

J+JOURNAL

KOBE MACHINERY & METAL FIRMS ASSOCIATION

神戸の原点はものづくり!

vol. **38**

2022 SUMMER

会員企業紹介

- 株式会社 西出鍍金所
- 共栄テクノス株式会社

第9走者

コラム de リレー

第7回

ファッション都市・神戸

輝かしき国際港の地場産業の変遷 ... P8

デジタルトランスフォーメーションって一体何のこと?

使える補助金・

税制優遇措置はあるの? P10

〈兵庫県立工業技術センター紹介〉

金属3Dプリンタのご紹介

..... P12

出版120周年 ピーターラビット™展



《「ピーターラビットのおはなし」挿絵原画》
ビクトリア・ボタム 1902年
ウォーナー・アーカイブ/フレデリック・ウォーン社
©Frederick Warne & Co. Ltd. 2017

In association with Frederick Warne & Co.



PETER RABBIT™ & BEATRIX POTTER™ © Frederick Warne & Co., 2017.
Frederick Warne & Co. is the owner of all rights, copyrights and trademarks in
the Beatrix Potter character names and illustrations.
Licensed by Frederick Warne & Co. Ltd. All Rights Reserved.



《「ピーターラビットのおはなし」初版(濃色厚紙装丁版)》
ビクトリア・ボタム 1902年
ウォーナー・アーカイブ/フレデリック・ウォーン社
©Frederick Warne & Co. Ltd. 2021

応募締切: 2022年7月29日(金)

ご希望の方は「ピーターラビット展チケット希望」と明記の上、①住所②氏名③電話番号をご記入いただき、FAXにて下記応募先までお送りください。

FAX: 078-360-1457 (工業会事務局)
●当選は賞品の発送をもって代えさせていただきます。

チケット
(4名様)
2ペアに
プレゼント!

2022年7月2日(土)~9月4日(日)の期間、大阪・あべのハルカス美術館にて「出版120周年 ピーターラビット™展」を開催いたします。

今なお世界中で愛され続けるいたずら好きなウサギ、ピーターラビット™。

1902年にフレデリック・ウォーン社*から刊行されたシリーズ第一作「ピーターラビットのおはなし」は、2022年の今年、出版120周年を迎えます。

本展では、そのメモリアルイヤーをお祝いする盛大なバースディパーティをテーマに、ピーターラビットの誕生前夜から今日に至るまでの歩みを、物語の原点となった絵手紙や貴重な彩色原画など約170点を通じて紹介します。

*フレデリック・ウォーン社はThe World of Peter Rabbit™のブランドオーナーです。

会場 あべのハルカス美術館

会期 2022年7月2日(土)~9月4日(日)

令和4年 研修のご案内



募集が始まったらすぐにお申込みください!! 令和4年 研修のご案内

令和3年度～5年度までの3年間、厚生労働省地域活性化雇用創造プロジェクトを活用して、研修事業に力を入れています。昨年度、とても人気だったですべての研修を今年度も実施する事となりました。研修前半の募集は終わっていますが、10月以降の募集はこれからです!色んなワークショップを取り入れた現場リーダーや管理職向けの研修をご活用ください。
※参加企業様は厚生労働省の雇用調査アンケートへの回答にご協力をお願いします。

製造現場で活用する コーチング手法

9/15・16

葛巻 直樹 先生

参加費:
2,000円/人

内容 製造現場で日々発生する安全・品質・生産性・デリバリーの課題に対して、どのような解決策があるのでしょうか?また、職場内のコミュニケーション不足が原因で、モチベーションが上がらず、当たり前のことが当たり前に行えない職場になっていませんか?本コースでは、製造現場に特化した「コーチング術」を事例や演習を通じて習得します。

対象者 生産現場における生産管理等の業務に従事する技能・技術者

製造現場担当者の実践力向上 (職場のリーダーを目指そう)

10/27・28

松嶋 清秀 先生

参加費:
2,000円/人

内容 製造現場における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた製造現場担当者の問題発生時対処の迅速化及び積極的に問題解決に向け意思決定していくための手法を習得する。

対象者 報連相や現場の規律を再確認し、仕事の進め方のレベルアップをはかりたい方。

生産システムのキャッシュフローに よる採算性評価 MQ研修

11/15・16

森 哲也 先生

参加費:
5,000円/人

内容 生産計画/生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた生産システムの採算性の事例演習を通して、企業の改善活動を評価する方法について習得する。

対象者 生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

幾何公差の解釈と 測定技術

12/15・16

佐藤 桂 先生

参加費:
2,000円/人

内容 機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた機械設計における幾何公差の測定方法を通して、最新JIS規格に即した幾何公差の正しい解釈及び活用技術を習得します。

対象者 設計・製図実務経験3年以上

成功事例から学ぶ 品質の維持と向上

23' 2/2・3

松嶋 清秀 先生

参加費:
2,000円/人

内容 品質管理の生産性の向上をめざして、製品品質の均質化及び品質の向上に資する品質管理の基本知識や品質改善のための手法やツールの理解を通じて、品質管理の重要性と有用性を習得します。

対象者 工場管理、生産管理、物流管理業務に5年以上従事する技能・技術者等

なぜなぜ分析による 真の要因追求と現場改善

23' 3/2・3

松嶋 清秀 先生

参加費:
2,000円/人

内容 問題解決の進め方、なぜなぜ分析手法・工程の原理・原則・ボカミス防止等を学習しグループ実習で問題の真の要因追跡を行い、課題の整理、改善計画をまとめ発表する事で、他グループの視点やポイントの気づきを学ぶ。

対象者 工場管理、生産管理、物流管理業務に5年以上従事する技能・技術者等

研修 5Sによるムダ取り・改善の進め方

6/14・15

植條 秀典 先生

内容 「5Sによるムダ取り・改善の進め方」を6月14日15日に開催しました。いつも元気な植條秀典先生(実践マネジメント研究所)は、お決まりの宣誓から始まり、参加者の気持ちを持ち上げるベテラン先生。今までコンサルティングをした企業の事例を沢山盛り込み、5Sの考え方や、自社で行き詰った時の参考になるお話をしていただきました。



研修 仕事と人を動かす現場監督者の育成

6/28・29

松嶋 清秀 先生

内容 製造現場における作業段取りや指示、後進育成などの技能伝承を目指して、現場のリーダーとして身につけておく基本スキルを確認し、監督者として担当者との関わり方や仕事と現場を動かしていくためのポイントをたくさん事例やゲーム形式で学びました。



研修 実践生産性改善(ものづくり実践塾)

7/12・13

森 哲也 先生

内容 組織の能力を最大限に生かし、いかに利益を創り出すのかをテーマに、レゴブロックや折鶴を使いながら実践的な学習をします。あつという間の2日間の研修ですが、自社に当てはめて考えるとどんどん利益を生み出す方法や、今の現場の配置や段取りなどが想像できてしまう体験型学習です。





研修の番外編 ベンチマーキング

■ 研修内容を社内にどう展開するか問題…

受講後は習ったことを活かそうとモチベーションがグーンと上がっていて、上司や部下、社長にも話をするのだけど…実際に社内展開が出来たか?と言うと…日々の業務に追われて結局しぼんでいく…そんな受講者のお悩みを聞くことがよくあります。

そこで、研修を社内に生かすにはどうすれば良いのか…?と企業に話を聞いていると、「ベンチマーキングを実施しました!」と聞きなれないイベントの連絡があったので、実際に見学へ行ってみた報告と、この手法を活用してみませんか?のレポートです。



■ そもそも「ベンチマーキング」って?

