>
LogKOBE



令和3年 新春メ

「名誉会長」

神戸市長

久元 喜造



新年明けましておめでとうございます。

神戸市機械金属工業会の皆様には、日ごろから市政に対し格別のご理解とご協力を賜り、心より感謝申し上げます。

阪神・淡路大震災から四半世紀という時が過ぎ、この間に復興や財政再建を最優先に取り組んだ結果、神戸市の財政対応力は着実に回復してきました。近年は、大阪湾岸道路西伸部の着工、都心部やウォーターフロントエリアの再開発、北神急行電鉄の市営化による運賃引き下げ、各駅の拠点性向上など、将来を見据えた街づくりを進めてまいりました。

そのような折、新型コロナウイルス感染症の感染拡大が起きました。未曾有の感染症の出現により、我が国を含め世界中の風景は一変しましたが、同時に、ウイルスの出現前にあった課題は依然として存在し続けています。現役世代人口の減少、超高齢社会、東京一極集中などへの対応のあり方を、withコロナ時代、さらにその先のポスト・コロナ時代の到来を見据えながら考えていかなければなりません。

withコロナ時代において、まずは高密度至上主義とも言えるような働き方や暮らし方を見直すことが求められます。神戸は、市街地から至近の場所に拡がる六甲山や里山地域、穏やかな瀬戸内海に面した海といった豊かな自然環境に恵まれています。その地理的特徴を最大限に活かし、地域のビジネス・居住環境を向上させ、全国からの移住・定住を進めるなど、バランスのとれた街づくりを進めていきます。

そして、令和の時代に間違なく進化するテクノロジーを積極的に取り入れながら、誰もが子育てしたい、学びたい、働きたい、住み続けたい街として選ばれるよう、子育て・教育施策とともに「まちの質」「くらしの質」を重視した施策の強化を図り、神戸を見違える街へと変革してまいります。

過去の歴史に学びながら、新型コロナウイルスへの感染拡大防止対策と市民生活・経済活動の維持・回復の両立に取り組んでまいりますので、神戸市政に対し、ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

末筆ではございますが、本年が、神戸市機械金属工業会並びに会員企業の皆様方にとって、良い一年となることをお祈りいたしまして、新年のご挨拶とさせていただきます。

「名誉顧問」

兵庫県知事

赤戸敏三



危機を乗り越え、ポストコロナの新時代に挑む

新年あけましておめでとうございます。

昨年は、新型コロナウイルスとの戦いの年でした。しかし、未だ終息にはほど遠い状況です。

一方、コロナ禍は社会を変革する契機ともなりました。県民とともにこの危機を乗り越え、地域創生やデジタル化に力強く取り組み、ポストコロナ社会を先導する活力あふれる兵庫をめざします。令和3年は本格的に歩みを進める年とします。

第1は、新型コロナ対策の充実。自宅療養ゼロを堅持しつつ、入院病床や宿泊療養施設を十分に確保します。マスク着用の徹底、検温の実施、外出抑制、感染リスクの高い施設の利用を控えるなど、家庭、職場、施設へウイルスを持ち込まない地道な取組が何より大切です。一人ひとりの行動が大切な家族や友人、仲間の命を守ることにつながります。是非、ご協力をお願いします。

第2は、兵庫の元気回復。経済の下支えを図りつつ、スタートアップ拠点を活用した起業・創業の支援、新たなサプライチェーンの構築を後押しします。兵庫と東京を専用回線で結び、情報ネットワークにより東京圏からの企業誘致も促進します。農林水産業のスマート化も急務です。“都市部から地方へ”的潮流を捉え、兵庫への呼び込みを図ります。

第3は、安全安心の基盤強化。コロナ禍でも自然災害は待ってくれません。地震・風水害に備える安全な県土づくりを進めます。県民が安心して暮らせる福祉の充実も強化します。

第4は、ポストコロナも見据えた兵庫の未来づくり。「2030年の展望」を具体化する取組を進めるとともに、2050年頃を目標年次とする新ビジョンの策定に向けた検討を加速させます。

我々は、戦災、様々な自然災害など、幾度もの危機を乗り越えてきました。阪神・淡路大震災もそうでした。

再び、県民の叡智を結集して、兵庫の新時代をともに築き上げるため、挑戦していこうではありませんか。

コロナ禍と乗り越えていく 県民の
ひたむきな歩み 夢とめざして

ツセージ

一般社団法人 神戸市機械金属工業会

「名誉顧問」

神戸商工会議所会頭

家次 恒



ニューノーマルへの対応と神戸経済の再生を目指して

明けましておめでとうございます。

昨年は、新型コロナウイルス感染症が全世界に広がる、誰もが予想をし得なかった年になりました。今もその渦中にありますが、本年が明るい希望をもち、前向きに歩みを進める年になりますよう心よりお祈り申し上げます。

さて、国内外で感染拡大が繰り返される中、感染防止と経済活動の両立をはかることが引き続き求められます。こうした状況を踏まえ、商工会議所は3つの方針のもと活動を進めて参ります。

第一は「事業継続・雇用維持の支援」です。

地元企業の事業継続・雇用維持を支え、さらなる景気の底割れを回避することが最重要課題であり、商工会議所は、資金繰り支援など経営相談業務はもとより、ビジネスマッチングや事業承継・再生支援の体制強化等を通じて、地元企業をサポートして参ります。

第二は「ニューノーマルに対応した新たなチャレンジの支援」です。

コロナ禍により、デジタル化の遅れが顕在化とともに、非接触・感染防止など新たなニーズが生まれました。こうしたニューノーマル時代の変化をチャンスに変えるべく、地元企業のデジタル活用や業態転換、スタートアップとの協業など新たなチャレンジをバックアップしていきます。

第三は「ポストコロナを見据えた都市基盤整備の推進」です。

コロナ禍により、リモートワークの普及など人々のライフスタイルは大きく変貌しました。神戸は都市と自然、住みやすさと働きやすさのバランスの良さが強みであり、六甲山上やウォーターフロントの再整備が進む中、こうした快適な場所の魅力を高め、人や企業を呼び込むことこそ競争力の源泉になります。

また、国際スポーツイベントの多くが延期となりましたが、2025年万博を脱んで、地域経済の再生に繋げていくことが重要であり、回復期に新しい需要を取り込むためにも、神戸空港の国際化や空港と都心部を結ぶ南北アクセス強化などの環境整備を進めていく必要があります。ポストコロナを見据えた新しい都市デザインを描き、経済界の立場から積極的に意見提案していきます。

かつて黒死病がルネッサンス勃興の契機となったよう、我々もまた、このパンデミックを不幸な出来事に終わらせず、変革の原動力に変えていかねばなりません。ニューノーマルをチャンスに変え、神戸経済の再生に繋げていけるよう、総力を挙げて取り組んでいく所存でございますので、本年も引き続きお力添えを賜りますようお願い申し上げます。

「会長」

阿知波 規之

大栄電機(株)

代表取締役



新年あけましておめでとうございます。

会員の皆様におかれましてはつつがなく新しい年をお迎えのこととお慶び申し上げます。

昨年は未曾有の新型コロナ感染症の脅威に明け暮れた年であり、我々中小企業にとりましては非常に厳しい試練の年だったと思います。ご承知の通りコロナ禍における工业会事業につきましては、感染状況を鑑みながら行わせて戴きましたが、中止や自粛が相次ぎ、十分な活動が行えませんでした。極力感染リスクを避けた形の対応を役員メンバーで協議させて戴きました事をご理解戴ければと思います。

本年のスタートも例年行っております、新春講演会・賀詞交歓会が中止になりましたので、このジャーナル誌にてご挨拶を兼ねさせて戴ければと思います。

今年も新型コロナの感染状況により経済動向が大きく左右される事は間違いない、真のオリンピックが開催されるには、ある程度の終息が不可欠であると思いますし、バイデン政権が発足したアメリカと中国の2強に対し菅新政権がどのように振舞って行くのかが経済を立て直す為の大きな鍵をにぎる事になろうと思います。

工业会の事業活動に於きましても、感染状況を鑑みながら進めて行かざるを得ませんが、会合に付きましては引き続きオンライン併用で行いたいと思っており、オンラインセミナーやオンライン商談会にも前向きに取り組んで参りたいと思っております。

現在中小企業が直面しておりますコロナショックはもとより、人材不足と高齢化による技術力の継承難、急速に進むデジタル化・IT化への対応に付しましては、これまで以上に、県・市行政の皆さま、工業系高校の先生方にお世話になろうかと思いますので、引き続きご支援ご鞭撻を賜りますよう宜しくお願ひ申し上げます。

二十一世紀も五分の一が過ぎたことになり、今年は今世紀の中盤に向けた幕開けであると言えます、このような時代の節目には身の回りの出来事について多角的な視点から過去を振り返り、新しい20年に向けた様々な課題を見つめ直すいい機会となるはずです。

工业会としましても諸先輩方が築かれた歴史を拳拳服膺として、この大変厳しい局面を開拓していきたいと思っております。

これまで中小企業はたくさんの危機を乗り越えてきました、今回も会員企業の皆様とともに様々な課題に取り組み頑張って参りたいと思っておりますので、引き続きご協力賜りますよう宜しくお願ひ申し上げます。最後になりましたが、今年も会員企業皆様のご健勝と益々のご繁栄を祈念しております。

雇用インターンシップの受入れをしませんか?

