

JOURNAL

KOBE MACHINERY & METAL FIRMS ASSOCIATION



2022 WINTER

電子帳簿保存法 改正への対応について

会員企業紹介

●株式会社TOWATECHNO

2021年度補正予算案の 中小企業支援策

（兵庫県立工業技術センター紹介）

レーザ加熱を利用した嵌合

第8走者

コラム de リレー

第6回

ファッショントピック・神戸

輝かしき国際港の地場産業の変遷 … P12

..... P4

..... P6

..... P8

..... P10

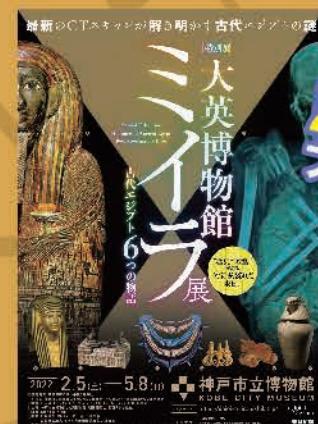
… P12

新年のごあいさつ

最新のCTスキャンが解き明かす 古代エジプトの謎

大英博物館ミイラ展

古代エジプト 6つの物語



チケット
2(4名様)
ペアに
プレゼント!

応募締切:
2022年1月30日(日)

展示詳細、応募方法は
12ページをご覧ください。

歴史の殿堂として知られるイギリスの大英博物館は、古代エジプト文明の研究でも世界を牽引してきました。

本展はこれまで世界7都市で180万人以上を動員した大英博物館の国際巡回展を再構成し、日本独自のコンテンツを加えてご紹介するものです。6体のミイラを選びすぐり、CTスキャンを用いた画像解析によって、外側からはうかがい知ることのできないミイラの謎を解き明かすとともに、古代エジプト人の生活や文化に関する250点の至宝を展観します。

会 場 神戸市立博物館

会 期 2022年2月5日(土)~5月8日(日)

令和4年 新春メ

「名誉会長」

神戸市長

久元 喜造



新年に寄せて

新年明けましておめでとうございます。

神戸市機械金属工業会の皆様には、日ごろから市政に対し格別のご理解とご協力を賜り、心より感謝申し上げます。

昨年秋の市長選挙におきまして、市民のみなさまからご信任を賜り、3期目の市政を担わせていただくこととなりました。私に課せられた責任の重さを常に胸に抱きながら、市民のみなさまからの期待にお応えできるよう、全力を尽くしていく所存です。

新型コロナウイルス感染症については、医療従事者のみなさまをはじめ、多くの事業者や市民のみなさまのご協力をいただき、この未曾有の危機に対処してきました。今後の感染再拡大に備えるために、医療提供体制とPCR検査体制の確保に努め、3回目のワクチン接種を安全かつ迅速に進めるとともに、コロナ禍で大きな影響を受けた市民や事業者に対するきめ細かな支援を展開するなど、引き続き、市民の命と健康を守り、神戸経済を回復させることに全力で取り組みます。

神戸のまちづくりについても、ウイルスの出現前からの課題である超高齢社会、東京一極集中はもちろん、とりわけ人口減少への対応に、強い決意と覚悟をもって取り組みます。都心・ウォーターフロントの再整備を着実に進め、拠点駅のリノベーションを行うことによって、バランスのとれたまちづくりを進めていきます。同時に、神戸が持つ豊かな自然環境を活かし、六甲山上スマートシティ構想や里山の保全・活用を進め、若い世代が集い、住まい、働き、多様な活動が展開されるまちをめざします。また、子育てや教育、孤独・孤立など各種施策の充実を図るとともに、世代を超えて市民がお互いに助け合う、人にやさしい地域社会の構築にも努めます。

神戸は、戦災や災害、阪神・淡路大震災など、幾多の困難を市民の力で乗り越えてきたまちです。これからも国内外に貢献し、市民が誇りをもつ神戸であり続けるために、「海と山が育むグローバル貢献都市」の実現に向けて取り組んでまいりますので、引き続き、神戸市政に対し、ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

末筆ではございますが、本年が、神戸市機械金属工業会並びに会員企業の皆様方にとって、すばらしい一年となりますことをお祈りいたしまして、新年のご挨拶とさせていただきます。

「名誉顧問」

兵庫県知事

齋藤元彦



躍動する兵庫、コロナを乗り越え未来へ

新年あけましておめでとうございます。

昨年も新型コロナが私たちの暮らしに大きな影響を及ぼしましたが、県民・事業者・医療関係者の皆さんのご協力により、第5波を乗り越えることができました。

しかし、感染再拡大のリスクは続きます。マスク着用、手洗い、「密」の回避など基本的な感染対策の徹底を引き続きお願いします。県としても、保健所や医療提供体制の強化、3回目のワクチン接種の推進など、対策に万全を期します。

同時に、「ワクチン・検査パッケージ」等も活用しながら、飲食、旅行、イベントなど、社会経済活動との両立も図っていきます。

さらに、今年はポストコロナ時代を見据えた取組を本格的に検討・推進する年とします。

その1つは、時代の潮流であるデジタル化やグリーン化の加速。デジタル技術を、働き方、教育、医療・介護、地場産業や農業など様々な分野で取り入れるとともに、再生可能エネルギーの導入拡大や水素の利活用などの地球温暖化対策に力を入れます。

また、少子高齢・人口減少社会への対応や、頻発化・激甚化する自然災害への備え、交流と日常生活を支える道路ネットワークの整備など、すべての県民の皆様が安心して、育ち、働き、暮らし続けられる、だれも取り残さない兵庫づくりを進めます。

大きなポテンシャルを持つペイエリアの活性化にも本腰を入れます。2025年大阪・関西万博は、兵庫に人・モノ・投資を呼び込む大きなチャンスです。更なる発展の起爆剤とすべく、ペイエリアプロジェクトの起動、万博の来場者を県内各地へ誘うフィールドバビリオンの具体化など、新たなチャレンジをしていきます。

もとより、こうした取組は行政だけができるものではありません。民間との連携をこれまで以上に広げていきます。また、私自身が県内各地で地域の皆さんと対話を重ね、地域の課題やニーズを新たな施策に繋げていく県民ボトムアップ型県政を推進します。

「躍動する兵庫」の実現に向け、飛躍の一年としていく決意です。

皆さんのご理解、ご支援をお願いします。

「名誉顧問」
神戸商工会議所会頭
家次 恒



パンデミックを乗り越え、神戸の街と企業を次世代へ繋ぐ

明けましておめでとうございます。
本年が希望に満ちた一年になりますよう心よりお祈り申し上げます。
新型コロナウイルス感染症が全世界で広がり約二年。この間、社会経済活動は大きく制限されてきました。秋口に少し落ち着きを見せた一方、エネルギーや原材料価格の高騰、サプライチェーンの混乱等の問題にも直面しています。今後、感染防止と経済正常化を両立すると同時に、環境変化に耐えうる持続可能な社会形成が求められる中、神戸商工会議所では次の三つを重視し、事業活動を進めて参ります。

一つ目は、「事業継続・発展に向けた支援」です。
商工会議所はコロナ禍の中、地元中小企業の事業継続を支援すべく、各種支援業務に全力を尽くして参りましたが、今後、事業承継・引継ぎ支援センター等ともより緊密に連携し、事業の継続・再生・承継を総合的にサポートして参ります。また越境ECなどオンラインを活用した国内外への販路拡大支援にも注力し、売上回復に繋げていきます。

二つ目は、「ビジネス変革の促進」です。
環境変化をチャンスと捉え、ビジネス変革に繋げていくことが期待されており、その一つがDXです。現在、当商工会議所ではDX導入支援に力を入れており、情報提供のほか各企業の本格的な実践に繋がるよう伴走型の支援にも注力しています。また新たなチャレンジに臨む企業に対し、スタートアップとの協業等、多様な企業間アライアンスの機会提供にも取り組んで参ります。

三つ目は、「交流再開、都市基盤整備の推進」です。
昨年はウォーターフロントの再開発が大きく進みました。こうした都市が変貌するダイナミズムを内外に力強く発信していくことが求められます。

同時に、国際交流の復活に向けた準備も着実に進める必要があり、今後、神戸が真の意味での国際交流のゲートウェイとなるためには、神戸空港の国際化を進め、加えて都心部との南北アクセスの抜本強化をはかることが重要です。2025年の大阪・関西万博を正面の大きなゴールとしながら、兵庫県や神戸市とより緊密に連携し、新たな産業集積や地域経済の発展に繋がるよう尽力して参ります。

本年は厳冬を越えて芽吹き、新しい成長に繋がる壬寅の年です。
神戸商工会議所はオール神戸、フォア・ザ神戸の精神でパンデミックを乗り越え、街と企業を次世代へ繋いでいくよう総力を挙げて取り組んでいく所存でございますので、本年も引き続きお力添えを賜りますようお願い申し上げます。

「会長」
阿知波 規之

大栄電機(株)
代表取締役



新年あけましておめでとうございます。

会員の皆様におかれましてはつつがなく新しい年をお迎えのこととお慶び申し上げます。

昨年は一昨年に引き続き、新型コロナウイルスの感染者数に脅威を感じ、その状況に応じた経済・社会活動および会員活動を余儀なくされた一年でした。日本国内におきましては感染者数が激減したものの、海外での状況はいまだ収束する状況ではなく、オミクロン株も発生しており、今後国内への影響も懸念されます。