社の事業をもっと成長させたい、経営者や幹部であれば誰もがそんな思いを持っていることでしょう。しかし、自社にだけ目を向けていては、なかなか良いアイデアは生まれてこないものです。そこで役立つのが、ベンチマーキングという手法。ベンチマーキングとは、他企業の優れた点を分析し、自社に取り入れることで事業や経営戦略を革新していく手法のことをいいます。

製品やサービスの特長箇所、あるいは業務プロセスや働き方といった企業の「機能」を対象に他社をベンチマーキングするなら、相手は競合他社でなくても構いません。



高橋 直哉さん 代表取締役
カルモ鋳工株式会社

- ベンチマーキングの受入側として得られるものはありますか?
自社では気づかないことを指摘してもらえるので、独りよがりな改善に陥ることなくお客様目線の改善を進めることができます。また他社の見学を受け入れることで、改善のモチベーションがあげられます。
- 研修受講後に他社とのベンチマーキングをする良さを教えてください。
研修で学んだことを、実際に現場にどのようにして落とし込んでいるかを学ぶことができ、自社で行き詰まっていることや課題改善策を相談する仲間ができます。相互交流を深めることで研修効果を高めることができると感じています。



梅原 久利さん 代表取締役
株式会社佐野鉄工所

- 従業員と参加した変化はありましたか?
お恥ずかしい話ですが、そもそも社内コミュニケーションがなく、私自身が業務的な命令・指示のみでした。社員と共に研修ベンチマーキングに参加することで多くの気づきがありました。小さなことですが日々の挨拶を私から実行するようにし、意識して変えるようになりました。
- 社内で取り入れた影響は?
ベンチマーキング後に始めたのは昼休み後10分間(毎日)の環境整備(機械、工具の掃除)。当たり前を毎日継続することで職場を常に清潔に保ち、仕事の環境を整え、会社の利益と共に自身に返ってくる気付きになればと考えています。



井上 寛司さん 取締役社長
株式会社イノテック

- ベンチマーキングに社員さんと参加して、何が変わりましたか?
会社では見られない従業員の「仕事への姿勢」や「考え方」など気付かなかった「新たな顔」を見つけ、会社のなりたい姿を共有できた事で目指すべき方向が定まりました。
- 他社に学ぶメリットを教えてください。
サービスや業務プロセスを比較したことで課題が浮かび上がり、発想が得られ、改善のヒントがたくさんありました。



奈良 嘉之さん
製造部長



能見 教永さん
製造部生産管理課長

株式会社千代田精機

- どんな目的でベンチマーキングに参加されましたか?
＜奈良＞現状の自社と他社の違いを自分の目で見たいと思い参加しました。その結果…他社の社員教育や改善が進み、振り返って自社は出来ていると言えないと感じました。
＜能見＞同じ研修を受けた他社が「学んだ事をどの様に現場で活かし、改善を図っているのか?」を見学するのが楽しみでした。
- 参加後に影響を受けた事はありますか?
＜奈良＞高橋社長より敷地内で農園をしていると聞き、弊社の農園部も負けじと闘志が芽生えました(笑)!今年はニンニクやサヤエンドウを収穫し、今の時期はきゅうりやトマト、メロン、さつまいもに毎日水やりをして成長する姿を楽しみにしています。
＜能見＞錆びて見た目悪いスクラップ置き場など3か所を自分たちでペンキを塗り、キレイな見た目に生まれ変わりました。

手作業にこだわり、創業100年。
多品種小ロットに、誠実に対応。

医療関係などの精密機器、防災関係の部品等のメッキ加工を手がける株式会社西出鍍金所。手作業にこだわり多品種小ロットに対応、創業100年を迎えました。進藤哲生代表取締役と進藤尚子専務取締役に、その歩みと強み等を伺いました。

と きん しよ 株式会社西出鍍金所

代表取締役 進藤 哲生
専務取締役 進藤 尚子

波を乗り越えて100年を迎える

哲生代表:当社は祖父の進藤幾治が、1923(大正12)年、勤めていた川崎重工業から独立し、この地で創業した、小さなメッキ工場です。今もそれは変わらず、おかげさまで2022年に創業100年を迎えました。私自身は正直に言えば、あまり実感がありません。もちろん嬉しいな、とは思っていますが。

3代にわたって、ただコツコツと手作業で、多品種、小ロット、短納期を続けてきて、気が付いたら100年を迎えていました。

尚子専務:私が結婚後を振り返っても、平坦な道ではなかったんですが、社長の「なんとかなる」精神で、従業員とみんなで続けてこれました。

バブル崩壊、震災については大変でしたが、まだそんなに打撃を受けてはいなかったんです。2008年のリーマンショックからが厳しかったです。真綿で締め付けられるようにじりじりと。2014年ごろが一番きつかったですね。でも、当社は在庫がない形態だったことと、お得意様に恵まれたこと、素材の高騰から値上げ交渉がスムーズに進められたこと等によって、徐々に回復し、おかげさまで安定しています。

お客様のご要望に誠実に応える

哲生代表:手作業にこだわり、複雑な品物、細かい注文にも丁寧に対応しています。ニッケル・ニッケルクローム・アルマイト・亜鉛メッキ・金・銀メッキなどを手がけており、医療機器をはじめ精密機器や医療・防災関係の部品等、多種多様なものに対応しています。これが当社の大きな強みです。

品物の素材、形状によって液につける時間や角度などが異なりますし、その日の気温によっても変わる。もちろん、つける前の下処理もそれぞれに変わってきます。品物が一見きれいなようでも、加工の油がついていたりすることもある。そのままメッキをつけただけじゃ、しっかりとつかないんです。時には、材質がわからないものも入ってきます。一旦、元々のメッキをはがしたり

してよく調べた上でメッキしていきます。

複雑な品物を多く扱っていますが、精度の高いメッキ加工を施し、納期は必ず守ります。

尚子専務:品質第一、短納期で続けてきました。お得意様に鍛えていただいているようなところもあります。2008年には検査室を作りました。女性2人が専任でがんばってくれています。

JR神戸駅から徒歩圏内という街なかにある立地も、強みの一つかもしれませんね。大阪のお得意様も少ないので。

「誠実にコツコツと」変わらぬ姿勢で

哲生代表:この仕事は、自分もそうですが、体で覚えていくところが大きいんです。数値で出せるものではないのですね。若手に技術は教えていってなんですが、核心的なところは自分でつかむしかない。とにかく、失敗もしながら 自分の体に覚えさせる、それを積み重ねているうちに、体にしみ込んでいくものです。私も父から仕事の失敗で怒られたことはなかったです。

それだけに苦労してイメージどおりに仕上がったときの手応えは大きいものです。手作業でのメッキ加工の良さを残していけたらと思います。

尚子専務:私は売上が落ち込んでいる時期にお誘いいただき、中小企業家同友会に入らせていただきました。そこでお知り合いが広がって、何より私自身のモチベーションが変わりました。待ってるだけではダメだなと思うようになってきました。

今後の道や後継者など、悩ましいところではありますが、営業面や研究開発についても進めていきたいと考えています。そして、新規顧客の開拓にも前向きに取り組みますので、メッキ加工のご相談があれば問合せください。

哲生代表:「なんとかなる」をモットーに、これまで以上に「誠実にコツコツと」、メッキ加工の品質を磨いていきます。



メッキ作業



メッキ作業



検品作業

企業 DATA

株式会社西出鍍金所

所在地

神戸市兵庫区西出町1丁目4-15
TEL 078-671-4110
URL www.nishide-mekki.com/

創業

1923(大正12)年

社員数

7名(2022年6月現在)

建設機械部品

株式会社 赤松鉄工所

代表取締役社長 赤松 正太郎

〒658-0027 神戸市東灘区青木3丁目6番13号
TEL (078) 411-2771~2 FAX (078) 453-4024



株式会社 明石発動機工作所

各種産業機械製作・その他一般精密機械加工

〒673-0894 兵庫県明石市港町7-3
TEL: 078-918-1147 FAX: 078-918-1248
E-MAIL: meihatsu1@cronos.ocn.ne.jp



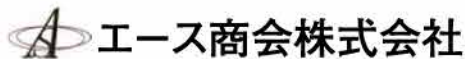
原子力発電所向各種部材、トンネル掘削機
立体駐車場設備、建設機械、その他製作板金
機械加工及び組立・試運転一式

宇津原株式会社

代表取締役社長 宇津原 彰一

兵庫県加古郡播磨町東新島10番地
TEL (078) 941-1170(代) FAX (078) 941-1190

一般鋼材・加工・販売・ガス精密溶断・プラズマNC切断
レーザー切断・プレス曲げ・溶接加工



代表取締役 畠山 貢

本社/工場 〒651-2128 神戸市西区玉津町今津595
TEL (078) 915-2344 FAX (078) 915-2355
E-mail info@ace-kobe.co.jp
https://aceironworks.jp

精密金属プレス加工・精密板金加工
プレス・板金製品の企画・設計から量産まで



代表取締役 大島 孝一郎

〒651-2228 神戸市西区見津丘2丁目1番8
TEL (078) 995-4591(代) FAX (078) 995-4599
E-mail: info@oshima-kk.com
ISO 9001:2008 (JQA QM4690)
ISO 14001:2004 (JQA EM5866)