「雇用インターンシップ」とは、高校卒業資格取得を目指し夕方から通学している工業系の学生を、企業でアルバイトとして雇用するスタイルの事を指します。



波賀ステンレス株式会社



代表取締役 清水 順一郎 様

●雇用インターンシップを受入れるキッカケは?

当社では20年以上前に夜間学生を受入れていた実績があるのですが、連携事業部会に関わった事もあり、今回の学生の受入れを決めました。

●受入れで気をつけた事は?

まだ10代の高校生が来るので、従業員には社会人としての行動を彼に見せようと声を掛けました。仕事はもちろんですが、仕事以外の事も彼の経験になればとの思いです。学校の授業に間に合うような配慮はもちろんですが、イベントや試験など学校の行事なども含め相談しながら仕事をしてもらっています。

●受入れてからの変化はありますか?

学生気分はまだありますが、CADは業務のルーティンをこなし、十分仕事として仕上げてくれています。一番の変化は周りの社員で、教え方を自ら考えるようになり、責任の自覚が確実に上がって頼もしく感じるようになりました。

これから受入れを考える企業は、夜学のイメージは今や昔です。とても面白く学び働き、素直な学生が多い事に驚くと思います。もちろん学校の時間や、労働の場という環境の変化への配慮が必要ですが、不安よりも受入れて柔軟に対応すればきっと戦力になってくれ周りの従業員も変わります。

現在アルバイト中:神戸工業高校 3年 畠崎さん

●雇用インターンシップを始めたキッカケは?

飲食関係のアルバイトをしていましたが、何となく合わなくて数か月で辞めてしまいました。次のバイトを探していた時、先生から機械金属加工の企業でもアルバイトがある事を教えてもらいました。企業でのアルバイトをしている友人が周りにいないので、先生と一緒に見学へ行ったことを覚えています。工場内の見学をして、社員の方と話をしましたが緊張はしました。

●どんな仕事をしていますか?

全く知識がなかったのですが同じ学校を卒業した先輩がCADを扱っていたので、使い方を教えてもらい今ではCADの仕事をさせてもらっています。



●企業での仕事で、どんなことを感じていますか?

慣れるまで通勤がとても辛かったですが、週4日で朝から学校の授業に間に合う時間まで働いています。長い時間を一緒に過ごす社員の皆さんの責任感がすごいなど日々感じます。周りの友人とは違うものづくり企業での仕事は、接客とは違う経験が積めるのが良いところですし、協力し合う楽しさがあります。家族からは続かないだろうと言われていましたが、アルバイトを始めて2年になり、とても充実しています。

将来の夢は別にあるので、そちらにも挑戦したいと、社長にも相談しています。

株式会社佐野鉄工所



代表取締役 梅原 久利 様

●雇用インターンシップを受入れるキッカケは?

雇用インターンシップを希望していると相談があり、10代の高校生を受入れるのは不安でしたが、就職前提でなら受け入れます…と進路指導の先生に正直に伝えました。

●受入れで配慮したことや受入れたことによる変化はありましたか?

弊社は単純作業が多く、1つ1つ受注対応するため自ら考え機械を使わなければいけません。なのでつきっきりで指導するのはとても難しいと思っていましたが、製造経験者のシルバー派遣の方にOJTの担当をお願いし、丁寧に指導してもらいました。また学校卒業まで通学への配慮が必要でしたので、周りの社員には協力してもらうよう声を掛けていました。

●受入れてみて考る事はありますか?

今回は、アルバイトから卒業と同時に就職してもらえたが、就職を前提としているにあれば指導方法が変わり難いと感じる事もあります。受け入れ側の考え方だと思いますが、新卒であれ中途採用であれ1年以内に辞める可能性もある。それなら夜間や中卒の方を受入れるのも1つの方法だと考えてみてはいかがでしょうか?



2017年よりアルバイト→2018年4月就職:

神戸工業高校 吉川 司さん

●雇用インターンシップを始めたキッカケは?

これまでアルバイトしていた接客業が苦手で担任の先生に相談した時、進路指導の先生を通じて2社の企業への雇用インターンシップを勧めてもらいました。次年度に就職活動を控えていたので、就職も視野に入れて自宅からも通いやすい佐野鉄工所に決めました。事前に先生と見学に行ったときは緊張しました。

●どんな仕事をしていますか?

本社での作業の手伝いから始まりましたが、数か月後に導入された、新しい三次元測定器を使った検査の仕事を先輩に指導してもらなながら始めました。現在は一人でその機械を使い、製品の検査をしていますが、まだ知識が足らないので勉強中です。

●企業で働きたい学生へどんなことを伝えたいですか?

4年生で就職活動をしなければいけないプレッシャーを感じますが、雇用インターンシップでアルバイトをすると仕事に対する意識が芽生え、そのまま話合いで就職も可能です。とにかく、机上の勉強より実践の方が覚えるし、学校で習うことが全てではないとわかり、学校の勉強も理解が早くなりました。就職活動が不安な学生は先に雇用インターンシップに挑戦する事をお勧めします。

夜間の学生のアルバイト先はほとんどが接客業であったのを、連携事業部会と進路指導の先生が相談していく中で学習の成果が生かせる現場でアルバイトしてみては?との話で実現した制度ですが、まだまだ受入れ企業が少ないのが現状です。今まで受入れをした企業と挑戦した学生に話を聞いてみました。

これを参考に、貴社でも雇用インターンシップを受入れてみませんか?



和田金型工業株式会社



代表取締役 酒井 誠 様

●雇用インターンシップを受入れるキッカケは?

採用の1つとして、新しい学校と繋がりを作ろうと考え受入れてみました。また、通常のインターンシップは期間的に短く、仕事の指導などは表面的な説明になりますが、アルバイトなら期間は長く教えられ、本人に経験を積んでもらえると考えました。

●受入れで配慮したことや受入れたことによる変化はありましたか?

彼の配属を仕上げ部に決め、指導役の社員には少し負担をかけましたが仕事の指示と、時間の考慮をお願いしました。と言っても、お互いに手探り状態でしたので、その都度どう教えたらいいか悩んだと思います。結果、指導する社員がとても成長し、周りのフォローする社員たちの雰囲気も変わったと感じています。

●受入れに必要なことは?

とにかく、新しい人材を受け入れるのは大変で、特に10代の学生となると受入体制(教育面)や就業規則の変更も必要になる場合もあるかと思います。ただ、学校側のフォローがありますし、何よりチャレンジして楽しむのが一番だと思います。結果、アルバイトから社員へと切替え、現在はプロジェクトリーダーとして責任のある仕事を任せられるようになりました、将来は後輩の指導役へと期待しています。

2017年よりアルバイト→2018年4月就職:

神戸工科高校 白杵 翔斗さん

●雇用インターンシップを始めたキッカケは?

ものづくりが好きだったので先生に相談してみたところ、この会社を先生が紹介してくれました。企業での仕事は初めてで、会社が高校生を受入れるのも初めてだったので、まずは先生と見学に行きました。社長から丁寧に現場を案内してもらい、金型について話を聞き面白そうだと感じました。

●どんな仕事をしていますか?

