

『ドリル・リーマ加工の理論と実際』 ＜高能率・高精度穴加工技術＞

実施日程	令和5年10月5日(木)、6日(金) 9:30~16:30 (2日間コース)
定員	(先着) 15名
対象者	切削加工・生産技術に従事する技能・技術者
実施場所	神戸市産業振興センター 9F 904.5室 (JR神戸駅より徒歩6分程)
受講料	お一人様 2,000円(資料代含む)
お問合せ	神戸市機械金属工業会事務局 担当:塩崎 TEL078-360-3260
その他	服装自由。筆記用具をご持参ください。

コース概要

ドリル・リーマ加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた切削理論と、実際の加工精度への影響及び対策に関する知識を習得します。

講師紹介

講師：近畿職業能力開発大学校 生産技術科 松下 圭 先生

機械加工部品の大半は穴が開いています。そのため、ドリルによる穴加工は、機械加工に携わる方なら、一度は経験されたことがあるのではないのでしょうか？

ドリルは安く、加工も容易と考えられていますが、高精度で能率良く使おうとするとなかなか難しい加工となります。当セミナーが、穴加工における加工改善のヒントとなればと思っております。

《事務局より》

今回は新しい内容のスキル系研修です。NC旋盤やマシニングの作業者向けに、穴あけの基本から切削条件の出し方まで学びます。技術経験が長くても新しい知識が得られる内容です。

※こちらの研修事業は厚生労働省地域活性化雇用創造プロジェクトを活用して開催いたします。

つきましては、参加企業様へは事業年度内に行う雇用調査にご協力いただきたく、よろしくお願いいたします。

『ドリル・リーマ加工の理論と実際』研修申込書



1. 穴加工用工具の各種特性（ドリルの特性/リーマの特性）
 2. ①加工工程②加工条件③工具形状による加工精度と加工時間への影響と対策
 3. 実加工後のワークに対する検証
- ① 切削条件の違いによる穴の拡大傾向 ② 切削条件の違いによる切りくず処理
- ③ 切削条件の違いによる加工時間 ④ センタ穴有無による加工精度
- ⑤ 工具形状による加工精度

セミナー申込書

令和5年 月 日申込

No.	ふりがな 受講者氏名	年 齢
1		歳
2		歳

会社名			
所在地	〒 -		
担当者名	所属部署	TEL	
		FAX	
申込確認メールをしますので、 メールアドレスをご記入ください→			@

セミナー申込は FAX 078-360-1457 までお送りください。

応募締切は 令和5年9月8日(金) ただし、先着順で定員になり次第終了となります。