熱間成形理論に立脚した技術による
信頼性の高い製品を供給致します。



代表取締役 岡本 圭司

〒652-0823 神戸市兵庫区東出町2丁目2-3
電話: (078) 681-0271 FAX: (078) 681-7344

配電・制御システム製品
計測機器/メカトロ製品



代表取締役社長 奥井 美智子

〒652-0822 神戸市兵庫区西出町1-4-3
TEL (078) 651-1331 FAX (078) 651-1340
https://www.okuielec.co.jp/
info@okuielec.co.jp



電子半導体部品に対する機能メッキ

オリエンタル鍍金株式会社

代表取締役社長 高橋 宏 禎

本社 神戸市長田区苅藻通6丁目1番5号
TEL (078) 671-4745 FAX (078) 651-3153
西神工場 神戸市西区高塚台6丁目1番1号
TEL (078) 991-1231 FAX (078) 991-5050
http://www.oep.co.jp



〳 鋳物製作なら /

短納期対応から多品種小ロットでの量産対応まで



代表取締役 高橋 直哉

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1-45
TEL 078-991-1414 http://karumo.com/

NSKベアリング、NOKオイルシール、三ツ星ベルト
ヨコハマゴム、高圧ホース、アッセンブリ認定工場
各種板金、機械加工、工作機械周辺機器製作販売



代表取締役 西川 誠

〒655-0894 神戸市垂水区川原3丁目2番8号
TEL: 078-752-5754 FAX: 078-752-5715
URL http://www.kobekohan.co.jp/

Next Innovation
明るい豊かな未来を目指して



製造工場 神戸ウォータージェットカッティング株式会社
KOBÉ WATER JET CUTTING CO.,LTD.

本社 〒653-0022 神戸市長田区東尻池町9丁目1番34号
TEL (078) 681-6971(代) FAX (078) 681-6177
西神工場 〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番地44
TEL (078) 991-2020(代) FAX (078) 991-2022
http://www.kobe-stainless.co.jp info@kobe-stainless.co.jp

素材～製缶～溶接～機械加工完成までを
充実した設備環境でお応え致します



代表取締役 梅原 久利

〒651-2144 神戸市西区小山3丁目1-5 TEL: 078-923-0666 FAX: 078-923-0663
e-mail: h-umehara@sano-iron-works.co.jp http://www.sano-iron-works.co.jp/



・中大物異型鋳物機械加工
(FCD, BC, AC4C, SCS...)
・ロボット、建機、継電器、航空機部品など
実績あります。
http://www.jtec.ne.jp/

医療用具製造業許可 兵用0202号

医療用具製造・各種試験片加工および試験
精密機械部品・製鉄機械部品



代表取締役社長 清水 泰人

〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目2番6号
TEL (078) 992-1160 FAX (078) 992-2533
E-mail: info@shimizutech.co.jp http://www.shimizutech.co.jp



原子力及産業用ポンプの主軸周り部品
リング・軸受け類 精密機械加工



代表取締役 木村 康幸

〒652-0852 神戸市兵庫区御崎本町3丁目3番7号
TEL (078) 681-3301 FAX (078) 681-1793
URL http://www.sinsei-kogyo.co.jp



工業用ゴム製品合成樹脂製品の
多様なニーズに応える

神港化学工業株式会社

代表取締役社長 松下 広志

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番48
TEL: 078-991-1551 FAX: 078-991-1560
http://www.shinko-chemi.co.jp/
info@shinko-chemi.co.jp

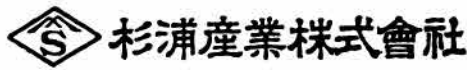
真空技術で未来を拓く



代表取締役社長 眞下 忠

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番35号
Tel: 078-991-3011(代) Fax: 078-991-2860
http://www.shinko-seiki.com/

製缶・鉄構・板金・プレス加工
造船・原動機・産業機械関連部品製作



代表取締役社長 杉浦 秀喜

本社 神戸市兵庫区兵庫町2丁目3番7号
TEL (078) 671-4845 FAX (078) 671-4847
西神工場 神戸市西区森友2丁目31番地
TEL (078) 927-1380 FAX (078) 927-1373

お客様に喜んで頂けるものづくりを目指し、
これまで培ってきた技術力と、高い士気で
挑戦し続けます。

高精度製作、精密機械加工、放電加工、検査事業、メンテナンス事業を手がける
共栄テクノス株式会社。高い技術力で新たな事業にも挑んでいます。栄井隆之
代表取締役社長に、その強み、取り組み等を伺いました。

共栄テクノス株式会社

代表取締役社長 栄井 隆之

20歳で起業

そして、一貫生産体制構築へ

当社は1998(平成10)年、製鉄所保全工事に関わる製缶と据付業として創業しました。20歳という若さで起業した為、当初はまともに取り合ってもらえず、数々の悔しい思いをしました。数年経った頃、がむしゃらに頑張っている姿を応援して下さる方からご紹介頂き、大手火力発電機器メーカーと取引させて頂く事になりました。徐々に取引内容の幅を広げ、社員も増え、少しずつ業績を伸ばしていきました。その後、新規取引先の開拓を積極的に進めていきました。

さらに、製缶溶接後の自主検査の精度を上げる為、社員に非破壊検査資格の取得を推奨し、今では多数の有資格者が在籍しております。そうして少しずつ検査能力を身に付けていき、現在の柱の一つである非破壊検査事業へと成長していきました。

もともと目標であった一貫生産体制を実現する為、機械加工業へも進出しました。はじめは受注のあてもありませんでしたが、社運をかけ大きな設備投資に踏み切りました。5面加工機、5軸複合旋盤、CNC旋盤、三次元測定機を導入し、さらに工場内を恒温化する工事もしました。機械加工の経験者が少なかった為、私も含め社員と様々な外部教育を受けに行きました。そして、多くの会社が敬遠しがちな単品・小ロット、難削材で難形状の加工を積極的に引き受け、技術開発に明け暮れました。みな必死でした。その甲斐あって、加工技術が短時間で相当高いレベルにまで向上しました。今では、製缶から機械加工、検査まで一貫生産体制を構築しており、業界問わず、多くの引き合い、試作、技術開発のご依頼を頂戴しております。

一番の強みは「士気の高さ」

当社の強みは、「技術力」「品質管理」「提案力」ですが、一番の強みは社員の「士気の高さ」です。常に新分野、新しい仕事にチャレンジしています。「次はこんな製品を作りたい、この設備を導入すればこんな事も可能になる」と高揚感を持って仕事をしてく

えるよう積極的に設備投資し、社員のモチベーションを上げられる環境を整えています。とにかく、ワクワクする仕事をしてほしいのです。

仕事の進め方は、基本的には各部門長に任せています。経営者マインドを持った彼らが各部門を伸ばしていつてくれています。私は、大きな方向性を示す事とアドバイスをするだけです。私は彼らに全幅の信頼を寄せており、彼らには部下から信頼され、目標とされる人物に成長して欲しいと願っております。少々間違っただ判断をしていますが、やらせてみる。たとえ失敗しても、そこから学べることは多いからです。その経験が経営者マインドをさらに形成していくと考えております。

当社は社員数が100人超の規模になりましたが、会議はほとんどしません。まず私自身が社内外で収集した情報を雑談の中でどんどん伝え、その情報を元に関係部門が自発的に井戸端戦略会議を行っています。現場主義で、リアルな情報収集ができ、活発な意見交換ができています。その様子を見ると、勢いのある会社だなと嬉しくなります。今後も、社員一人ひとりが持つ能力を最大限に発揮できる環境を整えていきたいと思っています。

全社をあげて新しい挑戦を

業界を問わず、高付加価値製品の製造に挑戦しています。今は航空、自動車、半導体金型産業への進出を模索中です。6月にはJISQ9100を認証取得しました。

また、新しい取り組みとしては、加工機の販売商社を始めました。機械加工業にゼロから挑戦した自身の経験を踏まえ、加工機の選定、工具の選定、立ち上げ、技術開発、プログラムの作成・補助まで、総合的にお手伝いをさせて頂く商社を目指しています。さらに中小企業の後継者不足を見据え、当社が貢献できる分野でのM&Aを成長戦略の一つと捉え視野に入れています。