アルバイトに入った時から仕上げ作業へ配属され、何もわからなかった自分に先輩が丁寧に指導してくれました。初めの数か月は緊張で、何を聞いていいのか分からなかったけれど、先輩方に声を掛けてもらい徐々に仕事や趣味の話をし、時にはご飯に連れて行ってもらい打解けられたのが良かったです。

●企業内で働きどんなことを感じていますか?

学業との両立がとてもしんどかった時期もありますが、アルバイトで入社する時から就職を念頭に入れていましたので、簡単には辞めれないと思っていました。技術力のすごさや、最終製品を想像してそれに関わっていると感じた時、仕事の楽しさを知るようになりました。



先生の声①



神戸市立神戸工科高等学校

進路指導部長 賀集 昭浩 先生

●最近の学生の特徴は?

真面目で大人しく、昼間のアルバイトも短時間勤務を希望する為、サービス業を選ぶ傾向が強いです。ただしクラブ活動がない分、アルバイトの実績が就職に有利になるので、3・4年生になると熱心にアルバイト先で働く生徒が増えていきます。

●どんな学生を雇用インターンシップへ送り込んでいますか?

生徒本人の意欲や働く意思をしっかり確認し、企業訪問などでイメージを作ってから紹介するようにしています。また、在学中のアルバイト先へは定期的に企業と連絡を取り、訪問も繰り返しフォローをしています。社会で働くとは言え、まだ中学を卒業した若者ですので、居心地のいい居場所作りや人間関係構築にご理解頂けると助かります。会社へ毎日行くのが楽しいと感じれば、自然と仕事への意欲も上がるはずですので、温かく見守ってください。

先生の声②



兵庫県立神戸工業高等学校

進路指導部長 竹内 晃仁 先生

●最近の学生の特徴は?

真面目でおとなしく、勉強に熱心な生徒が多く在籍しています。最近の傾向として、ゲームが遊びの中心である生徒が多く、昼夜逆転している生徒も増えてきています。物を作るという経験が少なく、入学当初は手先があまり器用ではありませんが、実習を通して想像以上に成長を見せてくれます。生徒の8割近くがアルバイトをしていますが、コンビニやスーパーなど身近な生活圏の範囲で仕事を探し、働く生徒が多いです。

●学業と仕事の両立についてどのようにお考えですか?

卒業までに、すべての生徒が就労体験することを目指して進路指導しています。在学中に正社員として就職し学校に通う生徒も数人います。卒業後の就労先は、家から近いところを選びがちですが、アルバイト先は、学校の近くを探す生徒が多いです。

各企業におかれましては、高校卒業まで残業させられない等、厳しい条件だと理解しておりますが、仕事を通して自立して前へ進もうとする生徒が、本校に限らず定時制通信制高校にはいます。

ご興味のある企業様へ

各学校の先生が見守ってくれる、アルバイトとして就業する「雇用インターンシップ」にご興味がありましたら、一度事務局までご連絡ください。ただし、常にアルバイト求職者がいる訳ではなく、学校と協力しながら推薦できる生徒が見つかった時にお声かけしております。企業の皆様のご協力をよろしくお願い致します。

第6走者

コラムdeリレー

株式会社糸井樹脂製作所 代表取締役 糸井 将之

毎年秋の風物詩となりつつある最新型のiPhoneが今年も発売されました。今回のiPhone12シリーズは4モデルもあり、どれを購入するか迷いますね。とりあえず最も多く流通すると思われるiPhone12について評価してみたいと思います。

まず特筆すべきはその軽さで、6.1インチディスプレイでありながらたったの162gという軽さ。しかも省電力性が向上しバッテリー持ちはiPhone11とほぼ変わらない。気になるのはiPhone11を持っている人が買い替えるべきかどうかという点で、iPhone12のスペックをiPhone11と比較してみます。

iPhone11から進化したのはディスプレイの有機EL化、画面解像度、処理能力、重量の4点。一方でiPhone11はiPhone12の発売に伴って価格が1万円値下げされて更にコスパが良くなりました。ただ、前出したディスプレイや処理能力に関していえば、既に良質とされているiPhone11との違いを私は感じることは出来ませんでした。ただ、重量に関していえば194gから162gと32gも軽くなったことは普段使いを考える恩恵は大きいと思われます。

今回のiPhone12の問題があるとすればiPhone11と差別化できていなすぎるところです。iPhone12は全体的にケチのつけようがなくて素晴らしいスマホなのは間違いないけれど、一方で同じくらい完成度が高いiPhone11が1万円値下げしてしまったことでiPhone12との価格差は2万円になってしましました。32gの軽さを取るか2万円安い長時間バッテリーを取るかという点が買い替えを検討する際の重要なポイントだと感じました。

最後になりますが私自身は人気youtuberのヒカキン氏が言っていた「最新のものを使うことで最新の情報を得るチャンスを増やす」という言葉を信じてiPhone12ProMaxの購入を進めたいと思います。

第7走者 株式会社ハンシン
代表取締役 田窪 宏充様へつなぎます!

こわくて、たのしいスイスの絵本展 ～クライドルフ、フィッシャー、ホフマンの世界～



スイスの文化が息づく、3人のアーチストの絵本を紹介する展覧会を開催いたします。エルンスト・クライドルフ(1863-1956)は、アルプスの草花を擬人化した「花のメルヘン」をはじめ、数々の絵本を手がけ、ヨーロッパにおける絵本画家の先駆けとなりました。ハンス・フィッシャー(1909-1958)は、勢いのある線を重ねて絵を描き、「ブレーメンの音楽隊」や、「こねこのびっち」などを発表し、人気を博します。フェリックス・ホフマン(1911-1975)が、わが子へ贈るために手作りした『おおかみと七ひきのこやぎ』は、日本でも愛される絵本となっています。また、『スイスの伝説』などユーモアあふれる挿絵も描きました。草花や風俗、独自の伝説などを通じ、スイスらしさをそれぞれに表現した彼らが手がけた絵本や挿絵には、楽しそうに見えていてもじつはこわい場面や、こわそうに見えていても楽しい場面が描かれています。長野県にある小さな絵本美術館協力のもと、原画やリトグラフをはじめ、手描き絵本も含めた約150点をご紹介します。すこしこわいけれど、楽しいスイスの絵本の世界をお楽しみください。

K 神戸ファッション美術館
KOBE FASHION MUSEUM

神戸市東灘区向洋町中2-9-1 TEL078-858-0050

開館時間:10:00~18:00(最終入場17:30)

休館日:月曜日

上段 フェリックス・ホフマン 絵本『おおかみと七ひきのこやぎ』より 小さな絵本美術館蔵 ©フェリックス・ホフマン

下段 左 エルンスト・クライドルフ 絵本『花のメルヘン』より 小さな絵本美術館蔵

下段 右 ハンス・フィッシャー 絵本『こねこのびっち』より 小さな絵本美術館蔵 ©ハンス・フィッシャー

第4回

ファッショントピックス 輝かしき国際港の地場産業の変遷

真珠加工編

神戸と真珠の本格的な関わりは、明治40(1907)年に真圓真珠の特許出願後、各地で養殖場が増加してからである。当時の真珠生産の大部分は輸出に向けられており、国内需要はごく限られていた。養殖真珠の出現によって欧米の真珠市場は大きく揺れたが、第1次大戦と第2次大戦の間で、芸術の大衆化と一緒に真珠の需要が飛躍的に高まった。

真珠輸出の増加に伴って、真珠の養殖場が三重県及び四国、九州に集中して立地していたこともあって、地理的に近く、古くから国際貿易港であった神戸港が真珠の集散地として活況を呈した。また、真珠の選別作業に必要な安定した光が六甲山をバックに北側から得られたことなどから北野町近辺を中心に真珠加工業が発展した。



しかし、第2次大戦中には、企業整理で統合や廃止を余儀なくされ、世界市場からも切り離され苦難の道を歩んだが、戦後間もなく海外へ輸出され始めた真珠は政府間貿易という管理貿易体制のもとで、外貨獲得に重要な役割を果たし、駐留軍やその家族が持ち帰るみやげの真珠が米国向けの良い宣伝となり、その後も輸出が増加し続けた。昭和27(1952)年には、日本真珠会館が開設され、以後真珠流通の拠点となった。北野坂の真珠会社が連なる界隈は、真珠を買いつけて来る世界のバイヤーたちが糸に通しただけの真