多くの会員企業の皆様が、何かと制限のあるなか、原材料価格の上昇や調達部品の不足・納期遅延等、コロナの後遺症により、いまだ先行きの見えない大変厳しい状況が続いております。中小企業が取り組むべき課題は山積みで、従来からある人材不足や後継者不足に加え、働き方改革に対応する為の労働環境と生産性の向上やIT化、最低賃金上昇への対応、さらにSDGsやカーボンニュートラルへの取り組み等、DXやBCPまで手が回らないのが実情かと思います。

そのなか工業会の活動としましては、感染状況を鑑みながらできる限り対面での事業を再開し、通常の活動に戻れることを期待しながら、魅力ある事業活動を進めて参りたいと思います。昨年コロナ禍ではありましたが、従業員研修や優良従業員表彰式を開催致しました。ご利用・ご参加戴きました企業様からは、感謝と高い評価を戴いております。

引き続きメリットを感じて戴ける研修や勉強会を展開して参りたいと思っておりますので、多くの会員企業の皆様にご活用いただければ幸いです。

さらに、市内工業高校との連携事業としてインターンシップの取組みや、展示会を通した研究会活動・企業の紹介、セミナー・懇親会による会員相互の親睦を深め、行政との意見交換により、中小企業の生の声を施策に反映して戴ける活動を行っていきたいと思います。

会員企業の皆様におかれましては日々の生業で手一杯かとは思いますが、工業会を盛り上げて戴きますよう、なおいっそうの事業活動へのお力添えを重ねてお願い申し上げます。

日ごろ大変お世話になっております県・市行政の皆さま、関係団体、工業系学校の先生方には引き続きご支援・ご鞭撻を賜りますよう宜しくお願ひ申し上げます。

最後になりましたが、本年も会員企業の皆様にとって素晴らしい一年になりますことを祈念申し上げます。

電子帳簿保存法改正への対応について

公認会計士・税理士事務所
岡村 修
TEL:078-326-5802

2021年3月26日電子帳簿保存法の改正が盛り込まれた、「所得税法等の一部を改正する法律案」が国会で可決されました。それからわずか9ヶ月余りで適用されることとなったので周知徹底がされていないのが現状のようですが対応は必須ですのでまとめました。
私の個人的な見解が含まれていますので各社の事情に応じてご対応をお願いいたします。

全員義務化(すべての法人と個人事業主)の電子帳簿保存法について

令和4年1月施行の改正電子帳簿保存法(以下、電帳法といいます)は、「紙」で保存することが義務づけられていた国税関係の帳簿や書類を電子化して保存する際のルールを決めた法律で、種類や作成方法によってさまざまなルールが決められており、電子帳簿等のデータ保存、スキャナ保存及び電子取引のデータ保存からなります。

対象となる帳簿・書類と保存方法の関係の例

電磁的記録等による保存(選択可)(自己が一貫してシステム等の利用により作成保存)		他社作成書面				電子取引保存(義務)
		スキャナ保存(選択可)				
国税関係帳簿		国税関係書類				電子取引情報
自己が発行した帳簿	取引関係書類	取引関係書類		自己発行書類の写し	他社からの受領書類	発行／受領が電子取引による
	自己が発行した書類	重要書類	一般書類			電子メール、インターネット
仕訳帳	総勘定元帳	契約書	見積書	契約書	見積書	クラウドサービス、ホームページ
補助元帳	売上／仕入台帳	納品書	注文書	納品書	注文書	デジタルFAX、DVD等記録媒体
現金出納帳	売掛金台帳	請求書	検収書	請求書	領収書	EDI取引(電磁的方式により)
買掛金台帳	固定資産台帳	領収書				取引情報の授受を行う取引)

※ 重要書類……資金や物の流れに直接・連動する書類

※ 一般書類……資金や物の流れに直接・連動しない書類

※ EDI取引……異なる企業・組織間で商取引に関連するデータを、通信回線を介してコンピュータ間で交換する取引等のことで、①インターネット②電子メール(添付ファイルによる場合を含む)、③インターネット上に設けられたサイトにより取引情報を授受する取引

少なくとも令和4年1月から実施すべきは

電子取引の取引情報に係る電子データの保存が義務化され、電子データで授受した取引情報の書面保存が廃止され、電子データでの保存が必須になりました。選択制では無いため、全ての事業者が影響を受けることになります。

しかし、「電子データを書面にプリントし、書面で取引内容の確認ができる、かつ、その申告内容が正しいもので、書面保存をしていること以外に特段の事由がないような場合」には、青色申告の承認取消しや支出した費用の経費性が認められないといったことにはなりません。

ただし、「電子取引データの訂正及び削除の防止に関する事務処理規程」の整備と電子取引のデータ保存と検索性の確保は最小限必要となります。

まずは取引のうち表1を参考に電子保存すべき取引がどのようなものがあるかを把握していただく必要があります。

右記QRコード参照
国税庁HP
電子帳簿保存法関係ページ



表1.電子取引保存義務の対象となる例

相手方	内 容	方 法	保存すべきもの
売上先	請求書、領収証の送付	インターネット上のサイトで発注、決済又はメール添付	PDFデータ
仕入先	見積書、請求書の受領		
オフィス用品販売会社等	文房具や消耗品等の購入	インターネット上のサイトで発注、決済	
書店	書籍の購入	インターネット上のサイトで予約、決済	PDFデータ サイト上のデータもしくはPDF化したデータ
交通系の会社	飛行機、電車のチケットの予約		
ホテル	ホテルの予約		
携帯電話会社	携帯電話の利用		
電気・ガス会社	光熱水費の利用	インターネット上のサイトにある マイページ等で受領	
カード会社	請求明細		サイト上のデータもしくはPDF化したデータ
ETC	高速道路の利用		
金融機関	振込、振替など	インターネットバンキングでの取引	
通信会社	ドメイン使用料等の請求書	メール本文又は添付	PDFデータ
FAX	請求書等のFAX受信	インターネットFAX、デジタル複写機でのFAXデータ受信	受信FAXのPDFデータ

※メール……メール本文に取引情報が記載されている場合、emlファイルで保存又はメール本文をPDF保存します。

※クレジットカード……カード明細には必要な項目が網羅されていないので補足する必要があります。

※PDFデータ……ダウンロードしたファイル名でなく検索に使用する項目をファイル名にした方が望ましいです。

宥恕措置の追加

電子取引の取引情報に係る電磁的記録の保存について、令和4年1月1日から2年間の電子取引につき下記の2点のいずれも満たせば了とする経過措置を講ずるとされています。

- ①税務調査時に電子取引の保存をできなかったことについてやむを得ない事情があると認められること
②要件を満たした出力書面の提示が可能であること

税務調査時の裁量によることがありますので、保存出来なかった理由を説明できる合理的な根拠を検討しておく必要があり、電子取引情報を紙で保存する旨、規定しておく必要があるように考えられます。準備ができていれば予定通りの運用をされることをおすすめします。

セキュリティの確保が重要

電子取引等のデータ保存はサーバー、NASあるいはクラウドサービスの利用などによることになりますが、大企業においてもハッキングなどによりデータを使用できなくなったりが多々ありますので、パソコンやサーバー等外部に接続している機器の防御を高め、データの安全性を確保し、かつバックアップも行うことがますます重要になってきます。法の趣旨とは矛盾しますが喪失に備え、セキュリティに不安があれば紙でも保存することも対策の一つとなります。

維持コストなどの検討

電子帳簿、電子取引、スキャン保存のそれぞれの導入にあたってはコスト、業務の軽減と負担及び物理的なスペース、導入にあたっての一時的な繁忙の負担等を比較考量する必要があります。ただ、好むと好まないにかかわらず取引先からの要請により次第に電磁的取引情報の授受(EDI取引)に移行せざるを得ない場合も出てくるかもしれませんので検討が必要です。社会に信頼される会社であるためにも単なる法令対応にとどまらず、コンプライアンスの維持やガバナンスの強化も視野に入れた電子化の検討を行なうことをおすすめします。

電子インボイスも電帳法に準じての保存を

消費税法上、当面は電子取引を紙で出力することが必要ですが、令和5年10月から導入が予定されている消費税のインボイス制度では適格請求書が仕入控除の条件となるため、受領した請求書が該当するか否かを紙で確認するのは業務が煩雑になることもあります。電子インボイスが認められていますのでこれも電帳法に準じての保存をする必要があります。

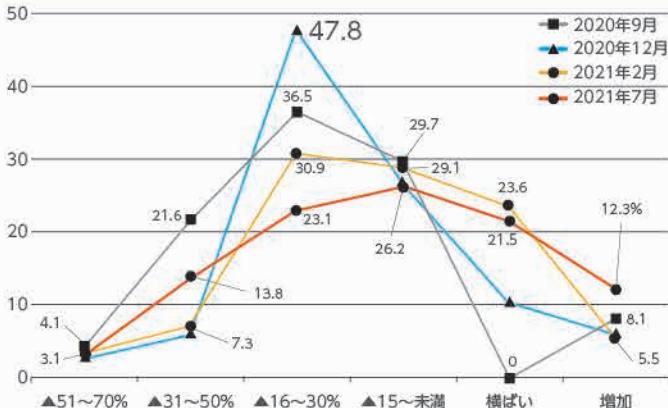
新型コロナウイルス影響調査アンケート

新型コロナウイルス感染症が流行し始めた2020年4月に、新型コロナの影響調査アンケートを実施しました。各回の調査結果はホームページへ掲載しておりますので、ご興味があれば見てください。

