

平成 30 年 2 月 6 日

会員各位

神戸市機械金属工業会

技術交流部会長 太田 稔宏

平成 30 年度 研修事業ニーズアンケート調査

当会は平成 25 年度より従業員のスキルアップを図るため近畿職業能力開発大学校の協力のもと、研修事業を実施しております。今年度はポリテクセンター兵庫、兵庫県立神戸高等技術専門学院の協力を得て実技研修も始めました。新年度の座学研修事業の実施に向け、ニーズアンケートを行いますので、下記、回答のご協力をお願い致します。

《座学研修》

1 枚目

希望コースに ○印	コース名/内容	対象者	分類
	①機械製図（実践技術） 機械設計業務の効率化を目指して、機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を習得します。	若手技術者	機械設計 / 機械製図
	②機械設計技術者のための総合力学 機械設計や治工具設計による高付加価値化をめざして、機械の力学や材料の強度設計、また機械要素設計（ねじ・軸・軸受・歯車）など詳細設計に必要な力学の全般を習得します。	機械設計業務従事者	
	③切削技術の理論と実際（旋削編） 金属切削の仕組みを理解することにより、切削条件の算出や工具材種および形状の選択が出来ることを目指す。また、理論的考察に加えて、加工実験を行なうことにより切削加工の知識と理解を深める。	中堅技術者	汎用機械 加工
	④機械加工部品の測定・検査技術 機械部品製造における機械加工及び測定・検査作業の技能高度化をめざして、製造現場で用いられる測定機器の最適な選択と能率的計測技能・技術を習得します。	測定検査作業に従事する 技能・技術者	測定
	⑤生産工程の問題と改善（ラインバランスとボトルネックの解消） 生産システムの生産性最大化や納期遵守など、生産性の向上・最適化を目指して、生産計画、加工計画、作業計画などを実行するためのものづくり生産工程改善・生産工場改善等や、現状の生産システムの問題点を顕在化させ、改善実行し検証する手法を習得します。	中堅技術者	品質管理
	⑥プレス生産システムにおける生産工程問題点の発見と改善手法検証 プレス生産システムの生産性最大化や納期遵守など、生産性の向上・最適化を目指して、プレス生産における生産性に影響を与える要因要素を検証することにより生産工程の問題点を理解した上で、現状の生産システムの問題点を顕在化させ、改善実行し検証する手法を習得する。	中堅技術者	

問合せ電話：078-360-3260

2 枚目の 実技研修希望コースも回答のご協力をお願いします。

《実技研修》

希望コースに ○印	コース名/内容	日程	分類
	①旋盤実践加工技術 「旋盤を使えるようになりたい！」方向け 機械部品・治工具等を製作するための旋盤作業を修得するとともに加工ノウハウに関する知識を習得することを目標とします。	4～5 日間	機械設計/ 機械加工
	②フライス盤のテクニック 機械部品・治工具等を製作するためのフライス旋盤作業を修得するとともに加工ノウハウに関する知識を習得することを目標とします。	4～5 日間	
	③実践マシニングセンタ加工技術(輪郭加工編) 機械加工におけるマシニングセンタ作業を修得することを目標とします。工具検討、加工順番、切削条件設定、プログラム作成、プログラムチェック、段取り、加工までの一連の作業を修得することを目標とします。	4～5 日間	
	④半自動アーク溶接実践技術(各種姿勢編) 半自動炭酸ガスアーク溶接施工で必要とされる各種姿勢によるすみ肉溶接や突合せ溶接作業の技能高度化をめざして、熔融池制御や電流、電圧、速度などの各種溶接条件についての理解を深め、課題実習を通してそれぞれの施工時における問題点を把握し、自己確認を行いながら実践的技能及び作業要領を修得することを目標とします。	2 日間	溶接
	⑤TIG 溶接技能クリニック(ステンレス鋼板材編) ステンレス鋼の最適な溶接施工をめざして、課題実習を通して溶接実習を行い、作業要領や適正条件を理解し、施工に関する技術・技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握および解決手法を習得することを目標とします。	2 日間	
	⑥TIG 溶接実践技術(アルミニウム合金板材編) 現在の習熟度を確認し、その結果に基づいてアルミニウム合金の TIG 溶接作業の技能高度化や溶接施工の改善をめざして、各種継手の溶接を行い、適正な TIG 溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握および解決手法を習得することを目標とします。	2 日間	

*アンケート結果に副って計画をしますが、講師や会場の都合上、ご希望に添えない場合もございます。ご了承ください。

神戸市機械金属業会 事務局 担当:塩崎

FAX 078-360-1457

回答期限：2月20日までにお送りください。

ご協力ありがとうございます。