さまざまな分野に挑戦している当社ですが、根幹はやはり技術力です。今後も業界を問わず、「共栄テクノスにしかできない」と言って頂けるような技術力を身に着け、高い士気で挑戦し続けたいと思います。



機械加工品



内視鏡検査(ビデオスコープ)



工場作業風景



工場風景

企業 DATA

共栄テクノス株式会社

所在地

高砂市米田町塩市210-1
TEL 079-451-5290
URL www.kyoei-technos.co.jp/

創業

1998年4月

社員数

120名(2022年6月時点)

ShoWa



昭和精機株式会社

電子プログラム制御機器



油圧制御機器(QDCS・QMCS)



空圧制御機器



各種制御機器メーカー

昭和精機株式会社

<http://www.showa-seiki.co.jp>

チャレンジ・スピリット

明治40年、国内初の船舶用バックリンを開発。
フッ素樹脂製品、シール製品を中心に新しいフィールドへの挑戦により、
積極的な技術開発に取り組んでいます。



ISO 9001 認証取得
本社・神戸工場・九州工場

OR-PACKING
バックリンの総合メーカー
株式会社 大野社
〒651-1101 神戸市北区山田町小部意次郎六郎山5-3
TEL (078) 591-1201 FAX (078) 591-1227
E-mail: info@ohnosha.co.jp
<http://www.ohnosha.co.jp>
東京・大阪・神戸・佐世保

フッ素樹脂製品 エンジニアリング プラスチック加工 グランドバックリン
メタルガスケット ゴム成形品及び複合品 SUS 製缶・板金加工



調べているのは、
安心です。

KMT 株式会社神戸工業試験場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島47-13
TEL : 079-435-5010 FAX : 079-437-5335
WEB : <https://www.kmtl.co.jp> MAIL : info@kmtl.co.jp

ISO 9001 JIS Q 9100 JAB TESTING LAB. ACCREDITED

Nadcap
Material Testing Laboratory
New Materials Measurement Technology
認定の測定方法は標準規格です。

QRコード

総合金網・パンチングメタルメーカー

株式会社 奥谷金網製作所

日本と世界をつなぐ **OKUTANI** ネットワーク



デュッセルドルフ事務所 関西地域 姫路営業所 神戸本社・神戸ショールーム 明石工場 堺工場
東京営業所 東京営業所 シカゴ事務所 Chicago office

神戸本社 / ショールーム
TEL : 078-351-2531 FAX : 078-361-1484

姫路営業所・東京営業所
明石工場・堺工場
シカゴ事務所
デュッセルドルフ事務所

OKS 1895 奥谷金網 検索

各地域未牽引企業 経済産業省 認定 127 1895-2022

新時代への

創造



YAMAICHI

工作機械・機械工具・メカトロ機器専門商社
株式会社 ヤマイチ

〒653-0022 神戸市長田区東尻池町7-9-17
TEL 078-651-8551(代) FAX 078-651-8556
営業所：加古川・西神・三田・姫路・神戸北・阪神・南大阪・滋賀・岐阜・名古屋

チヨダは、これからも
「安全」で「安心」なもののづくりと「顧客志向」に徹し、
さらなる安全性の向上と、
独自の商品開発に邁進致します。

【営業品目】

1. 各種ガス圧力調整器、高圧ガスバルブ、ストレーナ
2. ガス集合装置、安全器、ガス溶断機器
3. 炭酸ガス気化器
4. 真空断熱配管
5. 各種ガス供給プラント 設計・施工・製作

新千代田精機

株式会社 千代田精機
www.chiyoda-seiki.co.jp

〒653-0022 神戸市長田区東尻池町7丁目9番21号
TEL(078)681-8844 FAX(078)681-8849 Eメール: info@chiyoda-seiki.co.jp

世界一美しいとされる「神戸の水」みなさんご存知ですか？花崗岩で形成された六甲山の急峻を流れ落ちる水には不純物が含まれない美味しい天然水です。結果灘五郷の銘酒の水として利用され、神戸港に寄港する外国船の乗組員から暑い赤道を超えても変質しない世界一素晴らしい水だと評価されています。現実的には神戸の水は量が少なく神戸水道水の3/4は、琵琶湖や淀川から分流された水により賄われている。



毎日飲用している「水」役割は何でしょうか？人間は水さえあれば食べ物がなくとも2週間は生きられる。一方水なしでは4日で命を落とします。何故でしょうか？体内の水は、人が生きていく為に下記のように重要な役割を果たしている。

- ① 体にとって必要な物質を溶かし、体のすみずみの細胞まで酸素や栄養素を運送します。
- ② 体の中にできる老廃物を回収し汗や小便や大便として排出する。
- ③ 発汗などによって体温を調節する役割をはたしています。人間の体温は36～37度だ。

人間は、水の中で誕生した生命を受け継いでいる生き物の一つです。人は誕生の前母親の腹の中の羊水で10月10日を過ごしこの世へ誕生します。人間の体の水分量は、胎児で体重の約90%、新生児で75%、こどもで70%、成人では60%、老人では50%と減少します。水なしでは生きていけない動物です。

水と人の生活は密着している、小生の勤務する美岡工業株式会社は日本海に近い森林に囲まれた美しい自然の中で操業している。7月には工場の横を流れる清流矢田川に鮎が遡上し、ホタルが乱舞する心なごむ会社です。



灘五郷における酒づくりは、寛永年間(1624-43年)に伊丹の雄喉屋文右衛門が西宮に移り住み最初の酒造りを始めたと言われている。その後、明暦(1655年～)から享保(～1736年)に至る80余年間に、今日にも至る多くの酒造家が灘地方で創業した。灘の酒造りは、天明の大飢饉(1782-88年)を乗り越え、寛政元年(1789年)には江戸への移出が急増し、その後隆盛、「灘の生一本」として全国に知られるようになった。

灘五郷は、今津郷、西宮郷(西宮市)、魚崎郷、御影郷、西郷(神戸市)の総称で、酒造りに適した「宮水」や兵庫県で高い生産を誇る「山田錦」、丹波杜氏の卓越した「技術」、六甲山地から吹き降ろす「六甲おろし」、さらには六甲山系の水車精米などの好環境が、この地域で酒造業が発達した理由と考えられる。京、大阪はもちろんのこと、酒輸送用の樽廻船によって大消費地・江戸へ届けられ、人気を博したことも発展の大きな要因である。



平成7(1995)年の阪神・淡路大震災では、多大な被害を被ったが、資料館の再建や酒蔵の道の整備など酒蔵の雰囲気を残したまちづくりと一体となった産業の復興が進められた。

今日でも、生産課税出荷量が全国の約25%を占めるなど、日本の清酒業界をリードし続けている。



法定の歯科健康診断の結果報告が 事業場の規模にかかわらず 義務化されます



歯科健康診断は、従来より、下記※の業務に常時従事する労働者がいれば使用する労働者の人数に関わらず実施することが必要です。

※塩酸、硝酸、硫酸、亜硫酸、フッ化水素、黄りんその他歯又はその支持組織に有害なもののガス、蒸気又は粉じんを発生する場所における業務

これまで、常時使用労働者50人以上の事業場にあつては、その実施結果を所轄労働基準監督署に報告することが義務付けられていますが、今回の改正で、この結果報告が事業場の人数に関わらず、令和4年10月1日以降に実施した歯科健康診断から義務化されます。

詳しくは、厚生労働省ホームページをご覧ください。
https://www.mhlw.go.jp/stf/newpage_24734.html



はかる・つなぐ・みえるを
フルカバー

IoTで使えるセンサとサービスを提供

SUNeLCO

旭光電機株式会社

〒652-0032

神戸市兵庫区荒田町1丁目2-4
TEL 078-515-8603 FAX 078-515-8606



工作機械 プレス鍛圧機械 ロボット省人化システム 各種加工システム

宮脇機械プラント株式会社

本社・展示場

〒673-0021 明石市北王子町2番26号

TEL. (078)927-1181 (代)

FAX. (078)928-1394



ISO 9001 認証取得



<http://www.mkp-fa.co.jp/> E-mail: info@mkp-fa.co.jp

中古機械 /
買うなら U-MACHINE
売るのも U-MACHINE

工作機械

マシニングセンター
旋盤
放電加工機 他

成形機

射出成形機
ダイキャストマシン
押出機 他

鍛圧機械

油圧プレス
機械プレス
板金機械 他

その他機械の買取・撤去工事等もお気軽にお問い合わせ下さい!