今回は2020年9月～
2021年7月の調査の
一部をまとめました。

■コロナ前後の売上高比較

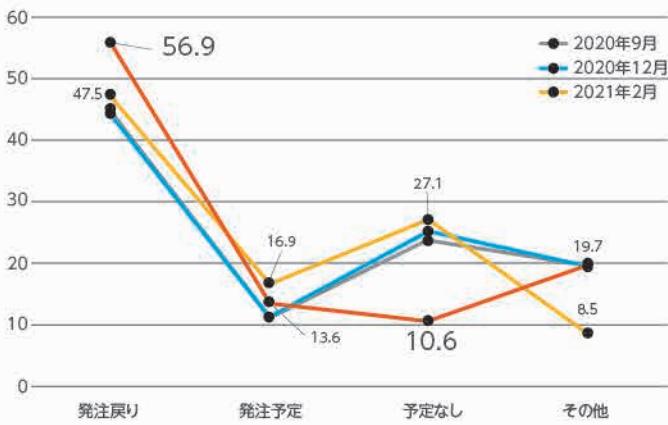
単位:%



2020年末にかけて売り上げ減少が顕著になっているが、2021年に入ると横ばいや増加に転じている。ただ、業種によっては戻りが遅く、材料費の高騰もだんだん目立つようになってきている。そのため、売上が上がったとは言え利益も高くなかったと単純に考えられない。

■受注見通し

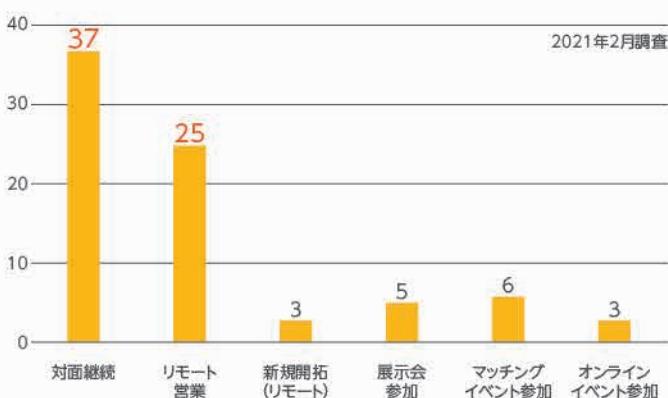
単位:%



2021年2月までは受注の予定がなく、単発仕事を続いている企業が多くたよう。それも短納期、少量、次の仕事に繋がるかは確定ではない状況に不安を感じるコメントを目にした。ただ、2021年に入って材料が毎月のように高騰し、受注したくても予算と合わず雇用調整助成金を活用し操業を続ける企業も。

■コロナ禍の取引先との商談方法

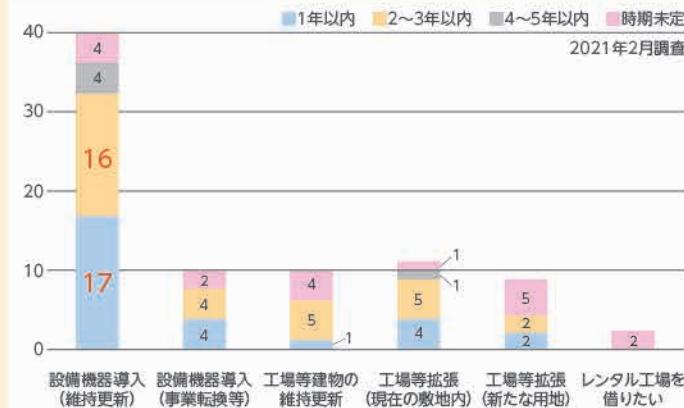
単位:社



一時的に取引先へ出向いての営業がストップされた企業もあったが、対面での継続商談が根強く一番多い事がわかった。リモート営業はコロナ禍が始まってから本格的に取り入れた企業が多く、新規開拓や商談会でのWEB活用も始まりました。

■設備投資の予定と内容/時期

単位:社



設備投資について維持更新の為の機械入替えを1～3年内に考えている企業が多い(2021年2月調査より)。事業転換や拡張などを検討する企業もあるが、事業再構築補助金スタート前の調査なので、今後の調査を検討したい。

皆様から頂いたアンケートへの自由記載欄のコメントを一部抜粋して掲載します。

- 過去、製造業の売上減少、増加は他業界より遅れて現れました。今回も周りが良くなても悪い企業もあることを念頭において対策を。
- 製造業は海外の動向により景況感は大きく左右されます。コロナの影響は全世界に及んでいるので海外主要国動向に合わせた政策を。
- 規制の少ない政策を望む。
- 神戸市、兵庫県の枠組みを越えた企業、プロジェクトとの連携
- 新しい工業団地の開発
- アフターコロナを見据え、人口減少対策や企業誘致など基盤となる政策を進めていただきたい(コロナ対応に追われるのには理解している)。
- ITツールは保守料も含めて高い。
- SDGsやDXなど取組みみたい中小企業はあるかと思うが費用対効果を考えるとコロナ禍でもあり余裕があるところが少ないのでと思う。先行投資に対するメリットや支援をわかり易く説明する機会を設けてほしい。
- DXの取組みは具体的につかめない。オンライン商談、仕事のやり方のデジタル化、「我が社のソフト」はDXに向いていますという宣伝ばかり。始めるとなかなか始めてしまう。リモートワークやデータのやり取りもしているが何がDXかわからない。

今後も年に数回の調査を継続し、神戸市や兵庫県、繋がりのある団体へ政策検討材料としてもらうよう集計結果のみを提出しておりますので、皆様の声をお聞かせください。

2021年12月調査結果は、2022年1月中に
ホームページで公開します。ご協力ありがとうございました。



お客様にとって“最後の砦”的存在に。
高い技術力で世界に認められる会社を目指す。

創業以来75年、訪船修理（沖修理）をはじめ船舶用電気設備の修理・改造業務を中心に手掛ける株式会社TOWATECHNO。2021年6月より社名を改め、確かな技術力でさらなる飛躍を目指しています。高口明浩代表取締役社長にその歩みや取り組み等について伺いました。

株式会社 TOWATECHNO

代表取締役社長 高口 明浩



電動機に関するトータルエンジニアリングを提供

当社は1947年、私の祖父が船舶の電動機（モーター）の修理を専業として興した「東和電機工業所」に始まります。父の時代にはモーター修理以外に起動基盤や制御盤の修理等も受けるようになってお客様が増え、1991年に「株式会社東和電機」を創立しました。

ところが、私が入社した2000年ごろ、造船業界は不況に陥っており、仕事がほとんどない月もあったほどでした。危機感を募らせ、何とかしなければと、海から陸上へ舵を切ることを決意。Yahoo地図で京阪神、四国、中国地方にある敷地面積の大きなプラントを探し、片っ端から営業の電話をかけ続け、500社くらい当たったでしょうか。結局、実際に取り引きが成立したのは3社だけでしたが、無我夢中でした。

その後、Webを見てお問い合わせくださるお客様もいらっしゃって、一時は船舶、陸上の仕事が半々くらいのころもありました。電動機に関して幅広く柔軟に対応するトータルエンジニアリング会社として歩んでいます。

できない理由を探さず、 できる方法を考える

私が社長に就任した2010年ごろ、ランチスター経営の本を読み、小さな会社なりの戦い方があることに気付きました。そこで、再び陸上から海、船舶関係へと舵を切り返したのです。

強く意識したのは、常にお客様目線でそのニーズにしっかりと応えること。社員にもよく話していますが、当社の強みである、培ってきた技術力を生かし、「できない理由を探さず、できる方法を考えること」を大切にしています。

短納期やきつい仕事、言ってみれば他社が嫌がるような仕事も引き受け、誠実に対応してきました。おかげさまで、“最後の砦”的な立ち位置となり、お客様が少しずつ広がっていました。

船舶での修繕仕事、いわゆる沖修理は、職人の高齢化に伴い受けれる会社が少なくなってきており、その中でふんばってきたかいもあって、当社が希少価値となっています。

さらに、さまざまな仕事に対応してきたことで、電気工事に伴う溶接などの鉄工作業や大工作業技術も蓄積でき、お客様からは数社に分けていた仕事を一手に発注できることで喜んでいただき、当社の大きな強みにつながっています。

未来を担う社員教育に注力

現在、社員は男女14名で、平均年齢30代半ばくらいです。2022年4月からは初の新卒採用者も加わります。社内ではお互いに何でも言い合える雰囲気づくりを心がけています。

これまで私は自身が先頭に立ってきましたが、5年後、10年後を見据えてリーダーを育成しようと、2年半程前に「社内塾」を立ち上げ、社員教育にも力を注いでいます。社外から講師を招いて月2回、研修しています。1期生が研修を終え、現在、2期生が学び中です。

