平成29年8月○日

会員各位

（一社）神戸市機械金属工業会

技術交流部会長　太田　稔宏

|  |
| --- |
| 【コース概要】 |
| 機械部品製造における機械加工及び測定・検査作業の技能高度化をめざして、製造現場で用いられる測定機器の最適な選択と能率的計測技能・技術を習得します。＊今回の研修は、技能検定の「機械検査(機械検査作業)」１･２級の対策にもなります。【セミナーで得られるもの】　・早く正確に精密に測定することができるようになります。・実践的な間接測定の計算ができるようになります。 |
| **実施日程** | 平成29年10月18日(水)、25日(水)　　９:30～16:30 |
| **定　　　員** | （先着）１５名　 |
| **対　象　者** | 中堅技術者 |
| **実施場所** | 神戸市産業振興センター　８Ｆ　８０１室　(ＪＲ神戸駅より徒歩５分程) |
| **受講料** | お一人様　3,000円（資料代含む） |
| **講　　　師** | 近畿職業能力開発大学校　生産技術科　指導員　　佐藤　桂　氏 　 |
| **お問合せ** | 神戸市機械金属工業会事務局　　担当：塩崎　　TEL078-360-3260 |
| **お申込み** | 2枚目のセミナー申込書を当会までＦＡＸでお送りください。 |

【講師】**佐藤　桂　氏** 　近畿職業能力開発大学校　生産技術科　指導員

【講師から一言】

　　普段は、近畿職業能力開発大学校で生産技術科の学生の指導やセミナー（精密測定、機械製図、

機械加工等）を担当しています。今回のセミナーでは、能率的測定技能・技術を学んでいただき、

今後の業務に役立てていただきたいと思います。

『機械加工部品の測定・検査技術』研修申込書



|  |
| --- |
| **【内　　容】** |
| １．概要（１）測定・検査の概論　① 測定・検査の目的　② 測定の尺度及び国際単位体系（ＳＩ単）について　③ 直接測定と間接測定及び比較測定２．各種測定器の原理と測定方法（１）ノギス、ハイトゲージ、マイクロメータの原理と取扱い及び測定方法（２）ブロックゲージの原理と取扱い及び測定方法（３）シリンダゲージの原理と取扱い及び測定方法（４）ねじ測定における三針法の原理と取扱い及び測定方法（５）またぎ歯厚測定における原理と取扱い及び測定方法３．測定誤差について（１）視差の発生原因と対策（２）接触誤差の発生原因と対策（３）変形による発生原因と対策（４）測定温度による誤差の発生原因と対策（５）器差における原理と取扱い及び測定方法 | ４．間接測定（１）間接測定の考え方と測定方法　① 穴やピンのピッチと傾き角度の測定　② 角度の測定（あり溝、傾きなど）　③ 大径における半径の測定５. 応用課題実習（１）実際に加工された製品の実践的測定実習　① 効率的な測定方法の検討また、その測定値を使用した間接測定　② 実用的な測定精度を得るため誤差の原因追及及びその対策 | 　 |

セミナー申込書

平成　　年　　月　　日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Ｎo. | ふ り が な | 年　齢 | ※　備　考 |
| 受講者氏名 |
| １ |  | 歳 |  |
|  |
| ２ |  | 歳 |  |
|  |

※セミナーを実施するうえでの参考とさせていただくため、今回、お申込みされたコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差支えない範囲で[備考]欄にご記入下さい（例：切削加工作業に約5年間従事）。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 会社名 |  | 所　属団体名 | 一般社団法人神戸市機械金属工業会 |
| 所在地 | 〒　　　－ | 業　種 | 総合工事業、設備工事業、金属製造業、一般機械器具製造業、電気機械器具製造業、各種商品小売業、情報サービス業、その他（　　　　　　　） |
| 担当者名 | 所属部署 |  | ＴＥＬ |  |
|  | ＦＡＸ |  |
| 申込確認メールをしますので、**メールアドレス**をご記入ください→ | 　　　　　　　　　＠ |

＊2名以上お申込みされる場合は、この用紙をコピーしてお使いください。

セミナー申込は　FAX　078-360-1457　までお送りください。

応募締切は　平成29年8月31日(木)　ただし、先着順で定員になり次第終了となりますのでご注意ください。)