珠をぶら下げて行き来する姿がしばしば見かけられることから「パールストリート」と呼ばれるようになった。

現在でも、神戸は世界有数の真珠の加工・集散地となっている。旧居留地にある神戸パールミュージアムでは「真珠の街 神戸」の歴史的背景や、真珠の魅力をありますところなく伝えている。

会期:2021年1月30日(土)～2021年3月28日(日)

観覧料:一般1,000円(800円)、
大学生・神戸市外在住の65歳以上500円(400円)、
高校生以下・神戸市内在住の65歳以上無料

※()内は有料入場者30名以上の割引料金。

※神戸ゆかりの美術館、小磯記念美術館の当日入場券(半券)をお持ちの方は割引が受けられます。

※小学生以下は保護者(大学生以上)の同伴が必要です。

主催:神戸ファッション美術館、神戸新聞社、毎日新聞社
協力:小さな絵本美術館、アセビール大山崎山荘美術館
後援:在日スイス大使館、サンテレビジョン、ラジオ関西
展示協力:大阪産業女子大学

Showa

昭和精機株式会社

電子プログラム制御機器

油圧制御機器(QDCS・QMCS)

空圧制御機器

各種制御機器メーカー

昭和精機株式会社

<http://www.showa-seiki.co.jp>

調べているのは、
安心です。

KMT 株式会社神戸工業試験場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島47-13
TEL : 079-435-5010 FAX : 079-435-5335
Web : <http://www.kmtl.co.jp> mail : info@kmtl.co.jp

[ホームページへ](#)

新时代への
創造

工作機械 機械工具 メカトロ機器専門商社

株式会社 YAMAICHI

〒653-0022 神戸市長田区東尻池町7-9-17
TEL 078-651-8551(代) FAX 078-651-8556
営業所: 加古川・西神・三田・姫路・神戸北・南大阪・岐阜・名古屋・滋賀

工作機械 プレス鋳造機械 ロボット省人化システム 各種加工システム

宮脇機械プラント 株式会社

本社・展示場
〒673-0021 明石市北王子町2番26号
TEL. (078)927-1181(代)
FAX. (078)928-1394
<http://www.mkp-fa.co.jp/> E-mail:info@mkp-fa.co.jp

チヨダは、これからも
「安全」で「安心」なものづくりと「顧客志向」に徹し、
さらなる安全性の向上と、
独自の商品開発に邁進致します。

【営業品目】

- 各種ガス圧力調整器、高圧ガスバルブ、ストレーナ
- ガス集合装置、安全器、ガス溶断機器
- 炭酸ガス気化器
- 真空断熱配管
- 各種ガス供給プラント 設計・施工・製作

株式会社 千代田精機

www.chiyoda-seiki.co.jp

〒653-0022 神戸市長田区東尻池町7丁目9番21号
TEL(078)681-8844 FAX(078)681-8849 Eメール:info@chiyoda-seiki.co.jp

総合金網・パンチングメタルメーカー

株式会社 奥谷金網製作所

SUPER PUNCHING
世界37ヶ国で販売網

日本と世界をつなぐ **OKUTANI** ネットワーク

神戸本社／ショールーム
TEL : 078-351-2531 FAX : 078-361-1484

姫路営業所・東京営業所
明石工場・堺工場
シカゴ事務所
デュッセルドルフ事務所

OKS 1895

地域未来牽引企業 滋賀県

126 1995-2021

知っていますか?

コロナ対応の新しい経済対策が発表されました



あけましておめでとうございます。コロナ禍のまま新年を迎えることとなり、先行きがご心配の方もたくさんいらっしゃるのではないかでしょうか。

12月8日、政府は追加経済対策「国民の命と暮らしを守る安心と希望のための総合経済対策」を閣議決定しました。厳しい経営環境が続く中、新たな中小企業向け施策が公開されましたので、紹介します。



事業再構築補助金(新たに創設)

事業再構築補助金は、ウィズコロナの時代に対応し、従来の事業の継続が難しくなった中小企業に対し、業態転換や事業の再構築を促すための補助金施策です。業態転換とは例えば、飲食店がデリバリー専門店に転換する場合や、メーカーが自社技術を応用して需要が高い医療機器の製造に新規参入する場合などが想定されているそうです。

記事執筆時点(2020年12月)において新聞等で報じられている範囲で、制度のポイントを下記に抜粋します。



- 1社あたり補助金交付上限額1億円
- 補助率2/3
- 設備投資費用、海外展開費用、企業買収費用などが対象

補助金交付上限額は1億円とありますが、これは新規事業や事業拡大などに伴い、中小企業基本法で定める中小企業(製造業で資本金3億円以下、従業員300人以下)を超える規模になった場合に適用されるようです。これに該当しない場合、補助金交付額は6,000万円が上限と言われています。

中小企業生産性革命推進事業特別枠(継続)

中小企業生産性革命推進事業とは、ものづくり補助金・持続化補助金・IT導入補助金の3つの補助金施策の総称です。追加経済対策「国民の命と暮らしを守る安心と希望のための総合経済対策」では、この3補助金の特別枠の継続が言及されました。

特別枠は、一般枠とは異なり、サプライチェーンへの毀損への対応や非対面型ビジネスモデルへの転換等といった事業を行う場合、補助金交付額や補助率のアップ、および加点等が受けられるものです。2020年5月から公募受付がされていましたが、それが延長されるもうようです。

実質無利子・無担保融資(継続)

民間金融機関を通じた実質無利子・無担保融資は2021年3月まで実施し、日本政策金融公庫等による実質無利子・無担保融資は、感染状況や資金繰りの状況を踏まえ、当面の間(2021年前半)継続することになりました。

その他の施策(継続)

上記以外にも、次のような中小企業向け施策が実施される見込みです。

- 中小企業・小規模事業者ワンストップ総合支援(経済産業省)
- 事業承継・事業引継ぎ推進事業(経済産業省)
- 中小企業再生支援協議会の体制強化(経済産業省)
- ポストコロナを見据えた地域公共交通の活性化・継続(国土交通省)
- 企業の事業再構築等に向けた投資を促進する税制(経済産業省)
- 経営資源集約化税制35(経済産業省)
- サプライチェーン対策のための国内投資促進事業費補助金(経済産業省)



これらの施策の申請はいつから?

これらの施策の申請が可能となる時期は、いまのところ不明です。しかしこれらの施策は、令和2年度第3次補正予算もしくは令和3年度当初予算で執行されることから、これらの予算成立を待たなければなりません。新聞各紙の報道によると、通常国会招集が2021年1月18日、第3次補正予算の成立が1月中、令和3年度当初予算の成立が3月中と見込まれています。

ただし、補正予算が成立したからといって、すぐにこれらの施策への申請が可能になるわけではありません。特に新しい施策である事業再構築補助金は、事務局の公募・審査・決定といったプロセスが必要です。こうした事情を考慮に入れると、事業再構築補助金はどんなに早くても2月下旬以降の申請開始となるのではないかと思われます。

持続化給付金・家賃支援給付金の 申請期限は2021年1月15日です

新しい施策が設けられる一方で、新型コロナウイルスの影響を大きく受けた中小企業の事業継続を目的とした「持続化給付金」「家賃支援給付金」は、2021年1月15日(金)24時をもって申請期限となります。受給資格があり、まだ申請をお済みでない方は、期限までに申請を完了いただくようお願いいたします。

なお、必要書類の準備に時間を要するなど、申請期限に間に合わない特段の事情がある方については、2021年1月31日(日)まで追加の提出を受け付けるそうです。詳しくは「持続化給付金」「家賃支援給付金」のホームページをご確認ください。

神戸空港のアクセスがますます便利やん♪

リムジンバスなら新神戸駅・三宮駅まで最速22分
2020年4月から運行本数が大幅増便

ポートライナーなら三宮まで18分

搭乗者は駐車料金が24時間まで無料
(往復合計は1,080円/日)

必ずマスクを着用やん♪

新型コロナウイルス感染症対策実施中
詳しい確認方法はこちら▶

QRコード

新型コロナウイルス感染症
感染拡大防止対策への
ご理解・ご協力をお願いします

神戸空港利用推進協議会
神戸空港HP▶www.kairport.co.jp

はかる・つなぐ・みえるを
フルカバー

IoTで使えるセンサとサービスを提供

SUNeLCO ☎652-0032
旭光電機株式会社 神戸市兵庫区荒田町1丁目2-4
TEL 078-515-8603 FAX 078-515-8606

事業主のみなさまへ

**「ハッピーパック」は
福利厚生の充実にお役に立ちます**

Point ① 神戸市が創設した福利厚生制度で安心です。

Point ② 月々500円／人の掛金で、幅広く福利厚生をお手伝いします。

Point ③ 掛金は損金または必要経費扱いになります。

Point ④ 年に一度、わくわくセレクション御招待券を全員にプレゼント。
(観劇・コンサート、レジャー施設、映画鑑賞、野球観戦、日帰り温泉、ホテルでのランチ、市内観光施設等のコースから選択。)

Point ⑤ 会員になったその日からご利用いただけます。

ハッピーパック
JCBギフトカード 最高200,000円分
1,000円×新規加入人数分
加入特典は2021年4月1日まで

キャンペーン実施中!