仕事中も一人ひとりにどんどん任せるようにしています。自分で考え積極的に取り組んでほしいので。それでも、つい細かいことを言いたくなるのですが、そこをぐっと我慢しながら(笑)。

2021年6月1日には、業務の領域拡大とグローバル化に対応するため、社名を「株式会社TOWATECHNO」に改めました。機械メンテナンスや船内のIT工事業、海外船主・メーカー向け事業と新たな取り組みを進めていきます。

当社の動きをお伝えしていくことも大切だと考え、業界紙での広告、SNSや月1回の社内新聞発行など、発信を続けています。2022年春には、東京での展示会にも初めて参加する予定です。

来る新年度を社員一丸となってどう切り開いていくか、わくわくしています。



集合写真(求人動画より)



整備中のエンジンを起動する高口社長



コイル巻き替え作業中の女性社員



求人動画を作成しました。
どうぞご覧ください。(YouTube)

企業 DATA 株式会社TOWATECHNO

所在地

本社工場
神戸市兵庫区笠松通6-1-7
西神戸工場
神戸市西区櫛谷町長谷274番地
TEL 078-990-3335
URL <https://www.towatechno.com/>

創業

1947年（昭和22年）

社員数

14名（2022年1月現在）



株式会社 明石発動機工作所

各種産業機械製作・その他一般精密機械加工

〒6573-0894 兵庫県明石市港町7-3
TEL: 078-918-1147 FAX: 078-918-1248
E-MAIL: meihatu1@cronos.ocn.ne.jp



建設機械部品

株式会社 赤松鉄工所

代表取締役社長 赤松正太郎

〒658-0027 神戸市東灘区青木3丁目6番13号
TEL (078) 411-2771~2 FAX (078) 453-4024

原子力発電所向各種部材、トンネル掘削機
立体駐車場設備、建設機械、その他製缶板金
機械加工及び組立・試運転一式

宇津原株式会社

代表取締役社長 宇津原 彰一

兵庫県加古郡播磨町東新島10番地
TEL (078) 941-1170(代) FAX (078) 941-1190

一般鋼材・加工・販売・ガス精密熔断・プラズマNC切断
レーザー切断・プレス曲げ・溶接加工

エース商会株式会社

代表取締役 畠山 貢

本社/工場 〒651-2128 神戸市西区玉津町今津595
TEL (078) 915-2344 FAX (078) 915-2355
E-mail info@ace-kobe.co.jp
<https://aceironworks.jp>

精密金属プレス加工・精密板金加工
プレス・板金製品の企画・設計から量産まで

大島金属工業株式会社

代表取締役 大島 孝一郎

〒651-2228 神戸市西区見津が丘2丁目1番8
TEL (078) 995-4591(代) FAX (078) 995-4599
E-mail:info@oshima-kk.com
ISO 9001:2008(JQA QM4690)
ISO14001:2004(JQA EM5866)

熱間成形理論に立脚した技術による
信頼性の高い製品を供給致します。

岡本鉄工株式会社

代表取締役 岡本圭司

〒652-0823 神戸市兵庫区東出町2丁目2-3
電話: (078) 681-0271 FAX: (078) 681-7344

配電・制御システム製品
計測機器/メカトロ製品

奥井電機株式会社

代表取締役社長 奥井 美智子

〒652-0822 神戸市兵庫区西出町1-4-3
TEL (078) 651-1331 FAX (078) 651-1340
<https://www.okuielec.co.jp/>
info@okuielec.co.jp

電子半導体部品に対する機能メック
オリエンタル鍍金株式会社

代表取締役社長 高橋 宏禎

本社 神戸市長田区苅藻通6丁目1番5号
TEL (078) 671-4745 FAX (078) 651-3153
西神工場 神戸市西区高塚台6丁目1番1号
TEL (078) 991-1231 FAX (078) 991-5050
<http://www.oep.co.jp>

\ 鋳物製作なら /

短納期対応から多品種小ロットでの量産対応まで

カルモ鋳工株式会社

代表取締役 高橋 直哉

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1-45
TEL 078-991-1414 <http://karumo.com/>

NSKベアリング、NOKオイルシール、三ツ星ベルト
ヨコハマゴム、高压ホース、アッセンブリ認定工場
各種板金、機械加工、工作機械周辺機器製作販売

神戸工販株式会社

代表取締役 西川誠

〒655-0894 神戸市垂水区川原3丁目2番8号
TEL: 078-752-5754 FAX: 078-752-5715
URL <http://www.kobekohan.co.jp/>

Next Innovation
明るい豊かな未来を目指して

神戸ステンレス株式会社

KOBE STAINLESS STEEL CO.,LTD.

製造工場 神戸ウォータージェットカッティング株式会社
KOBE WATER JET CUTTING CO.,LTD.

本社 〒653-0022 神戸市長田区東尻池町9丁目1番34号
TEL (078) 681-6971(代) FAX (078) 681-6177
西神工場 〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番地44
TEL (078) 991-2020(代) FAX (078) 991-2022
<http://www.kobe-stainless.co.jp> info@kobe-stainless.co.jp

J.TEC

・中大物異型鋳物機械加工
(FCD,BC,AC4C,SCS…)

・ロボット、建機、総電器、航空機部品など
実績あります。

<http://www.jtec.ne.jp/>

医療用具製造業許可 兵用0202号
医療用具製造・各種試験片加工および試験
精密機械部品・製鉄機械部品

株式会社シミズテック

代表取締役社長 清水泰人

〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目2番6号
TEL (078) 992-1160 FAX (078) 992-2533
E-mail:info@shimizutech.co.jp <http://www.shimizutech.co.jp>

原子力及産業用ポンプの主軸周り部品
リング・軸受け類 精密機械加工

新成工業株式会社

代表取締役 木村 康幸

〒652-0852 神戸市兵庫区御崎本町3丁目3番7号
TEL (078) 681-3301 FAX (078) 681-1793
URL <http://www.sinsei-kougyou.co.jp>

工業用ゴム製品合成樹脂製品の
多様なニーズに応える

SHINKO

神港化学工業株式会社

代表取締役社長 松下広志

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番48
TEL 078-991-1551 FAX 078-991-1560
<http://www.shinko-chemi.co.jp/>
info@shinko-chemi.co.jp

宇宙のような真空を創る

神港精機株式会社

代表取締役社長 眞下忠

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番35号
TEL 078-991-3011(代) Fax.078-991-2860
<http://www.shinko-seiki.com/>

製缶・鉄構・板金・プレス加工
造船・原動機・産業機械関連部品製作

杉浦産業株式会社

代表取締役社長 杉浦秀喜

本社 神戸市兵庫区兵庫町2丁目3番7号
TEL (078) 671-4845 FAX (078) 671-4847
西神工場 神戸市西区森友2丁目31番地
TEL (078) 927-1380 FAX (078) 927-1373

DAIEI

自動制御機器の設計・製作・施工

大栄電機株式会社

代表取締役 阿知波規之



〒651-2271 神戸市西区高塚台3-2-53
TEL 078-991-3621 FAX 078-991-3620
<http://www.daiei-dek.co.jp/>

知っていますか?

2021年度補正予算案の中小企業支援策



昨年11月26日、政府は、新たな経済対策などを盛り込んだ2021年度補正予算案を閣議決定しました。中小企業向けの補助金・資金繰り支援などに3兆8000億円以上の予算を充てていることが大きな特徴です。この大型補正予算における中小企業支援策を解説します。

■事業復活支援金(予算額2.8兆円)

事業復活支援金とは、新型コロナウイルス感染症により事業活動に影響を受け、2021年11月～2022年3月のいずれかの月の売上が大きく減少した中小企業を対象とした支援金です。昨年給付された「持続化給付金」の第二弾だと言ってもよいでしょう。

給付の上限額は、法人・個人の別、売上規模の別、売上減少率によって下記の図のように異なります。

種別	年間売上高	減収率	
		50%以上	30%以上 50%未満
法人	5億円以上	250万円	150万円
	5億円未満 1億円以上	150万円	90万円
	1億円未満	100万円	60万円
個人事業主	50万円	30万円	

■事業再構築補助金(予算額6,123億円)

昨年から始まった事業再構築補助金が、2021年度補正予算案にも盛り込まれ、公募が継続する見通しです。

事業承継補助金とは、新型コロナウイルス感染症の影響を受けた企業が、新規事業分野へ進出することを支援する補助金で、1社あたり最大1億円という大型補助金です。昨年との大きな変更点は「グリーン成長枠」が新設された点です。カーボンニュートラルの実現を目指す取り組みをする企業は、中小企業で最大1億円、中堅企業で最大1.5億円の支援が受けられます。補助率は、中小企業で1/2、中堅企業で1/3です。



チヨダは、これからも

「安全」で「安心」なものづくりと「顧客志向」に徹し、
さらなる安全性の向上と、
独自の商品開発に邁進致します。

【営業品目】

- 各種ガス圧力調整器、
高圧ガスバルブ、ストレーナ
- ガス集合装置、安全器、ガス溶断機器
- 炭酸ガス気化器
- 真空断熱配管
- 各種ガス供給プラント
設計・施工・製作