株式会社 U-MACHINE 大阪支店

TEL : 06-7711-8720 FAX : 06-7654-1532

神戸空港のアクセスがますます便利やん♪

アクセスバスなら新神戸駅・三宮駅
まで最速22分

ポートライナーなら三宮まで18分

搭乗者は駐車料金が24時間まで無料

(2日目からは1,020円/日)



新型コロナウイルス感染症拡大防止対策へのご理解・ご協力をお願いします

新型コロナウイルス感染症対策実施中

詳しい取組みはこちら▶

神戸空港利用推進協議会



◀神戸空港HP
空港からのアクセス情報は、
こちらから確認いただけます。

中小企業のための施設 **さんしんセンター** 検索

貸会議室・ホール
WEBで簡単ネット予約

神戸駅近く!
便利で安い!

中小企業の方は一般料金の
半額以下でご利用できます



神戸市産業振興センター (JR神戸駅より徒歩5分)

☎ 078-360-3200 9:00~17:00 月~金(祝日除く)

<https://www.kobe-ipc.or.jp/facility/>





DX?

デジタルトランスフォーメーションって一体何のこと？ 使える補助金・税制優遇措置はあるの？

DX(デジタルトランスフォーメーション)と 単なるデジタル化は違う

「デジタルトランスフォーメーション」(DX)と言われても、それがいったい具体的に何を指すのかはとても曖昧です。もともと外国から入ってきた概念だというもありますが、経済産業省によるDXの定義もかなり抽象的です。

その上、機械のメーカー・商社やITのベンダーも「当社の〇〇がDXに対応しました!」とうたって、自社の製品の売り込みをします。中にはアナログでやっていたことを単にデジタルに置き換えただけのものまで「DX」とうたうケースもありますから、ユーザーである製造業の皆さんの視点では「一体何がDXなのか?」と疑問に思うのも当然です。

「何がDXなのか」を知るためには、まず「何がDXではないか」ということを知っておいたほうがわかりやすいでしょう。一般的には、単なるデジタル化はDXとは異なるものだとして理解されています。単なるデジタル化というのはどういうものなのでしょうか。例えば最近では、紙に押印して交わす契約書から、インターネットのクラウド上で契約書を交わすサービスがあります。これはアナログなものを単に電子化したに過ぎないものであり、DXと異なるものと理解されるのが一般的です。



DXとは既存の業務フローそのものの 見直しを伴うような取組のこと

こうした「アナログなものを単に電子化したもの」とは異なるものがDXです。もう少し具体的にいうと、既存の業務フローそのものの見直しを伴うような大きな取組をすることと言えます。例えばIoTやセンサー等の技術を活用して、製造設備を遠隔で監視するだけではなく、遠隔操作をするような取組が該当するでしょう。離れた工場の設備を遠隔で操作をするというのは、アナログなものを単に電子化するような取組ではなく、これまで不可能であった「設備の遠隔操作」を実現するという、仕事のやり方を根本から見直すような大きな改善といえます。



DXに取り組む上で使える補助金・税制優遇措置

このように、単なるデジタル化にとどまらず、業務フローそのものの見直しを伴うような取組がDXです。こうした取組をするにはお金がかかりそうですよね。今回のコラムの最後に、DXへの投資に使える補助金や税制優遇措置について説明をしたいと思います。



・神戸市中小企業DX推進支援補助制度(神戸市)

DXを推進するために導入するシステム及びサービスを利用する神戸市内の事業者に対して、通常枠100万円(DXモデル事業枠250万円)を補助する、神戸市の制度です。補助の対象となる経費は、主にはシステム導入費(ソフトウェア購入費・使用料)です。ただし「神戸市中小企業DXお助け隊事業」の伴走型支援を受けている、または今後の伴走型支援を受けるために事務局へ相談をしている企業が対象です。申請期限は7月29日です。

・ものづくり補助金デジタル枠(中小企業庁)

DXに資する革新的な製品・サービス開発、またはデジタル技術を活用した生産プロセス・サービス提供方法の開発に取り組む事業者に対する、国の制度です。補助金額は最大で1,250万円です(応募企業の従業員規模によって変わります)。DX推進に向けた現状や課題に対する認識を共有する等の自己診断を実施することや、独立行政法人情報処理推進機構(IPA)が実施する「SECURITY ACTION」の自己宣言を行う必要があります。

・DX投資促進税制(国税)

最後は補助金ではなく、税制優遇措置です。青色申告を行っている企業が、「事業適応計画」を策定し、国の認定を受ける必要があります。その計画に基づいて行うソフトウェア等の投資に対して、税額控除(原則3%)か、もしくは特別償却(30%)が受けられます。令和5年3月31日までの投資が対象です。



株式会社日本総合保険は、
お客さまに
最高の「安心と安らぎ」をご提供します。

お客様一人ひとりのニーズに合った保険と最高品質のサービスの提供を目指し、お客様に信頼され選ばれる代理店でありたいと考えています。

 株式会社日本総合保険

〒652-0803 神戸市兵庫区大開通3丁目1-23 ミワボシビル2F
TEL. 078-511-3337 FAX. 078-511-3577

“税”のご相談は佐藤会計に
お任せください

税理士法人佐藤会計事務所

<神戸事務所>

神戸市中央区磯辺通2-2-10 ワンノットトリーズビル8F
TEL078-251-6721
<https://www.sato-kaikei.jp/>

<小野事務所>

小野市王子町800-1 小野商工会議所内
TEL0794-63-3548
<https://www.satokaikei-ono.jp/>



知ってますか?

神戸市が生産現場へのロボット導入や、システムインテグレータを支援

助成金



6月より神戸市は、ロボット導入やロボットのシステムインテグレータ育成のための助成金を公募しています。

■ 生産現場へのロボット導入に向けたシミュレーション

生産現場へのロボット導入に向けたシミュレーションを行う費用(システムインテグレータへの外注費やソフト購入費)を助成するプランです。

ロボット導入シミュレーションとは、実際に生産現場にロボットを導入する前の段階で、ロボットが他の設備と干渉しないかどうか、狙い通りの動作をするかどうか等を、ソフトウェア上で検証をすることです。事前に検証することで、ロボットを実際に現場に搬入した際に起こりうる「こんなはずじゃなかったのに」というリスクを低減できます。

ロボット機器そのものの費用の助成ではなく、あくまでもシミュレーション費用の助成という点に注意が必要です。



- ・助成率:1/3以内
- ・助成限度額:50万円

■ ロボットシステムインテグレータ育成のための設備取得

ロボットシステムインテグレータ事業を新たに行う、または拡大する、もしくは実演等を通じてロボットの導入提案が可能な環境を整備する企業を対象に、ロボット本体や周辺機器等の導入費用を助成するプランです。

ロボットシステムインテグレータとは、ロボット導入検討企業のニーズを分析し、自動化のためのコンセプトと計画、工程設計、プログラミング等を行い、導入企業の製造施設内で自動化を実現する支援を行う会社です。

ロボットを導入しようという企業が対象ではなく、ロボットのシステムインテグレータとしての事業を行う企業が対象だという点に注意が必要です。



- ・助成率:1/3以内
- ・助成限度額:500万円

■ 申請上の留意点

この助成金は令和5年2月28日(火)が締切です(予算の範囲内で先着順受付)。また申請にあたって様々な要件がありますが、事業継続力強化計画(簡易なBCP計画)の認定取得が要件になっています。

詳しくは神戸市のホームページをご覧ください。

神戸市ホームページ
令和4年度「神戸市中小企業投資促進等助成制度」
公募について



株式会社マネジメントオフィスいまむら 代表取締役 今村 敦剛
TEL:078-600-2931 <https://imamura-net.com>



JIS Q 9100 航空・宇宙・防衛
品質マネジメントシステム認証取得
縦横、5軸高速マシニングセンター・ワイヤー精密加工



山城機工株式会社

代表取締役社長 岡西 栄作

〒653-0045 神戸市長田区駒ヶ林南町1番79号
TEL (078) 739-7030 FAX (078) 739-7031
E-mail:sales@yamasiro.jp <https://yamasiro.jp>



株式会社 リョーサン

代表取締役社長 桂田 智生

(本社) 〒658-0025 兵庫県神戸市東灘区魚崎南町1丁目1番10号
(支店) 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島3番地
TEL (079) 430-0011 FAX (079) 430-0030
<http://www.ryosans.co.jp>