ご加入いただけるのは、「神戸市内に事業所がある法人」や「一般従業員が1人以上の個人事業者」等です。
※ご加入資格について詳細はハッピーパックに
お問い合わせください。

お問い合わせ・資料のご請求は ハッピーパック 検索

(公財)神戸いきいき労働財団 ☎231-8189 ☎651-0096 神戸市中央区雲井通5-3-1 サンパル10階

特殊鋼極厚鋼板ガス溶断 薄・中・厚板レーザー切断及曲板加工
鋼材全般寸法切 各種機械加工及製缶加工取扱
私たちは、時代を捉える「力」を磨き続けていきます。

株式会社 畠山鋼材
〒653-0033 神戸市長田区苅藻島町1丁目1-21
TEL 078-651-7711/FAX 078-651-7713
URL http://www.hk-steel.co.jp
Mail kouzai-7711@space.ocn.ne.jp

**中古機械
買うなら U-MACHINE
売るのも U-MACHINE**

工作機械
マシニングセンター
旋盤
放電加工機 他

成形機
射出成形機
ダイキャストマシン
押出機 他

鍛圧機械
油圧プレス
機械プレス
板金機械 他

その他機械の買取・撤去工事等もお気軽にお問い合わせ下さい!

株式会社 U-MACHINE 大阪支店
TEL : 06-7711-8720 FAX : 06-7654-1532

株式会社日本総合保険は、
「発想・思考・知恵・企画・感謝」を
活動の原点におき、保険サービスを通じて
お客様に最高の安心と安らぎをご提供します。

お客様一人ひとりのニーズに合った保険と最高品質の
サービスの提供を目指し、お客様に信頼され選ばれる
代理店でありたいと考えています。

株式会社日本総合保険
〒652-0803 神戸市兵庫区大開通3丁目1-23 ミワボシビル2F
TEL. 078-511-3337 FAX. 078-511-3577

「レーザー回折式粒度分布測定装置のご紹介」

材料・分析技術部 無機材料グループ 坂尾 光正

TEL:078-731-4033 MAIL:radish@hyogo-kg.jp(総合相談窓口・ハローテクノ)

① はじめに

粉体・粉末・粒子、これら一般的に“粉”と呼ばれる材料は、様々な分野で様々な目的・用途に用いられています。研磨剤に含まれる「砥粒」や鋳型に使用される「鋳型砂（鋳物砂）」など、“粉”はものづくりの現場で必要不可欠な材料です。粒度分布（粒子径分布）とは「どれくらいの大きさの“粉（粒子）”がどれくらいの割合で含まれているか」を示す指標です。粒度分布測定装置では、粒子のサイズが「大きいのか、小さいのか」、「バラつきがあるのか、均一なものなのか」、また、粒子が「凝集しているのか、分散しているのか」などを評価することができます。

② レーザー回折式粒度分布装置の概要

装置は主に本体と制御PCから構成されており（図1）、本体測定部に専用の試料ホルダーをセットして測定します。測定したい粒子と分散媒（主に水）をホルダーに投入し、攪拌プレートの上下運動により粒子の沈降を抑制します（図2）。



図1. 装置外観と制御PC.

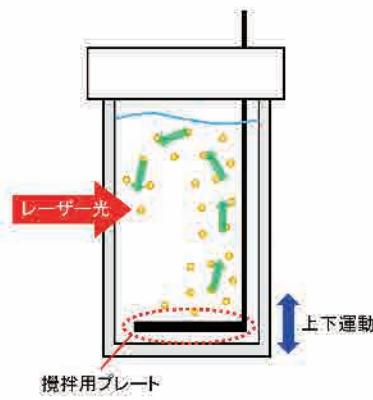


図2. 分散の模式図.

粒子にレーザー光を照射して得られる回折・散乱光を、受光センサーで検出するこの方式は“レーザー回折式”と呼ばれ、現在最もよく使用される粒度分布の測定方式です。この装置では大きさが $0.1\mu\text{m}$ から $2,500\mu\text{m}$ までの粒子を解析対象としており、10秒程度の短時間で測定が可能です。検出した回折・散乱光を粒度分布として表示するために、測定条件設定において試料の「屈折率」が必要になります。既定の材料であれば文献値、論文などを参考に設定できますが、不明な場合でも付属ソフトウェアに“屈折率予測機能”があるため、設定が可能です。

③ 本装置の特徴

粒子はプリンタートナーの様に乾燥したものや、化粧品（日焼け止め用乳液）や食品（生クリーム）などの粘性が高いベース状のものなど、様々

な状態で存在します。前述の通り分散媒に希釈・分散させての測定が一般的ですが、粒子によっては溶解してしまったり、膨潤や凝集してしまうものがあるため、正確な評価が難しい場合があります。本装置には乾式測定ユニットを装備しており圧搾空気により粒子を分散させて、乾燥状態での評価が可能です（図3）。また、ペースト状試料（高濃度）専用の治具も準備しているので、希釈しないままでの状態で評価できます（図4）。



図3. 乾式測定ユニット.



図4. 高濃度測定用ユニット.

下記に装置の仕様と利用料金を示します。

表1. 装置の仕様と利用料金.

製造メーカー	(株)島津製作所
性能・仕様	レーザー回折式・散乱法
測定範囲	$0.1\mu\text{m} \sim 2,500\mu\text{m}$
型式	SALD-2300
用途	各種粒子状試料の粒度分布測定
対象試料	乾燥試料、湿潤・ペースト状試料
機器利用研修費	3,000円/人
利用料金	1,000円/時間

④ おわりに

当センターでは、これまでにセラミックスの粉末や土砂、食品など様々な“粉”的測定に対応してきました。複数の異なる粒子が混在する試料など測定が難しいものがあり、それぞれの試料状態によって評価手法が異なりますが、お気軽にご相談ください。

建設機械部品

株式会社 赤松鉄工所

代表取締役社長 赤松正太郎

〒658-0027 神戸市東灘区青木3丁目6番13号
TEL (078) 411-2771~2 FAX (078) 453-4024



株式会社 明石発動機工作所

各種産業機械製作・その他一般精密機械加工

〒673-0894 兵庫県明石市港町7-3
TEL: 078-918-1147 FAX: 078-918-1248
E-MAIL: meihatu1@cronos.ocn.ne.jp



原子力発電所向各種部材、トンネル掘削機
立体駐車場設備、建設機械、その他製缶板金
機械加工及び組立・試運転一式

宇津原株式会社

代表取締役社長 宇津原 彰一

兵庫県加古郡播磨町東新島10番地
TEL (078) 941-1170(代) FAX (078) 941-1190

一般鋼材・加工・販売・ガス精密溶断・プラズマNC切断

エース商会株式会社

代表取締役 畠山 貢

本社/工場 〒651-2128 神戸市西区玉津町今津595
TEL (078) 915-2344 FAX (078) 915-2355
E-mail m-hatakeyama@ace-kobe.co.jp

精密金属プレス加工・精密板金加工
プレス・板金製品の企画・設計から量産まで

大島金属工業株式会社

代表取締役 大島 孝一郎

〒651-2228 神戸市西区見津が丘2丁目1番8
TEL (078) 995-4591(代) FAX (078) 995-4599
E-mail: info@oshima-kk.com
ISO 9001:2008 (JQA QM4690)
ISO14001:2004 (JQA EM5866)