株式会社 千代田精機

www.chiyoda-seiki.co.jp

〒653-0022 神戸市長田区東尻池町7丁目9番21号
TEL(078)681-8844 FAX(078)681-8849 Eメール:info@chiyoda-seiki.co.jp

■ものづくり補助金・IT導入補助金・持続化補助金等 (予算額2,001億円)

製造業におなじみのものづくり補助金をはじめ、IT導入補助金・持続化補助金・事業承継・引き継ぎ補助金も、2021年度補正予算案に盛り込まれました。今年も公募が継続する見通しです。

ものづくり補助金について、従来と異なる点として「デジタル枠・グリーン枠」が創設された点です。デジタルトランスフォーメーションやグリーンイノベーションに取り組む企業は、補助率や補助上限額が引き上げられます。

■中小企業への資金繰り支援(予算額1,403億円)

実質無利子・無担保融資などの資金繰り支援も延長されることとなりました。具体的には、日本政策金融公庫による実質無利子・無担保融資と、商工中金による機器対応融資は2021年度末まで実施される見通しです。また、資本性劣後ローンや伴走支援型特別保証も、今年も継続することになりそうです。

■CO2削減比例型設備導入支援事業(環境省・予算額10億円)

環境省の2021年度補正予算案として、中小企業がCO2削減比例型設備を導入することに対する支援事業が行われるようになります。

環境省のこの補助金の対象となる設備は、空調機、給湯器、冷凍冷蔵機器、ボイラ、省CO2型換気、EMS(エネルギー・マネジメントシステム)等であり、残念ながら工作機械は対象ではありません。なお、環境省が指定する設備で、単年度の導入完了ができるものに限られるようです。



■これらの補助金はいつから公募が始まるか?



補正予算が成立し、事務局が立ち上がり、受付体制が整ってから公募が始まるでしょう。施策によっても公募開始時期は異なると考えられますが、早ければ2022年1月にも公募が開始される施策もあるでしょう。

株式会社マネジメントオフィスいまむら 代表取締役 今村 敦剛
TEL:078-600-2931 <https://imamura-net.com>

チャレンジ・スピリット

明治40年、国内初の船舶用パッキンを開発。
フッ素樹脂製品、シール製品を中心に新しいフィールドへの挑戦により、
積極的な技術開発に取り組んでいます。



ISO 9001 認証取得

本社・神戸工場・九州工場

OR-PACKING パッキンの総合メーカー

株式会社 大野社

〒651-1101 神戸市北区山田町小郡敷次郎六畠山5-3

TEL (078) 591-1201 FAX (078) 591-1227

E-mail:info@ohnosha.co.jp

<http://www.ohnosha.co.jp>

東京・大阪・神戸・佐世保

Showa

昭和精機株式会社

電子プログラム制御機器

油圧制御機器(QDCS・QMCS)

空圧制御機器

各種制御機器メーカー

昭和精機株式会社

<http://www.showa-seiki.co.jp>

調べているのは、
安心です。

KMT 株式会社神戸工業試験場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島47-13
TEL : 079-435-5010 FAX : 079-437-5335
WEB : <https://www.kmtl.co.jp> MAIL : info@kmtl.co.jp

新時代への
創造

YAMAICHI

工作機械 機械工具 メカトロ機器専門商社

株式会社 ヤマイチ

〒653-0022 神戸市長田区東尻池町7-9-17
TEL 078-651-8551(代) FAX 078-651-8556
営業所：加古川・西神・三田・姫路・神戸北・阪神・南大阪・滋賀・岐阜・名古屋

工作機械 プレス鍛圧機械 ロボット省人化システム 各種加工システム

宮脇機械プラット株式会社

本社・展示場
〒673-0021 明石市北王子町2番26号
TEL. (078)927-1181(代)
FAX. (078)928-1394
<http://www.mkp-fa.co.jp/> E-mail:info@mkp-fa.co.jp

**\中古機械 /
買うなら U-MACHINE
売るのも U-MACHINE**

工作機械
マシニングセンター
旋盤
放電加工機 他

成形機
射出成形機
ダイキャストマシン
押出機 他

鍛圧機械
油圧プレス
機械プレス
板金機械 他

その他機械の買取・撤去工事等もお気軽にお問い合わせ下さい！

株式会社 U-MACHINE 大阪支店
TEL : 06-7711-8720 FAX : 06-7654-1532

はかる・つなぐ・みえるを
フルカバー

IoTで使えるセンサとサービスを提供

SUNELCO

〒652-0032
神戸市兵庫区荒田町1丁目2-4
TEL 078-515-8603 FAX 078-515-8606

「レーザ加熱を利用した嵌合」

生産技術部 金属・加工グループ 岸本 正
TEL:078-731-4033 MAIL:radish@hyogo-kg.jp(総合相談窓口・ハローテクノ)

1 はじめに

1987年に大阪大学の難波先生が、レーザ加熱による熱歪みを利用して材料を曲げる加工技術をレーザ・フォーミングとして提案されました。その後、レーザ・フォーミングについて研究報告が行われ、IT産業では、間隔調整のための曲げ等が実用化されています。

当センターでは、レーザ加熱を利用して金属板を曲げる技術を発展させて鋼管を縮管する技術を開発しました。機械部品の軸と軸を継ぎ合わせる技術としては、キーならびにスプラインによる結合、高周波加熱による嵌合などがあります。そこで、軸と軸を継ぎ合わせる技術として、鋼管を縮管する技術を発展させた嵌合技術を開発しました。

2 レーザ加熱を利用した嵌合実験の概要

2.1 供試材

供試材は、固溶化熱処理を施した外径 $\phi 17.2\text{mm}$ 、長さ150mmのオーステナイト系継目無ステンレス鋼管(SUS304)ならびに研磨加工を施した外径 $\phi 12.0\text{H7}^{+0.018}_{-0.034}\text{mm}$ 、算術平均粗さRa0.3μm、長さ150mmの固溶化熱処理を施したオーステナイト系ステンレス鋼棒(SUS304)、焼入れ焼もどし熱処理を施した機械構造用炭素鋼棒(S45C(H))、加工硬化した無酸素銅棒(C1020-H)およびアルミナ棒(Al₂O₃ 99.5%以上)を用いました。そして、ステンレス鋼管の嵌合部を切削加工によりはめあいの寸法の $\phi 12.0\text{H7}^{+0.018}_{-0.034}\text{mm}$ 、算術平均粗さRa0.8μmに仕上げました。実用的な嵌合技術を目指して、ステンレス鋼管と棒の嵌合部は、一般的なすきまばめとして寸法差を0.030mmとしました。

2.2 レーザ加熱方法

図1に試験片のレーザ加熱方法を示します。試験片は、ステンレス鋼管に棒を照射範囲と同じ50mm挿入し、ステンレス鋼管表面にはレーザビームの吸収率改善のため、カーボンブラックを均一に塗布したものです。なお、照射範囲外の部分は、レーザ光遮蔽のため、ステンレス鋼管を用いて覆いました。

レーザ加熱は、鋼管の内径の塑性変形量が大きく、試験片表面が溶融しない条件として、出力1400W、ビーム径20mmのTEM01モードのCO₂レーザビームを、焦点距離190.5mmのレンズを用いた焦点はずし方式により、ビーム径を12mmに変換したものを用いました。レーザビームの移動速度を2000mm/min、加熱するピッチを3mmとするため、試験片の回転速度を37.0rpm、レーザビームの軸方向の移動速度を111mm/minとしました。レーザビームを試験片の軸方向に試験片手前の照射範囲外から試験片の照射範囲の距離50mmを超えて試験片の照射範囲外まで移動させて、レーザ加熱を行いました。

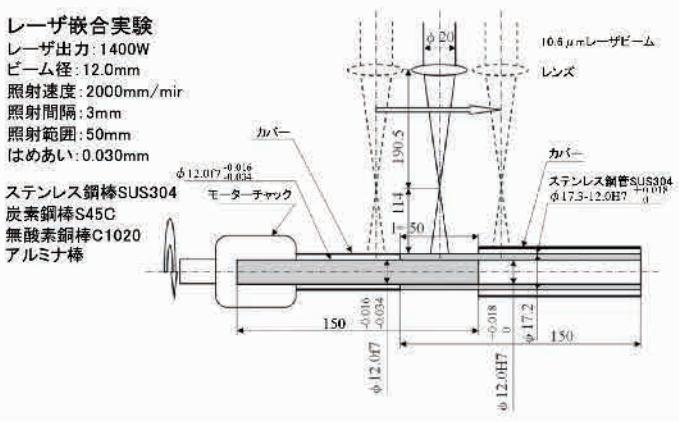


図1 レーザ加熱方法

3 研究結果

3.1 組織

レーザ加熱前後のステンレス鋼管ならびにステンレス鋼棒、ステンレス鋼管ならびに炭素鋼棒、ステンレス鋼管ならびに無酸素銅棒およびステンレス鋼管ならびにアルミナ棒を図2(a)～(h)に示します。図より、レーザ加熱後のステンレス鋼管の加熱した部分は、加熱した部分が黒く変色しており、ピッチ3mmの送り模様が認められます。



図2 レーザ加熱前後の試験片

レーザ加熱前後において、ステンレス鋼管、ステンレス鋼棒、炭素鋼棒ならびにアルミナ棒の組織に変化が認められませんでした。加工硬化した無酸素銅棒の嵌合部は、金属組織が再結晶し結晶粒が小さくなり、硬さも小さくなりました。