私たちは、時代を捉える「力」を
磨き続けていきます。

特殊鋼極厚鋼板ガス溶断 薄・中・厚板レーザー切断及曲板加工
鋼材全般寸法切 各種機械加工及製缶加工取扱



株式会社 畠山鋼材

〒653-0033神戸市長田区荻藻島町1丁目1-21
TEL 078-651-7711/FAX 078-651-7713
Mail kouzai-7711@space.ocn.ne.jp



一歩進んだ商品開発で労働人口減少・脱炭素化の社会的課題に挑む



当社のクレーンフックは主要建設機械メーカー全てに重要保安部品として採用されています。こうした開発力を生かし、自在形アイボルト、オートマチックフック、建設機械マグネットシステムといったユニークな吊り具を次々と製品化。

吊り具の安全性・利便性・省力化を同時に提供できるソリューションを探索し成長し続けています。

取り扱う電動式スーパースーパーは、NETISに認定された排出ガスゼロの環境にやさしい商品です。当社ではLiバッテリーシステムの開発も進めております。



マーテック株式会社
www.martec.co.jp

〒650-0046
神戸市中央区港島中町 5-1-1
TEL 078-302-0460 / FAX 078-302-1404
info@martec.co.jp

何でもご相談ください
ホームページ

新規作成

リニューアル

更新管理

会社案内や設備紹介だけの簡単なホームページを作りたい!
そろそろリニューアルしたい!
人材採用のため、ホームページで会社をアピールしたい!
今のホームページを制作した会社と連絡が取れず困っている!
近頃のホームページ制作会社に依頼したい!

シンプルプラン

必要最低限の情報で
シンプルなホームページ

¥250,000 (税別)

人材採用強化プラン

求職者向けに採用情報や社員の声、社内の雰囲気を詳しく紹介するホームページ

¥300,000 (税別)

お気軽にお問い合わせください

お問い合わせ先

有限会社 エムリンク
〒650-0012 神戸市中央区北長狭通5-2-19-5F
担当: 中(アタリ) <https://www.m-linknet.co.jp/>

TEL 078-366-3716 Mail info@m-linknet.co.jp

弊社は神戸市機械金属工業会様発行「JOURNAL」のデザイン印刷制作をしている会社です。

「金属3Dプリンタのご紹介」

兵庫県立工業技術センター 研究員 吉岡 淳也

TEL:078-731-4033(総合相談窓口・ハローテクノ) MAIL:yoshioka@hyogo-kc.jp

① はじめに

近年、3Dプリンタの普及や技術の発展により、様々な分野で3Dプリンタの活用が見られるようになりました。兵庫県立工業技術センターでは、2018年度に「3Dものづくりセンター」を開設し、各種3Dプリンタ(金属、樹脂、砂型、加硫ゴム)を活用したものづくり支援を開始しています。今回はそれら3Dプリンタの中より、「金属3Dプリンタ」をご紹介します。

② 金属3Dプリンタの仕様

図1に当センターで導入している金属3Dプリンタの外観と造形事例を示します。

金属3Dプリンタは、金属粉末を薄く敷き詰め、3Dモデルデータから得られる薄くスライスした形状を一層ごとにレーザー照射し、金属粉末を溶融凝固させることで3次元形状を作製する装置です。

金属3Dプリンタは造形できる形状の自由度が高く、図1の造形事例のようなラティス(格子)構造などの複雑形状を一度の造形で作製することができるほか、事例左上のように複数種類の同時造形も可能です。その特徴から自動車産業や医療産業などの製造業界では、対象に合わせた受注生産や多品種少量生産、短期間での試作品作製(ラピッドプロトタイピング)などに活用されています。

内部構造を図2に示します。金属粉末が入っている左側の粉末供給タンクが上昇し、タンクから出てきた金属粉末がブレードリコータにより右側のベースプレート上に敷かれます。ローラーリコータが左側に戻る過程で、ベースプレート上に敷かれた金属粉末が均一に整地されます。その後、ベースプレート上の金属粉末にレーザーが照射され、粉末がレーザーにより溶融、凝固され硬化します。その工程を一層ごとに繰り返し、積み重ねることで3次元の形状を造形していきます。

表1に当センターの金属3Dプリンタの主な仕様を示します。

STL、STEP、BREP形式などの3Dデータをご用意いただければ、複雑な形状であっても迅速に造形物を作製できます(形状によっては造形時に支えとなるサポートの設定が必要になるほか、造形が困難な場合もあります)。



図1 金属3Dプリンタの外観と造形事例

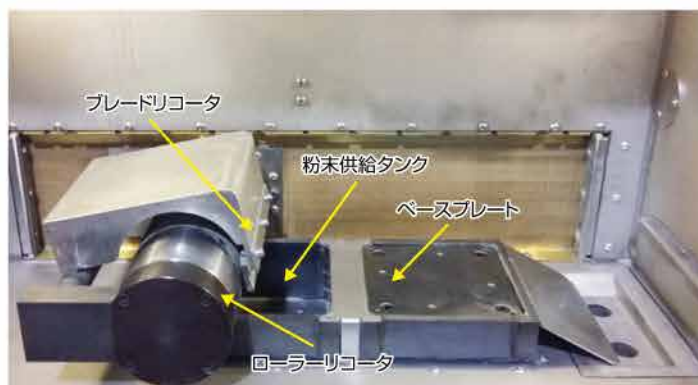


図2 金属3Dプリンタの装置内部

表1 金属3Dプリンタの主な仕様

メーカー	3D SYSTEMS社(米国)
型 式	Prox DMP200
対応造形材料	マレージング鋼(Fe系) アルミニウム合金 AISi12 ステンレス 17-4PH、316L コバルトクロム、インコネル等
熱 源	ファイバーレーザー300W
造形サイズ	140mm × 140mm × 100mm
主な特徴	・独自の粉末供給システム(ローラーリコータ方式)で、圧粉しながら供給するため金属粉末の粒径のバラツキを吸収し、多様な材料への対応可能 ・比較的浅い角度でもサポートなしで造形可能 ・最小10 μmの積層ピッチ ・良好な表面粗さRa=5μm、薄い壁厚100~150μm
機器使用料	・AISi12粉末 10,700円/時間 ・マレージング鋼 9,400円/時間 ※機器研修費 5,000円/一人(初回のみ) ※持込粉末の利用は、要相談

③ おわりに

金属3Dプリンタは、従来の加工技術では作製できなかったような形状でも造形できるため、これまでに考えられなかった製品が作製できる可能性を秘めています。複雑な形状を造形したい、3Dプリンタでしかできない形状を作りたいなど、興味を持たれましたらお気軽にご相談ください。

また、当センターは「トポロジー最適化」による設計ができるソフトウェアも所有しています。「トポロジー最適化」とは、実際の使用状況を想定した応力や拘束などの荷重条件の下で最も効率の良い材料配置を行う最適化設計です。最適化形状は有機的で斬新な形状となることが多く、複雑形状を造形できる3Dプリンタと相性が良いとされています。こちらも合わせてご活用いただければ幸いです。



自動制御機器の設計・製作・施工

大栄電機株式会社

代表取締役 阿知波 規之



〒651-2271 神戸市西区高塚台3-2-53
TEL 078-991-3621 FAX 078-991-3620
http://www.daiei-dek.co.jp/

油圧機器 船用ディーゼルエンジン部品 機械加工及び組立



株式会社 垂水精工舎

代表取締役社長 池田 信明

〒651-2132 神戸市西区森友2丁目36-1 阪神鉄工団地内
TEL (078) 927-1043(代) FAX (078) 927-1046
E-mail mail@tarumi-seikousya.info
URL http://tarumi-seikousya.info/



粉粒体関連総合プラントメーカー
設計・製作・施工・メンテナンス

東亜機械工業株式会社

代表取締役社長 砂泊 昌浩

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番21号
(西神機械金属団地協同組合内)
電話: 078-991-1717 FAX: 078-991-1720
http://www.toaikikai.co.jp/

気密溶接・精密溶接のパイオニア

株式会社ニッセイ機工

代表取締役 藤本 茂

〒658-0044 神戸市東灘区御影塚町3-6-10
TEL 078-851-6680 http://www.nkw.co.jp/

スラグの加工・販売、各種鋼材・
非鉄金属・ベアリングの販売、エンジニアリング、
プラント設計・施工、各種解体工事



日清鋼業株式会社 NISSHIN KOGYO CO., LTD.