ONAGA 株式会社 オオナガ

代表取締役 大長勝
<http://www.oonaga.jp>



久 株式会社 佐野鉄工所

代表取締役社長 梅原 久利

企業ポリシー

- 企業として、社会貢献を最終目標とします。
- お客様との信頼関係を築きあげる誠実な対応を大切にします。
- より品質の向上、より生産の向上、よりサービスの徹底を社員一同目指します。
- 社員の生活向上、相互の和を図り信頼と協力による経営を行います。

事業内容

- 作業機械・専用機部品(ベッド、コラム、フレーム、ケーシング、アーム等)
- 各種試験機部品(ベースフレーム、コラム、テーブル等)
- 作動機及び減速機部品(ギヤケース、ペアリングカバー等)
- 衛生用品製造機械部品(インテックステーブル、ケーシング等)



所在地【本社】 〒651-2144 神戸市西区小山3丁目1-5
【平野工場】 〒651-2266 神戸市西区平野町印路走崎12-1
TEL: (078) 923-0666 FAX: (078) 923-0663
E-mail: h-umehara@sano-iron-works.co.jp

油圧・空圧シリンダー設計製作販売

〒651-2321 神戸市西区神出町宝勢865-1

逢坂工業 OK 株式会社

電話 (078) 965-1386
FAX (078) 965-0101



中小企業のための施設 さんしんセンター 検索

貸会議室・ホール
WEBで簡単ネット予約

神戸駅近く!
便利で安い!

中小企業の方は一般料金の
半額・半額以下でご利用できます



神戸市産業振興センター (JR神戸駅より徒歩5分)

☎ 078-360-3200 9:00~17:00 月~金(祝日除く)

<https://www.kobe-ipc.or.jp/facility/>



研修会や
会社説明会に!!



各種講演会に!!



コンサートや
リハーサルに!!



<p>熱間成形理論に立脚した技術による 信頼性の高い製品を供給致します。</p> <p>岡本鉄工株式会社</p> <p>代表取締役 岡 本 圭 司</p> <p>〒652-0823 神戸市兵庫区東出町2丁目2-3 電話:(078)681-0271 FAX:(078)681-7344</p>	<p>配電・制御システム製品 計測機器／メカトロ製品</p> <p>奥井電機株式会社</p> <p>代表取締役社長 奥井 美智子</p> <p>〒652-0822 神戸市兵庫区西出町1-4-3 TEL (078)651-1331 FAX (078)651-1340 https://www.okuielec.co.jp/ info@okuielec.co.jp</p>	<p>オリエンタル鍍金株式会社</p> <p>代表取締役 高 橋 宏 忠</p> <p>本社 神戸市長田区丸山通6丁目1番5号 TEL (078) 671-4745 FAX (078) 651-3153 西神工場 神戸市西区高塚台6丁目1番1号 TEL (078) 991-1231 FAX (078) 991-5050 http://www.oep.co.jp</p>
<p>NSKベアリング、NOKオイルシール、三ツ星ベルト ヨコハマゴム、高圧ホース、アッセンブリ認定工場 各種板金、機械加工、工作機械周辺機器製作販売</p> <p>神戸工販株式会社</p> <p>代表取締役 西 川 誠</p> <p>〒655-0894 神戸市垂水区川原3丁目2番8号 TEL:078-752-5754 FAX:078-752-5715 URL http://www.kobekohan.co.jp/</p>	<p>Next Innovation 明るい豊かな未来を目指して</p> <p>KS 神戸ステンレス株式会社 KOBE STAINLESS STEEL CO.,LTD.</p> <p>製造工場 神戸ウォータージェットカッティング株式会社 KOBE WATER JET CUTTING CO.,LTD.</p> <p>本 社 〒653-0022 神戸市長田区東房池町9丁目1番34号 TEL (078) 681-6971 ㈹ FAX (078) 681-6177 西神工場 〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番地44 TEL (078) 991-2020 ㈹ FAX (078) 991-2022 http://www.kobe-stainless.co.jp info@kobe-stainless.co.jp</p>	 <p>中大物異型鋳物機械加工 (FCD,BC,AC4,SCS…) ・ロボット、建機、総合電気、航空機部品など 実績あります。 http://www.jtec.ne.jp/</p>
<p>医療用具製造業許可 兵用0202号 医療用具製造・各種試験片加工および試験 精密機械部品・製鐵機械部品</p> <p>株式会社シミズテック</p> <p>代表取締役社長 清 水 泰 人</p> <p>〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目2番6号 TEL (078) 992-1160 FAX (078) 992-2533 E-mail:info@shimizutech.co.jp http://www.shimizutech.co.jp/</p>	<p>ISO 9001 CERTIFIED BY JAPAN STANDARDS INSTITUTE</p> <p>原子力及産業用ポンプの主軸周り部品 リング・軸受け類 精密機械加工</p> <p>SK 新成工業株式会社</p> <p>代表取締役 木村 康幸</p> <p>〒652-0852 神戸市兵庫区御崎本町3丁目3番7号 TEL (078) 681-3301 FAX (078) 681-1793 URL http://www.sinsei-kougyou.co.jp</p>	<p>変位センサ(差動変圧器)と変位計で メカトロニクスの時代を担う。</p> <p>確かな技術と信頼性——。 新光電機は計測・制御のスペシャリストです。</p> <p>D 新光電機株式会社</p> <p>代表取締役 井 上 直 也</p> <p>〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番地55 TEL:078(992)0671/FAX:078(992)0506</p>
<p>SHINKO</p> <p>工業用ゴム製品合成樹脂製品の 多様なニーズに応える</p> <p>神港化学工業株式会社</p> <p>代表取締役社長 松下 広志</p> <p>〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番48 TEL.078-991-1551 FAX.078-991-1560 http://www.shinko-chemi.co.jp/ info@shinko-chemi.co.jp</p>	<p>宇宙のような真空を創る</p> <p>S 神港精機株式会社</p> <p>代表取締役社長 真 下 忠</p> <p>〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番35号 Tel.078-991-3011(代) Fax.078-991-2860 http://www.shinko-seiki.com/</p>	<p>製缶・鉄構・板金・プレス加工 造船・原動機・産業機械関連部品製作</p> <p>杉浦産業株式会社</p> <p>代表取締役社長 杉 浦 秀 喜</p> <p>〒652-0813 神戸市兵庫区兵庫町2丁目3番7号</p>
<p>DAIEI 自動制御機器の設計・製作・施工</p> <p>大栄電機株式会社</p> <p>代表取締役 阿知波 規之</p> <p> 〒651-2271 神戸市西区高塚台3-2-53 TEL 078-991-3621 FAX 078-991-3620 http://www.daiei-dek.co.jp/</p>	<p>～クオーツテクノを創造する～</p> <p>石英硝子・特殊硝子加工</p> <p>高井電機株式会社</p> <p>代表取締役 柏 木 寿 仁</p> <p>〒675-2456 兵庫県加西市若井町 2713 TEL : (0790)44-1143(代) FAX : (0790)44-3002 URL : http://www.takaidenki.co.jp</p>	<p>TAKIGEN 制造販売 創業明治43年 長い歴史と最新の技術 品質保証のTAKIGENマーク</p> <p>〒650-0047 神戸市中央区港島南町1-4-9 電話 : 078-303-9001 FAX : 078-303-9002 https://www.takigen.co.jp/</p> <p>タキゲンはあなたの工場です 試作品・特注品をすぐ割ります —協力開発のタキゲン—</p>
<p>粉粒体関連総合プラントメーカー 設計・製作・施工・メンテナンス</p> <p>東亞機械工業株式会社</p> <p>代表取締役社長 砂 泊 昌 浩</p> <p>〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番21号 (西神機械金属団地協同組合内) 電話 : 078-991-1717 FAX : 078-991-1720 http://www.toakikai.co.jp/</p>	<p>油圧機器 船用ディーゼルエンジン部品 機械加工及び組立</p> <p>T S 株式会社 垂水精工舎</p> <p>代表取締役社長 池 田 信 明</p> <p>〒651-2132 神戸市西区森友2丁目36-1 阪神鉄工団地内 TEL (078) 927-1043(代) FAX (078) 927-1046 E-mail mail@tarumi-seikousya.info URL http://tarumi-seikousya.info/</p>	<p>気密溶接・精密溶接のバイオニア</p> <p>株式会社ニッセイ機工</p> <p>代表取締役 藤 本 茂</p> <p>〒658-0044 神戸市東灘区御影塚町3-6-10 TEL 078-851-6680 http://www.nkw.co.jp/</p>

スラグの加工・販売、各種鋼材・
非鉄金属・ペアリングの販売、エンジニアリング、
プラント設計・施工、各種解体工事



代表取締役社長 金澤 康雄

〒657-0846 神戸市灘区岩屋北町4丁目4番1号
TEL(078)871-2800 FAX(078)871-3755

【各種精密打抜金網製造、販売】
粹碎・造粒・遠心分離機用・その他
抜打金網の事なら実績と信頼の布引スクリーンを!!