3.2 残留応力

レーザ加熱加工の機構を解明するために、ステンレス鋼管の嵌合部の形状変化および残留応力の測定を行いました。その結果、嵌合部が縮管することにより、ステンレス鋼棒では表面に引張応力が発生し、炭素鋼棒、無酸素銅棒ならびにアルミナ棒では表面に圧縮応力が発生することがわかりました。

3.3 接合強度

嵌合した試験片の接合強度を調べるために引張試験を行いました。その結果、ステンレス鋼棒ならびにアルミナ棒の接合強度は、1回のレーザ加熱において母材強度と同一でした。炭素鋼棒の接合強度は、2回のレーザ加熱において母材強度と同一でした。無酸素銅棒の接合強度は、2回のレーザ加熱において加工硬化した無酸素銅棒の最大引張荷重の53%でした。

レーザ加熱を利用した嵌合技術について、良好な結果を得ることができました。

4 おわりに

軸と軸を継ぎ合わせる技術となるレーザ加熱を利用した実用的な嵌合技術を紹介しました。この技術について、ご興味を持たれましたら、ご遠慮なくお問い合わせください。

久 株式会社 佐野鉄工所

代表取締役社長 梅原 久利

企業ポリシー

- ・企業として、社会貢献を最終目標とします。
- ・お客様との信頼関係を築きあげる誠実な対応を大切にします。
- ・より品質の向上、より生産の向上、よりサービスの徹底を社員一同目指します。
- ・社員の生活向上、相互の和を図り信頼と協力による経営を行います。



事業内容

- 工作機械・専用機部品(ベッド、コラム、フレーム、ケーシング、アーム等)
- 各種試験機部品(ベースフレーム、コラム、テーブル等)
- 作動機及び減速機部品(ギヤケース、ペアリングカバー等)
- 衛生用品製造機械部品(インテックスステーブル、ケーシング等)

所在地【本社】〒651-2144 神戸市西区小山3丁目1-5
【平野工場】〒651-2266 神戸市西区平野町印路走崎12-1
TEL:(078)923-0666 FAX:(078)923-0663
E-mail:h-umehara@sano-iron-works.co.jp

特殊鋼極厚鋼板ガス溶断 薄・中・厚板レーザー切断及曲板加工
鋼材全般寸法切 各種機械加工及製缶加工取扱

私たちは、時代を捉える「力」を磨き続けていきます。



株式会社 畠山鋼材

〒653-0033 神戸市長田区苅藻島町1丁目1-21
TEL 078-651-7711/FAX 078-651-7713
URL <http://www.hk-steel.co.jp>
Mail kouzai-7711@space.ocn.ne.jp

総合金網・パンチングメタルメーカー

株式会社 奥谷金網製作所

日本と世界をつなぐ OKUTANI ネットワーク



神戸本社／ショールーム

TEL : 078-351-2531 FAX : 078-361-1484

姫路営業所・東京営業所

明石工場・堺工場

シカゴ事務所

デュッセルドルフ事務所

OKS 1895

[奥谷金網](#)



127
1895-2022

株式会社日本総合保険は、

お客さまに

最高の「安心と安らぎ」をご提供します。

お客様一人ひとりのニーズに合った保険と最高品質のサービスの提供を目指し、お客様に信頼され選ばれる代理店でありたいと考えています。

株式会社日本総合保険

〒652-0803 神戸市兵庫区大開通3丁目1-23 ミワボシビル2F
TEL. 078-511-3337 FAX. 078-511-3577

中小企業のための施設 さんしんセンター 検索

貸会議室・ホール

神戸駅近く!
便利で安い!

WEBで簡単ネット予約

中小企業の方は一般料金の
半額以下でご利用できます!

神戸市産業振興センター (JR神戸駅より徒歩5分)

☎ 078-360-3200 9:00~17:00 月~金(祝日除く)

<https://www.kobe-ipc.or.jp/facility/>



研修会や
会社説明会に!!



各種講演会に!!



コンサートや
リハーサルに!!



第8走者

コラムdeリレー

永田醸造機械株式会社 代表取締役 荒木 基弘

歴史を知ること、自然を感じることで心穏やかな気持ちになる。家の近くにも城跡がいくつかあるが、なぜこんな場所に城をつくったのだろうか?と散策しながら歴史を考えることが好きである。

秋の紅葉の季節に京都の永観堂に行ってきた。ここは「もみじの永観堂」と呼ばれるくらい優美な景観で、境内を染め上げる紅葉はもちろん、お堂や回廊のすぐ目の前にせまってくる岩垣紅葉は鮮やかである。永観堂禅林寺のご本尊は首を左にかしげ、ふりむいている。ほんの少し開かれた口。顔全体にただよう穏やかな微笑み。それは遠い昔、永観律師を勧まされた時のまま。阿弥陀さまの慈悲のかたちがこれほど具体的にあらわされている佛さまは例がなく、「みかえり阿弥陀」と呼ばれているそうです。秋の紅葉の時期は是非行ってもらいたい場所である。

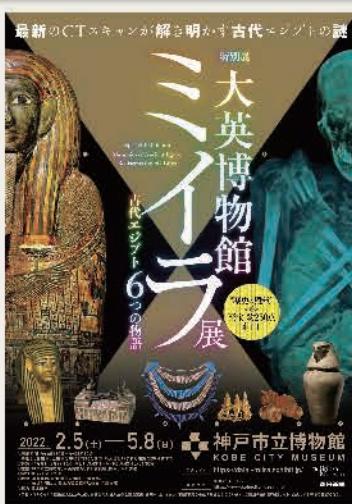
日本ほど四季がはっきりしている国はなく、春夏秋冬、自然の姿も変る。コロナ禍で2年近くも苦しめられてきて、心落ち着かない日々、不安や焦りが生まれた。そんな時は歴史散策や自然を感じることで心が晴れやかな気持ちになる。このコラムを書いている12月初旬ではコロナ感染者数も減少しており、外出する人も増え活気が少し戻ってきたように思う。世界では感染者が増えている国もあり油断はできないが、2022年は心穏やかに過ごせる年であってほしいと思う。



第9走者 美岡工業株式会社
神戸営業所 所長 吉永 正直様へつなぎます!

最新のCTスキャンが解き明かす古代エジプトの謎 会期:2022年2月5日(土)~5月8日(日)

大英博物館ミイラ展 古代エジプト6つの物語



大英博物館から6体のミイラが来日します。CTスキャン用いた画像解析によって、ミイラの謎を解き明かし、古代エジプト人の生活や文化を紹介します。展示される6体のミイラは、年齢や性別、社会的立場や暮らしていた時代も様々です。彼らはどのような人生を送ったのちにミイラとして残ったのか—? CTデータをもとにした高精度の映像や、「食」「健康」「音楽」「家族」などのテーマに沿った展示物を交え、各ミイラの6つの物語を展開。外側からはうかがい知ることのできないミイラの謎を解き明かし、古代エジプト人の生活や文化を紹介します。

2019年に日本人が率いる日本エジプト合同の調査隊が発見し、現在も調査が続いているサッカラ遺跡のカタコンベ(地下集団墓地)を実寸大の部分模型で再現するなど、日本独自の展示も行います。

●応募方法:ご希望の方は「大英博物館ミイラ展チケット希望」と明記の上、①住所②氏名③電話番号をご記入いただき、FAXにて右記応募先までお送りください。FAX: 078-360-1457(工業会事務局) ●当選は賞品の発送をもって代えさせていただきます。

神戸市立博物館
Kobe City Museum

神戸市中央区京町24番地 TEL078-391-0035
開館時間:9:30~17:30 金曜・土曜日19:30まで
※入場は閉館の30分前まで
休館日:毎週月曜 [但し、3月21日(月・祝)、5月2日(月)は開館]、
3月22日(火曜)

第6回

ファッショント都市・神戸 輝かしき国際港の地場産業の変遷

神戸靴編

開港以来、神戸の外国人居留地を中心に、そこに住む外国人等の靴の修理や新調を行うために、当時の草履や鼻緒を作る職人が従事したこと始まる。

明治22(1889)年、三田市に住んでいた平野永太郎が製靴を学ぶために6年間アメリカに留学し、帰国後、現在の中央区元町2丁目に、「神戸屋製靴」という紳士靴屋を開店した。そこへ本格的製靴技術を学ぼうと、地方から若い仕事熱心な靴職人たちが、武者修行と称して集まり技術を磨いた。神戸の靴は皇族から注文を受けるなど、本格的なフォーマルな紳士靴が発達し、「神戸の履きだおれ」として全国に名を馳せた。

東灘区住吉地区を中心とした製靴業は、製法が職人芸に属するため、零細な家内工業として発展した。戦後は、自由経済の浸透のもと技術者の確保が進み、また技術材料等の進歩により、当初の紳士靴から、多様性の求められる婦人靴に活路を拓いて神戸からのハイファッション、ハイクオリティの婦人靴として支持を得てきた。

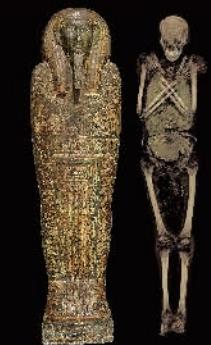
近年、その技術や精神は、若い作家に受け継がれ、手作りならではの、個人の足にぴったりと馴染む履き心地の良さや、デザインのオリジナリティー、手間を惜しまない質の良さなどが、再び注目を集めている。



チケット

2ペアに
プレゼント!