代表取締役社長 金澤 康雄

〒657-0846 神戸市灘区岩屋北町4丁目4番1号
TEL (078) 871-2800 FAX (078) 871-3755

チャレンジなきところにチャンスなし、
防蝕技術を通じ、笑顔で社会に貢献

日本ライニング工業株式会社

代表取締役 中川 裕子

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番10号
電話078-991-0957 FAX078-991-0950
http://www.nippon-lining.co.jp/

〔各種精密打抜金網製造、販売〕

粹砕・造粒・遠心分離機用・其の他

打抜金網の事なら実績と信頼の布引スクリーンを!!



株式会社 布引製作所

代表取締役 安藤 隆

神戸市東灘区魚崎南町2-16-24
TEL (078) 431-1105(代)
東京営業所・二見工場

ステンレス・チタン他
レーザー切断及び加工一式



波賀ステンレス株式会社

代表取締役 清水 顕一郎

〒653-0045 神戸市長田区駒ヶ林南町1番78号
TEL (078) 739-7338 FAX (078) 739-7388
E-mail shimizu@hagasus.com
http://www.hagasus.com/

OTシャツ・トレーナー・タオル・金属プレート・タイルなど様々なものへ
写真やイラストのフルカラー熱転写プリント。

○アクリル・木・石・ガラス・コルクなどへのレーザー彫刻&カット。
○オリジナル製品・販売促進用グッズ・看板・標記物製作。



株式会社 浜谷金属工業所

代表取締役 濱谷 忠樹

〒650-0047 神戸市中央区港島南町7丁目2番5
TEL (078) 303-2958 FAX (078) 303-2957
https://www.hamatanikinzoku.co.jp
E-mail: info@hamatanikinzoku.co.jp



特殊鋼 ステンレス鋼
高合金 粉末 非鉄
航空宇宙及び防衛向け
材料全般及び機械加工

株式会社 阪神メタルックス

取締役社長 河合 敏彦

本社 神戸市長田区御蔵通7丁目29
TEL (078) 575-1249
支店 鋼材センター・東神戸・明石・京都・高松 機械工場 鋼材センター

大型銅合金鋳物・アルミ合金鋳物の鋳造及び機械加工
(製鉄機械・産業機械・船舶機器・重電機器用部品)

福辰合金株式会社

代表取締役社長 高塚 清江

神戸市東灘区本庄町3-2-1
電話(078)451-2201
http://www.fukutatsu.com

製缶・鋁金・プレス加工・レーザ加工



株式会社 富士工作所

代表取締役 田邊 敏樹

〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目1番地57
TEL (078) 991-3853(代) FAX (078) 991-3032
URL http://www.fuji-spf.co.jp

Speed Challenge Network

私たちは、ものを加熱する技術で、社会に貢献し未来を創造し続ける会社です

株式会社 藤製作所

代表取締役 藤澤 信幸

〒675-1105 兵庫県加古郡稲美町加古1901
TEL (079) 492-1421 FAX (079) 492-1422
URL http://www.fuji-sss.co.jp
E-mail info@fuji-sss.co.jp

さまざまな液を 高精度に

移送・塗布・充填

モノポンズ®
モノディスペンサー®

兵神装束株式会社

本社 〒652-0852 神戸市兵庫区御崎本町1-1-54
TEL 078-652-1111 FAX 078-652-4504

www.heishin.jp



精密機械部品の 各種小型車製作

株式会社 前田精密製作所

代表取締役社長 前田 正

〒655-0872 神戸市垂水区塩屋町9丁目26番17号
TEL 078-351-2424 FAX 78-361-1290

確かな技術で精密切断の未来を拓く



まや鋼業株式会社

代表取締役社長 尾尻 法行

〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目12番2
TEL (078) 991-1900(代) FAX (078) 991-1905(代)
HP http://www.mayakogyo.co.jp
Mail f-ojiri@estate.ocn.ne.jp

三ツ精機株式会社

ボルト・ナット・締結部品の販売



INNOVATIVE FASTENING SYSTEMS

株式会社 ユニデン

代表取締役社長 鶴目 昌宏

代表取締役副社長 橋本 直

〒675-0019 加古川市野口町水足827番地の20
TEL (079) 425-1120 FAX (079) 425-0680
〔営業所〕尼崎・神戸・加古川・坂出・長崎

工業会ニュース(令和4年1月～令和4年6月まで)

総務部会

5/25 令和4年定時総会



医療用機器開発研究会

4/14 オープンラボ(第1回)
5/19 オープンラボ(第2回)
6/16 オープンラボ(第3回)
6/27 総会



経営振興部会

3/24 電子帳簿保存法改正の概要と今後の実務セミナー

講師: 税理士法人はやぶさ
税理士 福岡 裕次 氏



神戸エアロネットワーク

5/19 総会
6/17 神戸ものづくり中小企業展示商談会



技術交流部会

1/18.19 成功事例から学ぶ品質の維持と向上
1/20.21.22 生産システムのキャッシュフローによる採算性評価MQ研修
2/3.4 幾何公差の解釈と測定技術の実践
3/10.11 なぜなぜ分析による真の要因追求と現場改善
6/14.15 5Sによるムダ取り・改善の進め方
6/28.29 仕事と人を動かす現場監督者の育成



連携事業部会

4/25 出前授業と技能交流企業説明会

●神戸市立科学技術高校
〈出前授業参加企業〉
(株)千代田精機
(株)佐野鉄工所
カルモ精工(株)
ビー・エル・オートテック(株)
(株)藤原
波質ステンレス(株)
(株)ジェイテック
(株)神戸工業試験場
菱神テクニカ(株)
ミツ精機(株)
和田金型工業(株)
(株)TOWATECHNO
●兵庫県立兵庫工業高校
〈出前授業参加企業〉
(株)千代田精機
(株)阪神メタリクス



新社長紹介

株式会社OKAMURA

2022年5月29日に5年半に渡るタイ勤務を終え帰任、6月1日より社長に就任致しました。

電力並びに上水向け一般産業機械及び水処理設備の出身であり、これをベースに今後は新技術分野へも積極的に取り組んで参ります。

まだまだ若輩ではございますが、神戸市機械金属工業会、地域社会、引いては日本の発展に貢献出来る様努めて参りますので、何卒ご指導ご鞭撻のほどお願い申し上げます。

代表取締役社長 岡村 和幸
(2022年6月 就任)
〒652-0831 神戸市兵庫区
七宮町1丁目10番1号
TEL.078-652-3151
FAX.078-652-3150



株式会社高木商会

2022年1月に株式会社高木商会の代表取締役に就任致しました高木直人と申します。1968年に神戸市長田区で創業し、工作機械機器、超硬切削工具、歯科医療器材の販売をさせて頂いております。

今後も「誠意」「誠実」「責任感」「感謝」を理念とし、お客様ご発展のため一生懸命お役に立てるよう努めて参ります。また、著しい速さでのグローバル化が進む中、時代の環境の変化に対応し、お客様が必要とされている情報や商品をご提案、ご提供しベストパートナーと認めて頂けるよう邁進していく所存です。社長という重責に身が引き締まる思いではありますが、まだまだ若輩者ゆえ、ご指導ご鞭撻のほどよろしくお願い申し上げます。

代表者 高木 直人
(2022年1月 就任)
〒651-2111 神戸市西区
池上1丁目14番地7
TEL.078-974-0651
FAX.078-974-0751



令和4年度 役員名簿

令和4年5月25日定時総会にて理事改選がありました。
5名の理事が新たに選任されました。よろしくお願いいたします。

会長 大栄電機(株)

阿知波 規之

副会長 山城機工(株)

岡西 栄作

副会長 まや鋼業(株)

尾尻 法行

副会長 旭光電機(株)

和田 貴志

顧問 (株)千代田精機

谷口 義博

総務部会長 清水スプリング(株)

車 健一郎

経営振興部会長 (株)新川鉄工所

道林 幸次

技術交流部会長 永光産業(株)

太田 稔宏

連携事業部会長 (株)佐野鉄工所

梅原 久利

神戸エアロネットワーク会長
和田金型工業(株)

酒井 誠

医療研会長 新理事
新和工業(株)

松島 寛和

ロボット開発研究会会長
(株)OKAMURA

村田 博明

新理事 奥井電機(株)

奥井 美智子

新理事 (株)西出鍍金所

進藤 尚子

新理事 (株)神戸工業試験場

鶴井 宣仁

新理事 東亜機械工業(株)