株式会社 布引製作所

代表取締役 安藤 隆

神戸市東灘区魚崎南町2-16-24
TEL(078)431-1105(代)
東京営業所・二見工場

特殊鋼・ステンレス鋼
機械加工・熔断加工
航空・宇宙及び防衛向け
装備部品の材料販売及び加工

株式会社 阪神メタリックス

取締役社長 河合 敏彦

本社 神戸市長田区御蔵通7丁目29
TEL(078)575-1249

支店 鋼材センター・東神戸・明石・京都・高松 機械工場 鋼材センター

Speed Challenge Network

私たちは、ものを加熱する技術で、社会に貢献し未来を創造し続ける会社です

株式会社 藤製作所

代表取締役 藤澤 信幸

〒675-1105 兵庫県加古郡稻美町加古1901
TEL(079)492-1421 FAX(079)492-1422
URL http://www.fujisss.co.jp
E-mail info@fujisss.co.jp

確かな技術で精密切断の未来を拓く

まや鋼業株式会社

代表取締役社長 尾尻 法行

〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目12番2
TEL(078)991-1900(代) FAX(078)991-1905(代)
HP http://www.mayakogyo.co.jp
Mail f-ojiri@estate.ocn.ne.jp

JIS Q 9100 航空・宇宙・防衛
品質マネジメントシステム認証取得
縦、横、5軸高速マシニングセンター・ワイヤー精密加工

山城機工株式会社

代表取締役社長 岡 西 栄作

〒653-0045 神戸市長田区駒ケ林南町1番79号
TEL(078)739-7030 FAX(078)739-7031
E-mail:sales@yamasiro.jp https://yamasiro.jp



代表取締役 進藤 哲生

〒652-0822 神戸市兵庫区西出町1丁目4-15
TEL.078-671-4110 FAX.078-671-5775
E-mail:nishidemekki@energy.ocn.ne.jp
<http://www.nishide-mekki.com>

ステンレス・チタン他
レーザー切断及び加工一式

波賀ステンレス株式会社

代表取締役 清水 順一郎

〒653-0045 神戸市長田区駒ケ林南町1番78号
TEL(078)739-7338 FAX(078)739-7388
E-mail shimizu@hagagus.co.jp
<http://www.hagagus.co.jp/>

大型銅合金鋳物・アルミ合金鋳物の鋳造及び機械加工
(製鉄機械・産業機械・船舶機器・重電機器用部品)

福辰合金株式会社

代表取締役社長 高塚 清江

神戸市東灘区本庄村3-2-1
電話(078)451-2201
<http://www.fukutatsu.com>



困難を解決する高性能

兵神装備株式会社

代表取締役会長 小野 純夫

本社 〒652-0852 神戸市兵庫区御崎本町 1-1-54
TEL.078-652-1111 FAX.078-652-4504

チャレンジなきところにチャンスなし、
防蝕技術を通じ、笑顔で社会に貢献

日本ライニング工業株式会社

代表取締役 中川 裕子

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番10号
電話078-991-0957 FAX078-991-0950
<http://www.nippon-lining.co.jp/>

○Tシャツ・トレーナー・タオル・金属プレート・タイルなど様々なものへ
写真やイラストのフルカラー熱転写プリント。
○アクリル・木・石・ガラス・コルクなどへのレーザー彫刻&カット。
○オリジナル製品・販売促進グッズ・看板・標記物製作。

株式会社 浜谷金属工業所

代表取締役 濱谷 忠樹

〒650-0047 神戸市中央区港島南町7丁目2番5
TEL (078) 303-2958 FAX (078) 303-2957
<https://www.hamatanikinzoku.co.jp>
E-mail : info@hamatanikinzoku.co.jp

製缶・鋳金・プレス加工・レーザ加工

株式会社 富士工作所

代表取締役社長 田邊 敏樹

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番地57
TEL(078)991-3853(代) FAX(078)991-3032
URL <http://www.fuji-spf.co.jp>

精密機械部品・各種小型車製作

株式会社 前田精密製作所

代表取締役社長 前田 正

〒650-0017 神戸市中央区楠町2丁目1-7
TEL(078)351-2424 FAX(078)361-1290

ボルト・ナット・締結部品の販売

INNOVATIVE FASTENING SYSTEMS 株式会社ユニテン

代表取締役社長 鶴目昌宏

代表取締役副社長 橋本直

〒675-0019 加古川市野口町水足827番地の20
TEL(079)425-1120 FAX(079)425-0680
[営業所]尼崎・神戸・加古川・坂出・長崎



MITSU GROUP

すりあわせる、トンガレる



～21世紀をリードする～

物流 梱包 倉庫 事業
情報システムプランニング事業

株式会社 リヨーサン

代表取締役社長 桂田智生

(本社) 〒658-0025 兵庫県神戸市東灘区魚崎南町1丁目1番10号
(支店) 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島3番地
TEL(079)430-0011 FAX(079)430-0030
<http://www.ryosans.co.jp>

広告募集

会員企業及び産学官や
関連企業へ広く配布しています。
是非、御社のPRにご利用ください。
詳細はお問い合わせください。

表彰おめでとうございます

受賞

令和2年度兵庫県自治賞(商工功労)表彰

株式会社布引製作所 安藤 隆 理事 受賞

阪神機器株式会社 山田 隆一 理事 受賞

「はばたく中小企業・小規模事業者300社」2020年

需要獲得 ものづくり部門

阪神機器株式会社 受賞

商工団体優良従業員表彰 令和2年11月9日 神戸ハーバーホール

勤続20年以上の部

大島金属工業株式会社
岡本鉄工株式会社
株式会社協同病理
東亜機械工業株式会社

池田 淳司 様
村木 恵津子 様
米田 榮作 様
岩本 英樹 様
金山 弘 様

株式会社浜谷金属工業所
株式会社ヘンミ
ミツ精機株式会社
菱神テクニカ株式会社

林野 邦彦 様
川口 隼人 様
鯉住 強 様
竹浦 博之 様

勤続10年以上の部

大島金属工業株式会社
岡本鉄工株式会社
株式会社協栄

尾崎 教義 様
野口 貴紀 様
土井原一樹 様
深谷 友幸 様
西野 真司 様
川西 康明 様
山口 昭紀 様
因幡 恵美子 様
瀬戸 靖子 様
畠村 吉彦 様
井筒 嘉久 様
大古 博子 様
谷本 勇希 様

日本ノズル株式会社
株式会社ヘンミ
マロール株式会社

小林 哲哉 様
甲斐 麻奈美 様
島田 正幸 様
見雲 満史 様
村上 漢次 様
中橋 文達 様
藤田 大義 様
瀬田 浩宗 様
廣水 順義 様
蓬莱 康忠 様
池田 平義 様
明夫 様

昭和精機株式会社
株式会社千代田精機
東亜機械工業株式会社



工業会ニュース(令和2年8月～令和2年12月まで)

総務部会

11/10 商工団体優良従業員表彰式

経営振興部会

11/18 トップセミナー

講師：経済観光局長 西尾 秀樹 氏
「神戸市の政策と中小製造業の
皆様に期待すること」



技術交流部会

8/26, 9/2 實践生産性改善(ものづくり実践塾)研修

9/9, 16 切削加工の理論と実際 研修



*ものづくり実践塾

*切削加工研修

医療用機器開発研究会

9/3, 4 国際フロンティア産業メッセ

9/15, 12/2 神戸医療研オーブンラボ

12/11 第12回神戸ものづくり
中小企業展示商談会



*国際フロンティア産業メッセ

新社長紹介

株式会社みのる製作所

この度、代表取締役に就任いたしました、松口 健一と申します。弊社は研磨屋として私の祖父が創業し、今年で56年を迎えました。現在ではマシニングセンタ・横中ぐり盤・旋盤を導入し、各種精密機械加工を行っております。コロナ禍での事業承継ということもあり、経営・業界貢献・社員の幸せなど、多くの使命を一層強く感じておりますが、さらなる発展に向け邁進していく所存でございますので、ご指導ご鞭撻のほどよろしくお願い申し上げます。