応募締切:
2022年1月30日(日)
応募方法は下記を
ご参照ください。



アメンイリートの内棺と、ミイラの
CTスキャン画像から作成した3次元構築
画像。古王国時代、第26王朝、前600年
頃。大英博物館
© The Trustees of the British Museum

*神戸市在住65歳以上の場合は当一般料金の半額。(確認できるものを持参ください)
※障がいのある方は障がい者手帳等の提示で無料。(確認できるものを持参ください)

主催:神戸市立博物館、大英博物館、朝日新聞社、関西テレビ放送

後援:Kiss FM KOBE

協賛:鹿島建設、DNP大日本印刷、三菱商事、公益財團法人 日本教育公務員弘済会 兵庫支部

協力:日本航空

公式HP:<https://daiei-milira.exhibit.jp/>

粉粒体関連総合プラントメーカー
設計・製作・施工・メンテナンス

東亜機械工業株式会社

代表取締役社長 砂 泊 昌 浩

〒651-2271

神戸市西区高塚台3丁目1番21号
(西神機械金属団地協同組合内)
電話: 078-991-1717 FAX: 078-991-1720
<http://www.toakikai.co.jp/>

チャレンジなきところにチャンスなし、
防蝕技術を通じ、笑顔で社会に貢献

日本ライニング工業株式会社

代表取締役 中川 裕子

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番10号

電話: 078-991-0957 FAX: 078-991-0950
<http://www.nippon-lining.co.jp/>

○Tシャツ・トレーナー・タオル・金属プレート・タイルなど様々なものへ
写真やイラストのフルカラー熱転写プリント。

○アクリル・木・石・ガラス・コルクなどへのレーザー彫刻&カット。

○オリジナル製品・販売促進用グッズ・看板・標記物製作。

株式会社 浜谷金属工業所

代表取締役 濱谷 忠樹

〒650-0047 神戸市中央区港島南町7丁目2番5

TEL (078) 303-2958 FAX (078) 303-2959

<https://www.hamatanikinzoku.co.jp>

E-mail: info@hamatanikinzoku.co.jp

製缶・鋳金・プレス加工・レーザ加工

株式会社 富士工作所

代表取締役社長 田邊 敏樹

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番地57

TEL (078) 991-3853(代) FAX (078) 991-3032

URL <http://www.fuji-spf.co.jp>

精密機械部分品・各種小型當車製作 株式会社 前田精密製作所

代表取締役社長 前田 正

〒650-0017 神戸市中央区楠町2丁目1-7

TEL (078) 351-2424 FAX (078) 361-1290



JIS Q 9100 航空・宇宙・防衛
品質マネジメントシステム認証取得
認証機関: 横浜高速マシニングセンター・ワイヤー精密加工

山城機工株式会社

代表取締役社長 岡 西 栄 作

〒653-0045 神戸市長田区駒ケ林南町1番79号

TEL (078) 739-7030 FAX (078) 739-7031

E-mail: sales@yamasiro.jp [https://yamasiro.jp](http://yamasiro.jp)

気密溶接・精密溶接のバイオニア 株式会社ニッセイ機工

代表取締役 藤本 茂

〒658-0044 神戸市東灘区御影塚町3-6-10
TEL 078-851-6680 <http://www.nkw.co.jp/>

〔各種精密打抜金網製造、販売〕
粹碎・造粒・遠心分離機用・その他
抜打金網の事なら実績と信頼の布引スクーンを!!

株式会社 布引製作所

代表取締役 安藤 隆

神戸市東灘区魚崎南町2-16-24
TEL (078) 431-1105(代)
東京営業所・二見工場

特殊鋼 ステンレス鋼
高合金 粉末 非鉄
航空宇宙及び防衛向け
材料全般及び機械加工

株式会社 阪神メタリックス

取締役社長 河合 敏彦

本社 神戸市長田区御蔵通7丁目29
TEL (078) 575-1249

支店 鋼材センター・東神戸・明石・京都・高松 機械工場 鋼材センター

Speed Challenge Network
私たちは、ものを加熱する技術で、社会に貢献し未来を創造し続ける会社です

株式会社 藤製作所

代表取締役 藤澤 信幸

〒675-1105 兵庫県加古郡稻美町加古1901
TEL (079) 492-1421 FAX (079) 492-1422
URL <http://www.fujisss.co.jp>
E-mail info@fujisss.co.jp

確かな技術で精密切断の未来を拓く

まや鋼業株式会社

代表取締役社長 尾尻 法行

〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目12番2
TEL (078) 991-1900(代) FAX (078) 991-1905(代)
HP <http://www.mayakogyo.co.jp>
Mail f-ojiri@estate.ocn.ne.jp

ボルト・ナット・締結部品の販売

INNOVATIVE FASTENING SYSTEMS 株式会社ユニテン

代表取締役 杜長 鶴目昌宏

代表取締役副社長 橋本 直

〒675-0019 加古川市野口町水足827番地の20
TEL (079) 425-1120 FAX (079) 425-0680
〔営業所〕尼崎・神戸・加古川・坂出・長崎

スラグの加工・販売、各種鋼材・
非鉄金属・ペアリングの販売、エンジニアリング、
プラント設計・施工、各種解体工事

日清鋼業株式会社 NISSHIN KOGYO CO., LTD.

代表取締役社長 金澤 康雄

〒657-0846 神戸市灘区岩屋北町4丁目4番1号
TEL (078) 871-2800 FAX (078) 871-3755

ステンレス・チタン他
レーザー切断及び加工一式

波賀ステンレス株式会社

代表取締役 清水 顯一郎

〒653-0045 神戸市長田区駒ヶ林南町1番78号
TEL (078) 739-7338 FAX (078) 739-7388
E-mail shimizu@hagagus.co.jp
<http://www.hagagus.co.jp/>

大型銅合金鋳物・アルミ合金鋳物の鋳造及び機械加工
(製鉄機械・産業機械・船舶機器・重電機器用部品)

福辰合金株式会社

代表取締役社長 高塚 清江

神戸市東灘区本庄町3-2-1
電話 (078) 451-2201
<http://www.fukutatsu.com>

さまざまな液を 高精度に

移送・塗布・充填

モーノポンプ®
モーノディスペンサー®

兵神装備株式会社

本社 〒652-0852 神戸市兵庫区御崎本町 1-1-54
TEL 078-652-1111 FAX 078-652-4504

www.heishin.jp



MITSU GROUP
すりあわせる、トンガレる

三ツ精機
ミツテック

~21世紀をリードする~

物流 梱包 倉庫 事業
情報システム プランニング事業

株式会社 リヨーサン

代表取締役社長 桂田智生

(本社) 〒658-0025 兵庫県神戸市東灘区魚崎南町1丁目1番10号
(支店) 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島3番地
TEL (079) 430-0011 FAX (079) 430-0030
<http://www.ryosans.co.jp>

表彰おめでとうございます

令和3年度 兵庫県自治賞

受 賞

株式会社シミズテック

清水 泰人 様

神戸市商工団体優良従業員表彰

勤続20年以上の部

大島金属工業株式会社
岡本鉄工株式会社
株式会社ジェイティック
東亜機械工業株式会社
日本ノズル株式会社

山口 祐樹 様
森本 友彦 様
藤岡 真一 様
上枝 和彦 様
福本 美由紀 様

株式会社浜谷金属工業所
株式会社ヘンミ
マロール株式会社
ミツ精機株式会社
菱神テクニカ株式会社

生田 邦彦 様
山本 直喜 様
木寺 秀典 様
船越 宏治 様
境 和幸 様

勤続10年以上の部

大島金属工業株式会社
岡本鉄工株式会社
正路金型工業株式会社
昭和精機株式会社

株式会社千代田精機

大久保秀樹 様
大島 孝仁 様
小林 幸平 様
木村 成範 様
鶴巻 拓也 様
岡田 正文 様
今野 大丈夫 様
馬場 直樹 様
松澤 有沙 様
堀井 義史 様
米倉 孝一 様
古西 亮子 様

株式会社千代田精機
日本ノズル株式会社

株式会社ヘンミ
マーテック株式会社

マロール株式会社

菱神テクニカ株式会社

西窪 史哉 様
芝田 達也 様
兼藤 温子 様
黒瀬 健宏 様
野岡 晃司 様
浦岡 孝明 様
本植 博和 様
永田 久也 様
吉田 大介 様
川端 章紘 様

一般社団法人神戸市機械金属工業会
令和3年度 優良従業員表彰式



一般社団法人神戸市機械金属工業会
令和3年度 優良従業員表彰式



新入会員紹介

日本アスコ株式会社

日本アスコは1888年にアメリカで操業し、世界で初めて電磁弁を開発・販売したASCOグループの日本法人です。現在、兵庫県の西宮市で電磁弁、リミットスイッチ、エアオペレーターバレフ等の製造販売をしており、主に高い品質が求められる原子力発電所や火力発電所、石油・化学プラント、近年では水素ステーションなどで高いシェアを有しております。日本及び世界各国の防爆規格や各種規格認証に対応した製品の提供が可能で、日本国内に技術・製造・品質保証・営業などのすべての事業基盤を持ち、お客様のご要望に合わせた製品開発を日々続けております。