砂泊 昌浩

理事 (株)兵庫精密工業所

阿倉 和哉

理事 (資)東鉄工所

東 直人

理事 (株)布引製作所

安藤 隆

理事 (株)垂水精工舎

池田 信明

理事 宇津原(株)

宇津原 彰一

理事 大島金属工業(株)

大島 孝一郎

理事 宮脇機械プラント(株)

岡本 淳

理事 (株)ベネスト

桑畑 純也

理事 波賀ステンレス(株)

清水 顕一郎

理事 (株)シミズテック

清水 泰人

理事 日本ライニング工業(株)

中川 裕子

理事 (株)並田製作所

並田 桂昌

理事 神戸工販(株)

西川 誠

理事 日清鋼業(株)

原田 浄

理事 (株)トキワ

福井 一仁

理事 (株)前田精密製作所

前田 正

理事 神港精機(株)

眞下 忠

理事 ミツ精機(株)

三津 千久磨

理事 阪神機器(株)

山田 隆一

理事 (株)ジェイテック

横道 純次

理事 神戸ステンレス(株)

吉川 孝一

監事 (株)藤製作所

藤澤 信幸

監事 (株)ヤマイチ

山内 智博

新入会員紹介

株式会社 東光バネ工業社

弊社では主に耐熱・耐蝕バネ、超軽量バネ、制御用バネ、油空水圧バルブバネ等の製作を行っております。昭和34年設立から長きに渡り、造船・重機・産業機械・プラントなどの分野でご愛顧頂いておりジェットエンジン、船舶用蒸気タービン、各種油圧機器などに使用されています!“四方よし プラスワン 未来よし”をスローガンとし、今後末長く皆様に愛され、世の中のお役に立てる会社として存在し続けたいと考えております。どうぞよろしくお願いいたします!

代表取締役 田中 知子
〒651-2142 神戸市西区
玉津町二ツ屋107-94
TEL.078-918-2495
FAX.078-918-2448



株式会社藤原

この度新規加入させて頂いた(株)藤原と申します。弊社は小野市でシェルモールド法の中子製造会社として発足しました。現在、金型・中子・鑄造・加工の一貫生産に取り組んでおります。会社所在地が山田錦特A地域でありその地域のお米で醸したオリジナルの日本酒(松沢)の製造。また鑄造技術を活かして錫製の酒器を製造販売しております。更に今年度より農業分野にも進出いたします。地域貢献を行い、社業発展を図ってまいります。

代表取締役 藤原 克弘
〒675-1311
小野市勝寺町268-258
TEL.079-464-5588
FAX.079-494-5589



◆事業報告(令和4年1月～5月)

1月度例会 産業振興センター802号室・803号室 1月28日(金)

【講師】Margin Consulting 代表 後藤 雅明 様

【内容】「論理的思考力を高める」

1月度例会は論理的思考力を高める方法や考え方についてご講演いただきました。

分類と構造化を用いて全体像の把握を容易化し、関係性を理解する為に階層内のレベル感を合わせつつ因果関係または親子関係を整理し構造化する方法、ロジックツリーでの納期遅延の原因の追究の具体例の紹介、システム思考をループ図を用いての理解や改善のプロセスの紹介、行動分析学による行動を強めるまたは弱める好子と嫌子と先行条件の説明、制約理論による個別最適ではなく全体最適を目指すマネジメント理論でボトルネックの探し方と解決方法の紹介、対立解消図を用いた対立解消法、など様々な方法や思考法を教えて頂きました。

原因があるから結果の事象が起きる。その繋がりを、論理的に紐解き、対応を考え、実行するという言葉を頭に入れつつ日々思考の訓練をし、問題の本質を見極め、解決を目指すきっかけになると思います。



3月度例会 産業振興センター802号室・803号室 3月25日(金)

【講師】株式会社インソース 植田 啓 様

【内容】「OODAループセミナー」

3月度例会はOODAループ(アメリカ空軍大佐が提唱した意思決定理論)についてのご講演でした。OODAループの概要説明、各プロセスの学習、OODAループ実現するリーダーのあり方をグループディスカッションを踏まえながら説明していただきました。

概要説明ではOODAループの起源、自社課題の確認及びグループディスカッション、戦争・戦闘とビジネスの類似性、活用するメリットについて、各プロセス学習ではObserve(観察), Orient(方向づけ), Decide(決断), Act(行動)の各項目の説明と現時点での自己評価、OODAを高速で回す重要性について、リーダーとしてのあり方では、立ち振る舞いや各プロセスでの考え方、人材育成者としてすべきことを学び、最後に研修全体を踏まえてリーダー(自分)とはどうあるべきか及びそれについてのグループディスカッションを行いました。

本研修では私たちが日々耳にするPDCAとは違った目的達成のための理論を学習することができました。グループディスカッションで、自社・他社の課題を様々な視点で発見することができたり、リーダーとしてのあり方の各個人の価値観の違いを共有することで視野を広げることができたと実感しました。また、「OODAループを高速で回すことが大事」「決断を躊躇わない」というフレーズが印象的でした。OODAループを常日頃から実践することは、目標を達成するために欠かせないものだと感じました。



4月定時総会 ANAクラウンプラザホテル神戸 4月15日(金)



5月度例会 産業振興センター802号室・803号室 5月27日(金)

【講師】一般社団法人 神戸市機械金属工業会 会長
大栄電機株式会社 代表取締役 阿知波 規之 様

【内容】「工業会の活動と後継者としての心得」

5月度例会は神戸市機械金属工業会 会長 阿知波 様より青研会OBとして、青研会の歴史と、親会についての紹介 また、後継者としての心得についてご講演いただきました。

まず、阿知波会長の来歴とともに、当時活動されていた青研会の過去の写真や資料を見ながら説明していただきました。

また、親会である神戸市機械金属工業会の組織や活動内容の説明があり、親会の活動への積極的な参加を呼びかけられました。

最後には阿知波会長より、工業会活動を振り返ってみての想いと、これからの青研会の活動においての心得、また、会員からの質疑応答の時間を設けていただきました。

今回のご講演により、現会員との交流を深めることができました。

参加していると、青研会という集まりは、仕事の悩み、経営者としての苦労を共有できる仲間だということを実感した機会となりました。

また、後継者として自覚をもち、今後の活動に取り組んでいきたいと思いました。



◆事業計画(6月～12月)

6月24日(金)	例会
7月22日(金)	例会
8月26日(金)	納涼会
9月10日(土)	ライダーカップ
9月30日(金)	例会
10月28日(金)	例会
11月18日(金)・19日(土)	大都市青年経営研究交流大会(大阪大会)
12月16日(金)	忘年会

◆新会長挨拶

第57期会長 高木 直人

この度、第57期の青年経営研究会会長という大役を仰せつかることになりました。諸先輩方が築いてこられた歴史に名を連ねる事ができる喜びとともに、その重責に身の引き締まる思いであります。不安もございますが、同じ志を持った心強い同年代の仲間が多数おられるので、知識と経験をご指導仰ぎながら力をお借りしたいと考えております。1年ではございますが、青研会の更なる発展に微力ながら貢献出来れば、この上ない喜びです。精一杯努めさせて頂く所存です。



世界を大きく変えてしまったコロナ禍も3年目となり、「アフターコロナ」がようやく見えて参りました。昨期までの例会WEB開催から顔を合わせたの例会がありがたく思え、日々の当たり前が感謝すべきものであると感じる次第です。

そんな最中でのロシアのウクライナへの軍事侵攻という衝撃的なニュースで我々が当たり前であった平和すら揺らぐ状態となってしまいました。

平和な日常こそ感謝しなければならないことを再認識し、今期は「リーダーを育て、他業種から学ぼう」というテーマとさせて頂きました。これは未来のために自分に代わる人材を育てる、という永遠の課題に改めて取り組む機会になって頂ければということと、我々の情報源はテレビ、新聞より今やインターネット、SNSの時代です。コロナ禍でそれはさらに加速したと思います。情報量が圧倒的に増え、各業界の垣根も無くなる部分が多くなり、異業種から学び、自社での改革に繋がれば幸甚です。

最後になりましたが、神戸市経済観光局、(公財)神戸市産業振興財団、(一社)神戸市機械金属工業会、青研会の諸先輩の皆様のご協力に感謝し、より一層のご指導・鞭撻賜りますようお願い申し上げます。