代表者 松口 健一
(2020年10月 就任)

〒651-2271 神戸市西区高塚台
3丁目2-32
TEL.078-991-2753
FAX.078-991-2740



株式会社 リョーサン

この度、代表取締役社長に就任を致しました桂田智生と申します。弊社は、1951年に創業し69年を迎えました。輸出梱包をはじめ、その他付帯する業務を行う物流部門、印刷や文具、事務所の什器等の販売を行う技術部門の2部門で事業展開をしております。お客様にご満足いただける様、今後も引き続き精進してまいりますので、ご指導ご鞭撻を賜ります様、宜しくお願い致します。

代表者 桂田 智生
(2020年11月 就任)
〒658-0025 神戸市東灘区魚崎南町
1丁目1-10
TEL.078-431-2721
FAX.078-451-2065



新入会員紹介

IMIジャパン株式会社

国内外のお客様（各種火力・原子力・化学、鉄鋼、造船、電気機器他）へ各種制御弁・減温器等、特に「過酷環境下での流体制御製品」の開発・製造・販売・アフターサービスをご提供しております。

「神戸水素クラスター勉強会」への参加を始め、会員皆様との協同を心より願っております。
どうぞよろしくお願い申し上げます！

代表者 松尾 健一
〒650-0047 神戸市中央区港島南町
7丁目3番6
TEL.078-277-1880
FAX.078-277-1861
jp-officeservice
@imi-critical.com



◆事業報告(8月~12月)

納涼会	中止	8月予定
-----	----	------

ライダーカップ	中止	9月予定
---------	----	------

9月度例会	神戸市産業振興センター、WEB	9月25日(金)
-------	-----------------	----------

【講師】和田貴美子税理士事務所 和田 貴美子 様

【内容】「後継者が知っておくべき内容」

9月度例会は、産業振興センターとWEBの両方で行うハイブリッド例会という初の試みでした。税理士・中小企業診断士の和田貴美子様をお招きし、主に財務諸表を見ながらの講義を行っていただきました。苦手意識を持たれる方が多い内容ですが、それを興味に変えていくことが大切であること、他社や過去と比較して数字をとらえることなど、知識面だけでなく、より本質的な財務の「おもしろい」ところを教えていただきました。



オンラインでも問題なく参加できる内容でしたのでWEB参加者からも好評でした。とはいっても、途中に行ったグループワークでは、現地で参加された会員の皆様がいきいきとされていたので、顔を突き合わせて行うことの大切さを改めて感じました。



初のハイブリッド例会ということで準備に手間取り、事務局の方のご助力で何とか無事開催となりました。改善点はあるものの、コロナ禍でもなんとかしようという気持ちで、多角的な視点や考え方のもと、例年以上に実りのある例会が開催できたかと思います。

10月度特殊例会	ANAクラウンプラザホテル9Fジャスミン	10月23日(金)
----------	----------------------	-----------

【内容】「定期総会及び大交研決起集会」

4月に予定されていた定期総会、また、第56回大都市青年経営者交流研究大会が、コロナ禍により延期になってしまった為、ANAクラウンプラザホテルにおいて理事会報告・卒業者披露・2023年開催予定の神戸大交研の決起集会を行いました。

卒業者の安田さん、畠山さんが本来4月の総会での卒業となっておりましたが新型コロナの影響で延期となり、今回は卒業者披露のために時間を割いて参加していただきました。スピーチでは昔ばなしを楽しく聞かせていただきながら、現会員に対して今後の進むべき道を経験談と共に伝えいただきました。

神戸大交研決起集会に関しましては、大交研を経験していない会員に対しても分かりやすいように大交研の趣旨、参加団体、組織の説明を行いました。加えて前回神戸大交研を経験し大成功に導いた先輩方の体験からのアドバイスをそれぞれいただきましたので、抜粋して記載させていただきます。「何でもやってもいい大会で、各青年部の今までの勉強した内容を披露する場です」「同時に他都市に神戸を知ってもらいまして、青年経営研究会をアピールする場と考えている」「各会員に対しては運営の難しさを経験してもらい経営にも活かしてほしい」「準備も当日も大変だが、みんなで作り上げるので頑張ればきっと楽しい意味のあるものとなる」「先輩から代々引き継いでいる由緒ある大会で、毎大会に参加していくと青年経営研究会の結束が強まることはもちろんのこと他の都市との繋がりも強くなっている、後々自分自身の経験に大きな影響を与えることとなる」

内容も濃く大変参考になる内容でしたので予定時間を超えて開催されました。これで会員の意識も上がり神戸大交研の成功に向け一致団結出来たと感じます。



11月度例会	神戸市産業振興センター、WEB	11月27日(金)
--------	-----------------	-----------

【講師】伏見 知何子 様

【内容】「キャリアデザイン～夢を掴む力、自己実現力～」

11月度例会では、伏見 知何子様に「キャリアデザイン～夢を掴む力、自己実現力～」という演題でお話しいただきました。

まず和田会長とお知り合いということで和田会長から伏見様との関係、来歴、人柄を知り合いからの目線でご説明いただきました。ご存じの通り伏見様はオリンピックで活躍され、現在はパークコンサルティングのお仕事に注力されております。現在も夢を持ち目標に向かって進まれておられる伏見様の、挫折を経て生まれた、キャリアデザインに対する考え方をお話していただきました。

緊張がもとで惨敗に終わった最初の大会を機に、2つの事を新たに決意したそうです。1つ目は楽しむことを第一に考えて緊張せず、振り返りができる余裕を持つこと。2つ目は2年間大阪に帰らずに結果を出すと決めたこと。そこで大きな夢となったのが、オリンピアンへの道だったということです。目標を周りの知り合いに伝え、退路を断つことで有言実行を決意し、それから毎日メンタル面、身体面で小さな夢を叶えていき、大きな夢に近づけていきました。小さな夢が叶った時でも、自分をほめて自信を高めていくのが大切とのことです。

一度指定選手を外されて絶望した際にも、残された道を這い上がるしかない腹をくくり、新たに日記を書き始めたということです。日記には、①練習する内容、②出来たこと、出来なかったこと、③気づき・反省点、④いいイメージ（ガッツポーズでフィニッシュする等）を書いていき、目標、結果、分析、新たな目標を回していく、ついにはオリンピック出場という大きな夢を叶えられました。

現在はスノーボードの楽しさを伝える仕事を行っており、次世代の子供たちの育成にも注力しておられます。今後は競技者と指導者の経験をもとに研究者になることが夢となっていることです。伏見様のキャリアデザインは、PDCAサイクルを回す等我々の仕事にも通じるところが多くあり、夢や目標を持って物事に取り組むことの大切さを改めて教えていただきました。自分自身が楽しいと思えるテーマやポリシーを見出し、辛さや苦労を乗り越えていこうと決意をさせていただいた内容でした。



忘年会	中止	12月予定
-----	----	-------

ホームページ制作

新規作成

会社案内や設施紹介だけの簡単なホームページを作りたい

リニューアル

そろそろリニューアルしたい!

更新管理

人材採用のため、ホームページで会社をアピールしたい

会社案内や設施紹介だけの簡単なホームページを作りたい

そろそろリニューアルしたい!

人材採用のため、ホームページで会社をアピールしたい

今ホームページを作成した会社と連絡が取れず困っている!

近くのホームページ制作会社に依頼したい

シンプルプラン

必要最低限の情報で
シンプルなホームページ

¥250,000 (税別)

人材採用強化プラン

求職者向けに採用情報や社員の声、社内の雰囲気を詳しく紹介するホームページ

¥300,000 (税別)

お問い合わせください

有限会社 エムリンク

TEL: 078-366-3716 | Mail: info@m-linknet.co.jp

〒650-0012 神戸市中央区北野町6-2-19-3F
TEL: 078-366-3716 | Mail: <http://www.m-linknet.co.jp>

弊社は神戸市機械金属工業会様発行「JOURNAL」のデザイン印刷制作をしている会社です。