代表者 角南 道雄

〒663-8202

西宮市高畑町1-20

TEL.0798-65-6361



工業会ニュース(令和3年7月～令和3年12月まで)

総務部会

- 8/6 神戸市との意見交換会
11/19 神戸市商工団体優良従業員表彰
11/19 役員選考委員会

会員交流・広報部会

- 11/27 第66回親睦ゴルフコンペ
垂水ゴルフ俱楽部
優勝：株式会社澤村溶射センター
澤村 正夫 様



技術交流部会

- 7/13.14 仕事と人を動かす
現場監督者の育成(23名参加)
9/9.10 実践生産性改善
ーものづくり実践塾ー(21名参加)
12/9.10 製造現場担当者の実践力向上
ー職場のリーダーを目指そうー
(30名参加)



*レゴブロックでの研修

ロボット開発研究会

- 8/26 関西ロボットワールド2021 見学会
11/11 横浜ロボットワールド2021 見学会

新社長紹介

株式会社 明石発動機工作所

この度代表取締役に就任致しました、金井 良太と申します。
当社は1920年(大正9年)3月に明石市において船舶用内燃発動機(焼玉エンジン)の製造を目的として設立されました。以降、昭和38年(1963年)より産業機械全般の製造を開始し、今日では広く全国の製造業のマザーマシンとなる工作機械、設備機械部品、船舶業界向け部品、溶接ロボット部品、発電機軸受、ハイテク産業の製造ライン等の制作を行っています。社長の重責を担い身が引き締まる思いではありますが当社のさらなる成長と発展を実現させていく所存です。

代表者 金井 良太
(2021年7月 就任)
〒673-0894
明石市港町7-3
TEL.078-918-1147
FAX.078-918-1248



株式会社 阪神工作所

この度、株式会社阪神工作所の代表取締役社長に就任いたしました。
弊社は板金加工、溶接組立を主業務としており、鉄道車両、電力システムその他社会インフラを支える部品を供することで、社会に貢献しております。
微力ながら最善の努力をもって神戸市およびその周辺における機械金属工業の振興と発展、地域社会への貢献に資するため社業発展に尽力してまいる所存ですので、今後とも倍旧のご指導ご鞭撻のほどお願い申し上げます。

代表者 石川 徳尚
(2021年8月 就任)
〒651-2228 神戸市西区
見津が丘2丁目1番6
TEL.078-998-2152



連携事業部会

- 11/8～30 神戸高専企業展示 参加17社
11/10 産金学官技術フォーラム
11/10 神戸市立横尾中学校 交流授業
10.11月 神戸市立科学技術高校
出前授業 8回実施
11/26 人材連携についての意見交換会



*出前授業風景

医療用機器開発研究会

- 9/2.3 国際フロンティア
産業メッセ2021 出展
11/2 神戸ものづくり中小企業
展示商談会 出展
12/15 医療研例会



*医療研例会

神戸エアロネットワーク

- 8月 神戸市立科学技術高校生
インターンシップ(9名/6社受入)
9/2.3 国際フロンティア
産業メッセ2021 出展
10/1 スカイリンクテクノロジーズ
見学
10/12-14 エアロマート名古屋2021
参加
11/2 神戸ものづくり
中小企業展示商談会 出展



*国際フロンティア産業メッセ2021

神戸市機械金属工業会のインスタをチェック!

インスタグラム(kokia_report)で
会員企業の紹介や、当会のイベントを随時
発信中です。

また神戸市内製造業の皆様に届けたい関係
団体・行政の情報もご案内しています。

インスタフォロー待ってます!!



KOKIA_REPORT

◆事業報告(令和3年7月～12月)

7月度例会 神戸市産業振興センター901号室/WEB 7月16日(金)

【講師】神戸市経済観光局 西尾 秀樹 様

【内容】「局長講話」

西尾様から、自己紹介、新型コロナ対策・今後のワクチン接種をはじめ、三宮再整備、子育て支援、製造業への支援制度など神戸市の取組について詳しく聞かせていただきました。

ワクチン接種については現在中断しているものの、今後の予定に関しては、神戸市は非常に早い段階から集団接種を実施していることもあり、予約キャンセルされた方の分のワクチンは確保できるとのことでした。

また三宮の再整備が現在どこまで進んでいるのか、そして今後の建設予定等を聞き、今後の自分たちの街がどのように変わっていくのかをイメージすることができました。子育て支援については今年度の取り組み内容等を説明していただきました。参加者の中にも小さなお子様がいるご家庭も少なくなく、子育てしやすい街になるために神戸市が努力していることが目に見えたものもあり、皆熱心に局長のお話を聞いていました。

製造業への支援制度では融資や補助金、サポート窓口が新設されたこと等の説明をしていただきました。コロナ禍による不景気のため新しい分野に目を向ける企業がある中で、このような手厚いサポートがあることを理解したことで新たな一歩を踏み出すことができる企業も少なくはないのではないかと感じました。

後半の質疑応答では参加者からは、神戸市が今一番力を入れている政策は何かや局長がどのような思いをもって神戸市職員となつたのかなど様々な質問が出ました。また、局長のプライベートな話(キャンプ等)は会員の中にもキャンプ好きな方が多くいることもあり、非常に盛り上がりました。

時短要請で普段よりも短い講話でしたが、コロナ禍で先が見えない状況の今でも非常に希望を持てるような内容でした。神戸市のサポートをうまく活用しながらこの不況を乗り切り、そして神戸を盛り上げ、魅力のある街にしていくよう私たちも努力しようと思える非常に意義のある講話でした。

9月度例会 神戸市産業振興センター802・803号/WEB 9月24日(金)

【講師】青木 宏人 様

【内容】「経営者として必要な事業継続の視点やマネジメントの視点を身に着ける」

9月度例会は、緊急事態宣言下ということもあります時間を短縮しての講話となりました。

講師の青木様は中小企業診断士でご自身でも株マーケティングアシストプロジェクトの代表取締役社長もされており、我々中小企業経営者・幹部向けに経営戦略、思考法等様々なセミナーを行っていることもあります。考え方や考え方の変遷などを学ぶことができました。

自社の事業に深化・探索することや、常にある事業機会を捉える視点、その際に生まれる様々なギャップ、意思決定していく考え方等、とても1時間で収まるボリュームではありませんでしたが、会員皆が自分自身の会社や立場を見つめなおし、何か一つでも気づき今後に活かせることを見つけることができたら、という貴重な時間であったと思います。



納涼会 コロナの影響により中止 8月予定

ライダーカップ コロナの影響により中止 9月予定

10月度例会 神戸市産業振興センター802・803号/WEB 10月22日(金)

【講師】税理士法人 佐藤会計事務所 下阪 琢磨 様

【内容】「会社経営者が知って得するいろいろな制度」

10月度例会は会社経営者が知って得するいろいろな制度についてご講演いただきました。

経営セーフティ共済(倒産防止共済)や中小企業退職金共済などの制度の説明から始まり、税金支払いの為の積立預金の活用や、掛捨て保険加入による借入金対策で万が一の代表者の死亡による企業存続のリスクに対する備え方、小規模共済の加入や個人型確定拠出年金の加入やふるさと納税の利用などの節税術など幅広い制度の説明や利用方法を教えて頂きました。



取引先の倒産に伴う連鎖倒産の回避方法や失業保険等セーフティの利用が出来ない会社経営者の防御策など有意義な内容となり、今後の経営に取り入れていきたいと思います。

11月度特別例会 旧居留地オリエンタルホテル 11月19日(金)

【内容】「2023年大都市交流研究神戸大会の決起集会part2」



忘年会 神仙閣 神戸店 12月10日(金)



神戸空港のアクセスがますます便利やん♪

リムジンバスなら新神戸駅・三宮駅まで最速22分



必ずマスクを着用やん♪

ポートライナーなら三宮まで18分

搭乗者は駐車料金が24時間まで無料

(2日目からは1,020円/日)



新型コロナウイルス感染症 対策実施中
詳しい取組みはこちら▶ 

新型コロナウイルス感染症 感染拡大防止対策へのご理解・ご協力をお願いします

神戸空港利用推進協議会

神戸空港HP▶ www.kairport.co.jp

“税”のご相談は佐藤会計にお任せください

税理士法人佐藤会計事務所

<神戸事務所>

神戸市中央区磯辺通2-2-10 ワンノットトレーズビル8F
TEL078-251-6721[https://www.sato-kaikei.jp/](http://www.sato-kaikei.jp/)

<小野事務所>

小野市王子町800-1 小野商工会議所内
TEL0794-63-3548[https://www.satokaikei-ono.jp/](http://www.satokaikei-ono.jp/)

令和4年1月11日発行(年2回発行)
神戸市中央区東山崎町1丁目4-4

デザイン・印刷
(一社)神戸市機械金属工業会
TEL:078-360-3260 FAX:078-360-1457 <http://www.kobekko.or.jp>

デザイン・印刷
(有)エムリンク